

Инструментальные изделия

Вентили и вентильные блоки серии E



Введение

Группа компаний AS-Schneider с головным офисом в Германии - один из ведущих в мире производителей инструментальных вентиля и вентиляных блоков. AS-Schneider предлагает широкий ассортимент вентиля и вентиляных блоков серии E, а также многочисленные принадлежности, требуемые для контрольно-измерительной техники во всем мире.

На выбор предлагается целый спектр деталей из различных материалов с разнообразными типами соединений, оптимизирующими возможности монтажа и доступа. Многие вентиля, указанные в данном каталоге, имеются в наличии или могут быть поставлены по заказу в кратчайший срок. Размеры, указанные в каталоге, относятся к стандартному типу – очень часто с резьбой 1/2 NPT. Если вам требуются индивидуальные размеры, свяжитесь с предприятием изготовителя.

Примечание: Не каждая конфигурация, созданная в информации для заказа, осуществима / имеется в наличии.

Постоянное совершенствование продукции может требовать периодического внесения изменений в информацию, содержащуюся в данном каталоге. AS-Schneider сохраняет за собой право вносить подобные изменения по своему усмотрению без предварительного уведомления.

Все размеры, указанные в каталоге, являются приблизительными и подлежат уточнению.



Введение	стр. 2
Содержание	стр. 3
Общие характеристики	стр. 4
Варианты головки вентиля	стр. 5-11
Соединения	стр. 12-13
Ручные вентили	стр. 14-15
Запорные вентили для манометров	стр. 16-17
Многоходовые запорные вентили для манометров	стр. 18-19
Запорно-спускные вентильные блоки	стр. 20-21
L, Y и W-образные вентильные блоки	стр. 22-24
Вентильные блоки выносного монтажа	стр. 25-27
Вентильные блоки прямого монтажа	стр. 28-36
5-вентильные блоки с функцией измерения природного газа	стр. 37-38
Вентильные блоки для монтажа в защитном кожухе	стр. 39-41
Вентильные блоки с дифференциальным манометром	стр. 42-43
Принадлежности	стр. 44-49
Обратные клапаны	стр. 50
Дополнительная продукция	стр. 51

Общие характеристики

Варианты материалов для корпуса

Группа материалов	Обозначение материала AS	Номер материала	Краткое обозначение	Соответствующий номер UNS	Марка материала по ASTM	Игольчатые вентили и вентильные блоки серии E
Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	1.0460	P250GH			Опция
	LF2				LF2	Опция
Аустенитная нержавеющая сталь		1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	S 31635	316Ti	Опция
	316 четырехкратно сертифицирована*	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	S 31600	316	Стандарт
		1.4404	X2CrNiMo17-12-2	S 31603	316L	Стандарт
	6Mo	1.4547	X 1CrNiMoCuN20-18-7	S 31254		Стандарт
Аустенитно-ферритная нержавеющая сталь	Дуплекс	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	S 31803	F51	Стандарт
	Супердуплекс	1.4410	X2CrNiMoN25.7.4	S 32750	F53	Стандарт
		1.4501	X2CrNiMoCuWN25.7.4	S 32760	F55	Стандарт
Жаропрочная сталь		1.5415	16Mo3			Альтернатива**
		1.7335	13CrMo 4-5		F12	Альтернатива**
		1.7383	10CrMo9-10		F22	Альтернатива**
		1.4903	X 10 CrMoVNb 9-1		F91	Альтернатива**
Сплавы на основе никеля	Сплав 400	2.4360	NiCu30Fe	N 04400		Стандарт
	Сплав C-276	2.4819	NiMo 16 Cr 15 W	N 10276		Стандарт
	Сплав 625	2.4856	NiCr22Mo9Nb	N 06625		Стандарт
Титан	Титан марки Grade 2	3.7035	Ti-II	R 50400		Стандарт

* Четырехкратно сертифицирована означает 316 / 316L / 1.4401 / 1.4404

** Альтернативный тип вентилей: Свяжитесь с предприятием изготовителя

Стандартные характеристики

- Проходной диаметр 5 мм | Проходной диаметр игольчатых вентилях с мягким седлом 6,35 мм
- Вентильные блоки поставляются без пробок, если не указано иное.
- Варианты головки вентилях с защитой от постороннего вмешательства см. на стр. 11.

Уплотнение иглы:

Фторопластовые и графитовые прокладки предлагаются для всех типов вентилях. Как вариант, кольцевое уплотнение штока и головки вентилях с силиконовым уплотнением – см. стр. 6–10.

Работа в среде высокосернистого газа:

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в качестве стандартных в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2.

Испытание под давлением:

Гидростатическое испытание и испытание седла на утечку проводятся при давлении, превышающем максимальное рабочее давление по EN 12266-1 – P10, P11 и P12, соотв. MSS-SP61, в полтора раза для каждого стандартного игольчатого вентиля / вентильного блока AS-Schneider серии E → испытание на 100% максимального рабочего давления!

Сертификация:

Свидетельство о проверке 3.1 по EN 10 204 для материала корпуса вентилях и испытания под давлением предоставляется по запросу.

Дополнительные характеристики

- Проходной диаметр 10 мм

Контроль поступления загрязняющих веществ в атмосферу:

Для контроля поступления загрязняющих веществ в атмосферу AS-Schneider предлагает вентили с силиконовым уплотнением с защитной прокладкой. Предлагаемые классы давления PN 100 или PN 250. Силиконы подвергаются 100% испытанию на утечку гелия. Интенсивность утечки составляет 10^{-8} мбар л/с. Предлагаемые опции соответствуют TA-Luft и ISO 15848. Подробнее см. стр. 9 и 10.

AS-Schneider предлагает вариант защитного устройства, прошедшего испытания Федерального ведомства по исследованию и испытанию материалов (BAM), очищенного и смазанного для работы в среде кислорода:

Фторопластовая прокладка – макс. номин. давление 420 (6000 фунт/кв. дюйм)

Номинальные значения давления и температуры:

Макс. 420 бар при 60°C

Макс. 200°C при 90 бар

Для работы в среде кислорода подходит не каждый тип вентилях.

Если вы не нашли нужных вам опций в данном каталоге, свяжитесь с предприятием изготовителя.

Конструкция со стандартной крышкой

Т-образная ручка

Функциональные опции включают защиту от постороннего вмешательства или маховик из нержавеющей стали.

Шток вентиля

Шток с холоднокатаной резьбой для повышенной прочности и бесперебойной работы.

Уплотнение иглы

Стандарт: Фторопластовая или графитовая прокладка
Опции: Кольцевое или сильфонное уплотнение

Игла

Невращающаяся игла для бесперебойной работы и минимального износа уплотнительных элементов.

Уплотнение между штоком и крышкой

Дополнительное уплотнение иглы с металлическим контактом, т.е. игла является противовыбросовой / неподвижной – для обеспечения безопасности.

Наконечник иглы

Различные материалы для наконечника иглы, такие как стеллит и мягкие материалы, например, ПТФХЭ и ПОМ.

Седло вентиля

С металлическим седлом (встроенного типа) и с мягким седлом из ЭТФЭ и ПЭЭК.



Цветокodированный пылезащитный колпачок

Для защиты резьбы:

Изоляция	Синий
Стравливание / Тест	Красный
Выравнивание	Зеленый

Опции цветной кодировки

Следующие опции также имеют цветную кодировку под пылезащитным колпачком:

Работа в среде кислорода	Белый
Графитовая прокладка	Черный
Кольцевое уплотнение штока из фторкаучука с мягким наконечником из ПТФХЭ	Оранжевый
TA-Luft	Пурпурный

Фиксатор

Предотвращает несанкционированное снятие узла крышки.

Крышка

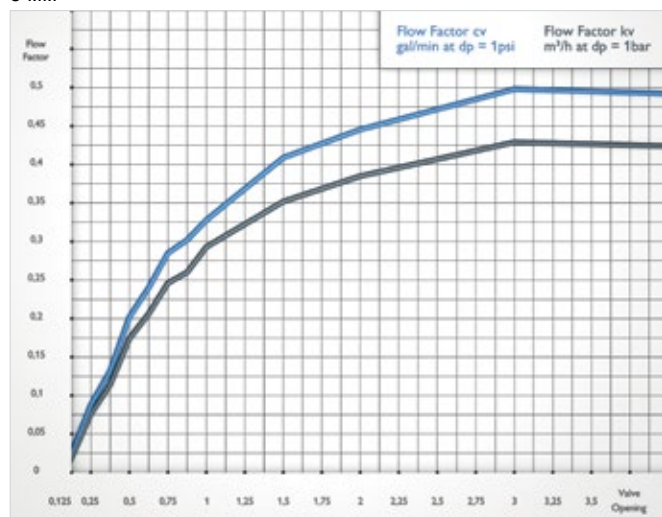
Уплотнение корпуса вентиля с металлическим контактом.

Прослеживаемость материалов

В отношении всех вентиляей и вентиляных блоков AS-Schneider серии E действует система прослеживаемости материалов. На корпусах всех вентиляей стоит штамп с индивидуальным кодом, связывающим вентиляи с их сертификатами на материалы и химического анализа.

Данные расхода

Стандартная головка игольчатых вентиляей – проходной диаметр 5 мм



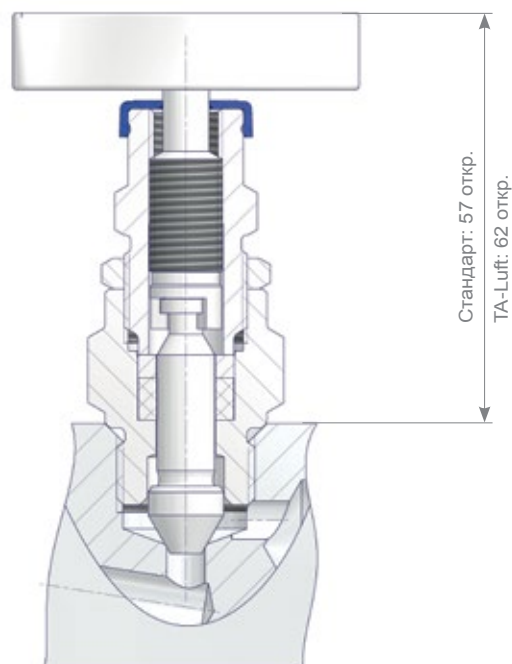
Стандартные головки вентиляй

Стандартные игольчатые вентили

Привинченная крышка – Уплотнение штока: Прокладка

Характеристики

- Цельное седло вентиля – металлическое седло
- Мягкий наконечник из ПТФХЭ или POM по выбору
- Невращающаяся игла
- Наружная резьба штока – Прокладка находится под резьбой штока. Резьба штока защищена от технологической среды (не влажной), что помогает предотвратить его износ.
- Шток с холоднокатаной резьбой
- Противовибросовая игла
- Уплотнение между штоком и крышкой – Дополнительное уплотнение иглы с металлическим контактом
- Фиксатор – Предотвращает несанкционированное снятие крышки
- Цветокodированный пылезaщитный колпачок для защиты резьбы
- Стандартная фторопластовая и графитовая прокладка
- Прокладка из угленаполненного фторопласта - TA-Luft по выбору
- Стандарт 6000 фунт/кв. дюйм – 10 000 фунт/кв. дюйм по выбору
- Предлагается вариант для панельного монтажа
- Предлагаются варианты головки вентилей с защитой от постороннего вмешательства
- Все детали, не контактирующие с технологической средой, изготовлены из нержавеющей стали 316



Опции цветной кодировки

Графитовая прокладка

Работа в среде кислорода

TA-Luft

Вариант для панельного монтажа



Детали	Нержавеющая сталь	Сплавы с редкими добавками							
		Материал / Номер материала							
Корпус									
Крышка	316 / 316L	Сплав 400	Сплав C-276	Дуплекс	UNS S32750	UNS S32760	Сплав 625	6Mo	Титан Gr. 2
Игла									
Шток вентиля	316 / 316L								
Сальник	316								
Прокладка	Фторопластовая или графитовая								
Гайка штока	316								
Контргайка	316								
Установочный винт	316								
Т-образная ручка	316								
Фиксатор	A4 (316)								

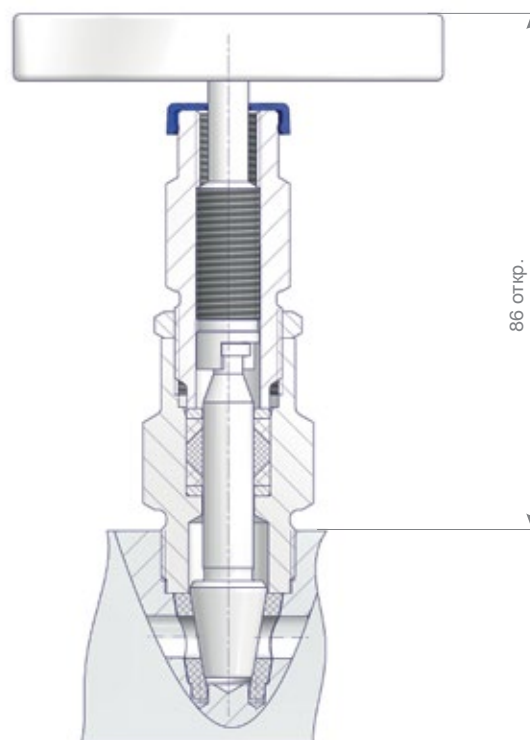
Детали, контактирующие с технологической средой, выделены **жирным шрифтом**.

Игольчатые вентили с мягким седлом

Привинченная крышка – Мягкое седло
Проходной диаметр 6,35 мм (1/4")

Характеристики

- Мягкое седло – Конструкция с прямым доступом
- Невращающаяся игла
- Наружная резьба штока – Прокладка находится под резьбой штока. Резьба штока защищена от технологической среды (не влажной), что помогает предотвратить его износ.
- Шток с холоднокатаной резьбой
- Противовыбросовая игла
- Уплотнение между штоком и крышкой – Дополнительное уплотнение иглы с металлическим контактом
- Фиксатор – Предотвращает несанкционированное снятие крышки
- Цветокodированный пылезащитный колпачок для защиты резьбы
- Макс. рабочее давление 6000 фунт/кв. дюйм (420 бар)
- Вариант для панельного монтажа отсутствует
- Предлагаются варианты головки вентиляй с защитой от постороннего вмешательства
- Вариант для работы в среде кислорода отсутствует
- Прокладка из угленаполненного фторопласта - TA-Luft
- Мягкое седло из ЭТФЭ и ПЭЭК
- Все детали, не контактирующие с технологической средой, изготовлены из нержавеющей стали 316

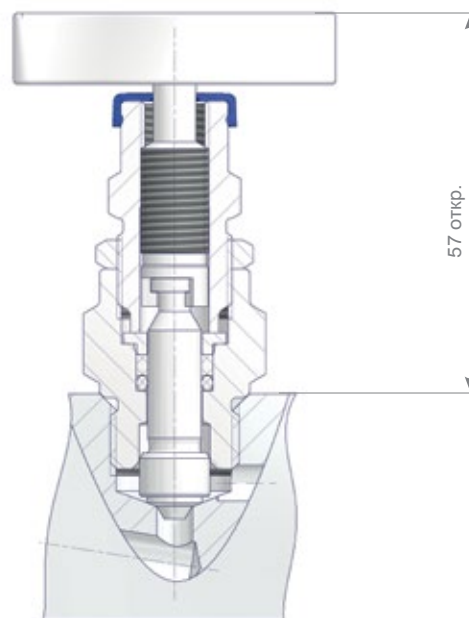


Игольчатые вентили с кольцевым уплотнением штока

Привинченная крышка – Кольцевое уплотнение штока

Характеристики

- Цельное седло вентиля
- Невращающаяся игла
- Наружная резьба штока – Прокладка находится под резьбой штока. Резьба штока защищена от технологической среды (не влажной), что помогает предотвратить его износ.
- Шток с холоднокатаной резьбой
- Противовыбросовая игла
- Уплотнение между штоком и крышкой – Дополнительное уплотнение иглы с металлическим контактом
- Фиксатор – Предотвращает несанкционированное снятие крышки
- Цветокodированный пылезащитный колпачок для защиты резьбы
- Кольцевое уплотнение из фторкаучука, по выбору из этилен-пропиленового каучука
- Мягкий наконечник из ПТФХЭ или ПОМ
- Стандарт 6000 фунт/кв. дюйм
- Вариант для панельного монтажа отсутствует
- Предлагаются варианты головки вентиляй с защитой от постороннего вмешательства
- Все детали, не контактирующие с технологической средой, изготовлены из нержавеющей стали 316



Опция цветной кодировки

Кольцевое уплотнение штока из фторкаучука с мягким наконечником из ПТФХЭ

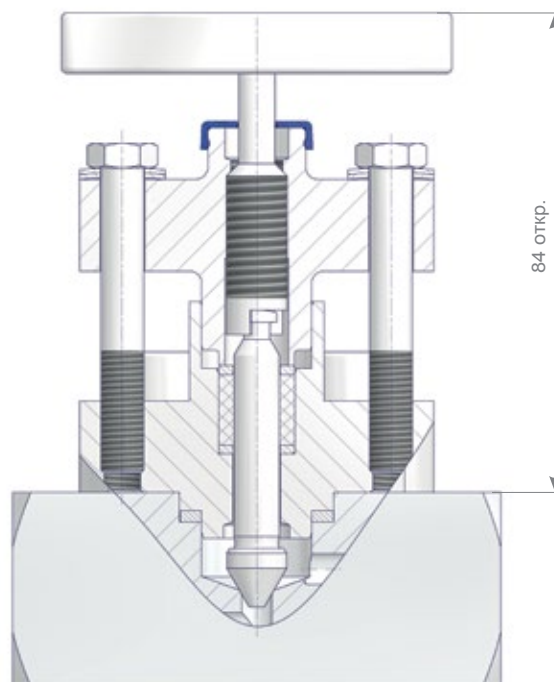
Стандартные головки вентиляей

Игольчатые вентили с крышкой на болтах OS&Y

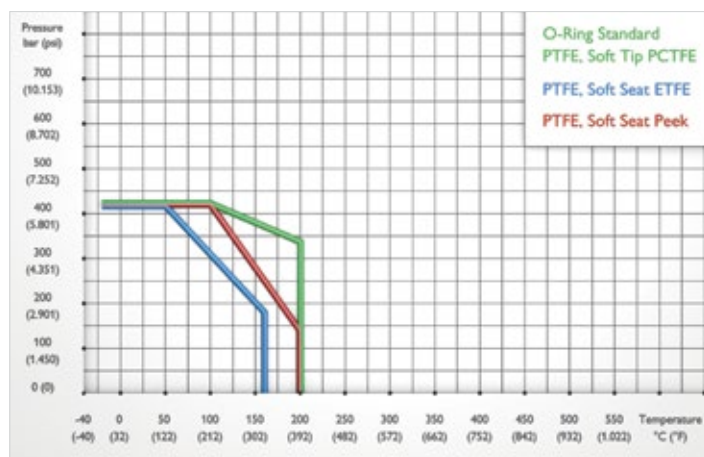
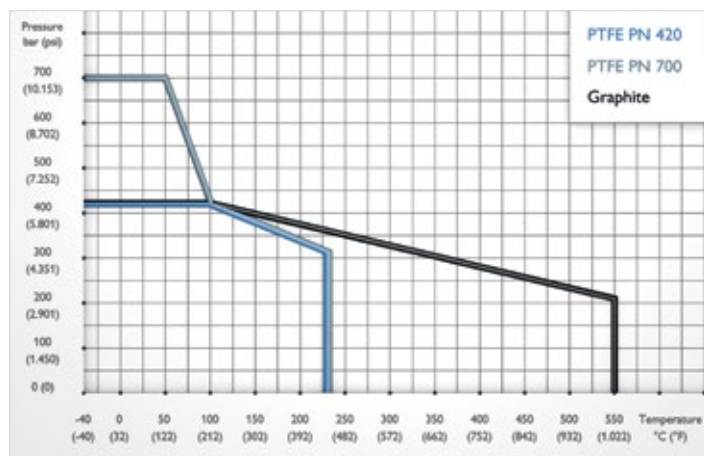
Крышка на болтах OS&Y – Стандартная прокладка

Характеристики

- Цельное седло вентиля – металлическое седло
- Невращающаяся игла
- Наружная резьба штока – Прокладка находится под резьбой штока. Резьба штока защищена от технологической среды (не влажной), что помогает предотвратить его износ.
- Шток с холоднокатаной резьбой
- Противовыбросовая игла
- Пружинные шайбы для компенсации теплового расширения
- Уплотнение между штоком и крышкой – Дополнительное уплотнение иглы с металлическим контактом
- Цветокodированный пылезащитный колпачок для защиты резьбы
- Стандарт 6000 фунт/кв. дюйм, по выбору 10 000 фунт/кв. дюйм
- Предлагаются варианты головки вентиляей с защитой от постороннего вмешательства
- Фторопластовая или графитовая прокладка
- Кольцевое уплотнение крышки: Графитовая
- Пожаробезопасное исполнение в соответствии с ISO 10497 и API 607 (не для фторопластовой прокладки)
- Все детали, не контактирующие с технологической средой, изготовлены из нержавеющей стали 316



Номинальные значения давления и температуры



В течение срока службы вентиляей может быть необходима корректировка прокладок.



Вентили, не используемые в работе некоторое время, могут иметь более высокий начальный пусковой момент.

Игольчатые вентили серии ISO FE тип 1 и 3

Привинченная крышка – Тип 1 Кольцевое уплотнение штока + графитовая прокладка
 Тип 3 Фторопластовая прокладка

Характеристики

- Цельное седло вентиля – металлическое седло
- Невращающаяся игла
- Наружная резьба штока – Прокладка находится под резьбой штока. Резьба штока защищена от технологической среды (не влажной), что помогает предотвратить его износ.
- Шток с холоднокатаной резьбой
- Уплотнение между штоком и крышкой – Дополнительное уплотнение иглы с металлическим контактом
- Цветокodированный пылезащитный колпачок для защиты резьбы
- Стандарт 6000 фунт/кв. дюйм
- Предлагаются варианты головки вентилей с защитой от постороннего вмешательства
- Кольцевое уплотнение иглы из фторкаучука – устойчивое к быстрой декомпрессии газа (RGD)
- Фторопластовая или графитовая прокладка
- Все детали, не контактирующие с технологической средой, изготовлены из нержавеющей стали 316
- Типы также соответствуют требованиям TA-Luft 2002

Рабочие характеристики серии ISO FE

ISO FE тип 1:

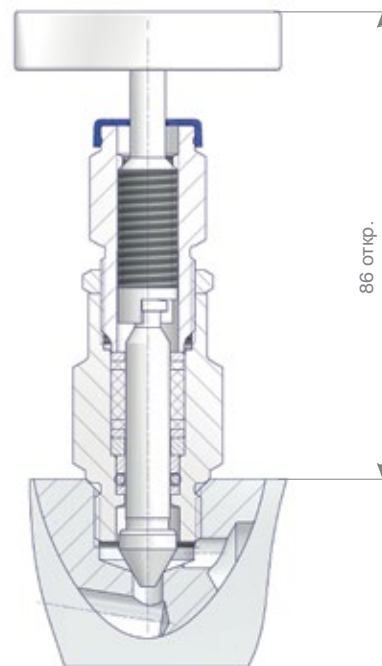
Класс А 1.500 циклов / от –29°C до 40°C

Класс А 500 циклов / от –29°C до 200°C

Класс В 1.500 циклов / от –29°C до 200°C

ISO FE тип 3:

Класс В 1.500 циклов / от –29°C до 200°C



Игольчатые вентили OS&Y серии ISO FE тип 1 и 3

Крышка на болтах OS&Y – Тип 1 Кольцевое уплотнение штока + графитовая прокладка
 Тип 3 Фторопластовая прокладка

Характеристики

- Цельное седло вентиля – металлическое седло
- Невращающаяся игла
- Наружная резьба штока – Прокладка находится под резьбой штока. Резьба штока защищена от технологической среды (не влажной), что помогает предотвратить его износ.
- Шток с холоднокатаной резьбой
- Противовыбросовая игла
- Пружинные шайбы для компенсации теплового расширения
- Уплотнение между штоком и крышкой – Дополнительное уплотнение штока с металлическим контактом
- Цветокodированный пылезащитный колпачок для защиты резьбы
- Стандарт 6000 фунт/кв. дюйм
- Предлагаются варианты головки вентилей с защитой от постороннего вмешательства
- Кольцевое уплотнение штока из фторкаучука – устойчивое к быстрой декомпрессии газа (RGD)
- Фторопластовая или графитовая прокладка
- Кольцевое уплотнение крышки: Графитовая
- Пожаробезопасное исполнение в соответствии с ISO 10497 и API 607 (не для фторопластовой прокладки)
- Все детали, не контактирующие с технологической средой, изготовлены из нержавеющей стали 316
- Типы также соответствуют требованиям TA-Luft 2002

Рабочие характеристики серии ISO FE

ISO FE тип 1:

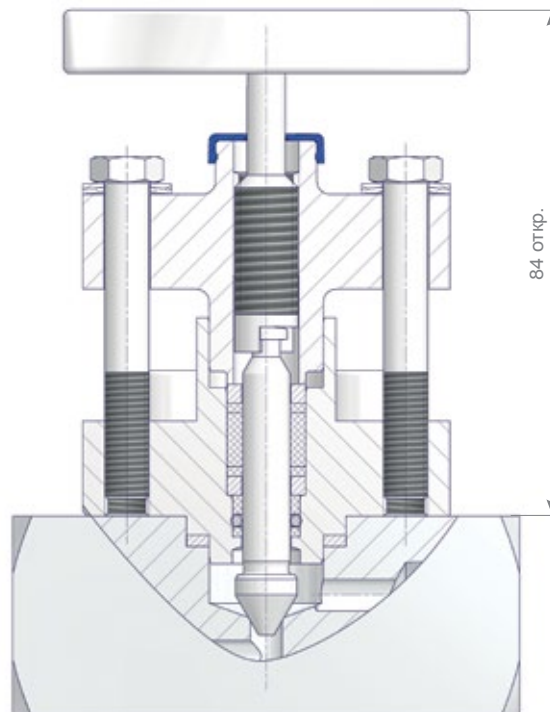
Класс А 2.500 циклов / от –29°C до 40°C

Класс А 500 циклов / от –29°C до 200°C

Класс В 2.500 циклов / от –29°C до 200°C

ISO FE тип 3:

Класс В 2.500 циклов / от –29°C до 200°C



Головки вентиля для контроля поступления загрязняющих веществ в атмосферу

Головки вентиля с сифонным уплотнением

Привинченная крышка – Номинальное давление PN 100 и графитовая защитная прокладка
PN 250 и графитовая защитная прокладка

Характеристики

- Цельное седло вентиля – металлическое седло
- Невращающийся шток
- Сифонное уплотнение – номинальное давление PN 100 и PN 250 вкл. графитовую защитную прокладку
- Шток с холоднокатаной резьбой
- Стеллитовый наконечник иглы в качестве стандартного
- Сифоны подвергаются 100% испытанию на утечку гелия.
- Интенсивность утечки: 10^{-8} мбар л/с
- Вентили для работы в среде кислорода по запросу

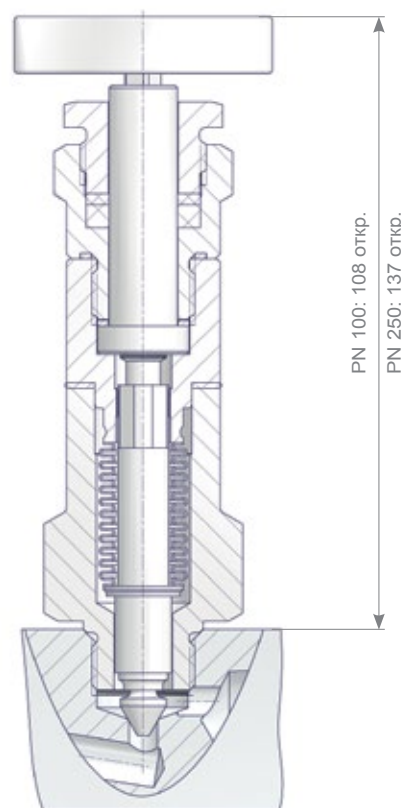
Головки вентиля с сифонным уплотнением в основном применяются в условиях, требующих самого высокого класса герметичности – например, для работы в токсичных средах или в вакууме.



В течение срока службы вентиля может быть необходима корректировка прокладок.

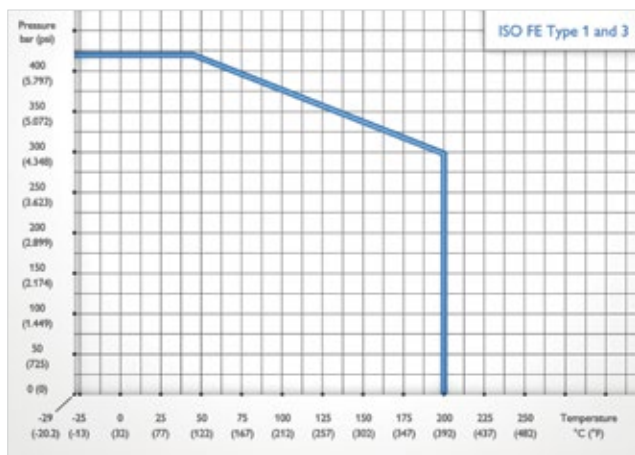


Вентили, не используемые в работе некоторое время, могут иметь более высокий начальный пусковой момент.



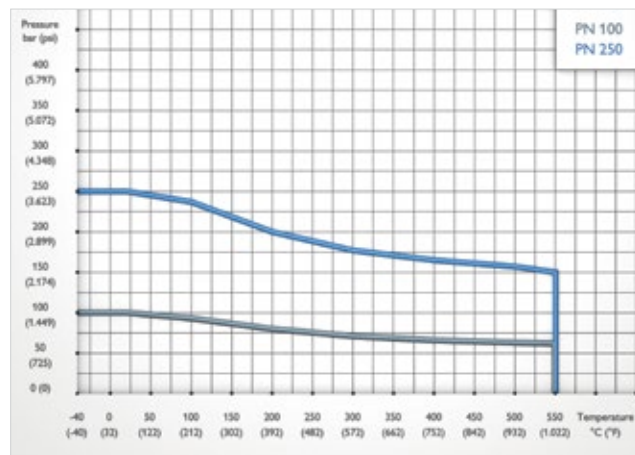
Номинальные значения давления и температуры

ISO FE тип 1 Кольцевое уплотнение из фторкаучука и графитовая прокладка
ISO FE тип 3 Фторопластовая прокладка



Номинальные значения давления и температуры

Сифонное уплотнение PN 100 Графитовая защитная прокладка
Сифонное уплотнение PN 250 Графитовая защитная прокладка



Варианты головки вентиля с защитой от постороннего вмешательства

AS-Schneider предлагает головки вентиля с защитой от постороннего вмешательства двух типов. Оба типа закрываются на навесной замок.

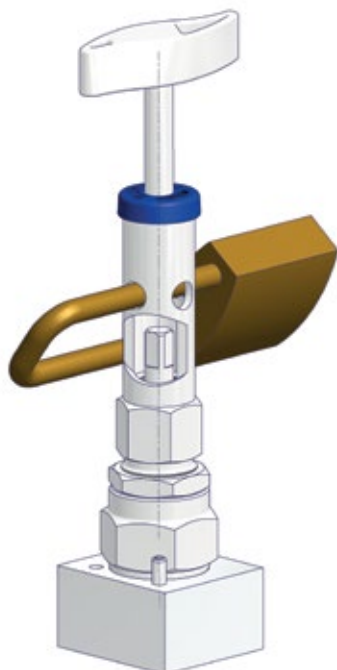
Стандартная головка вентиля с защитой от постороннего вмешательства

Вентили оснащены специальным ключом защиты от постороннего вмешательства, который точно входит в направляющую ключа. Таким образом, вентиль может работать только с ключом защиты. Помимо данной функции безопасности, в случае установки навесного замка ключ защиты нельзя будет вставить в направляющую ключа. В этом случае эксплуатация вентиля невозможна, что обеспечивает защиту оборудования от несанкционированного открытия и закрытия в любом необходимом положении.

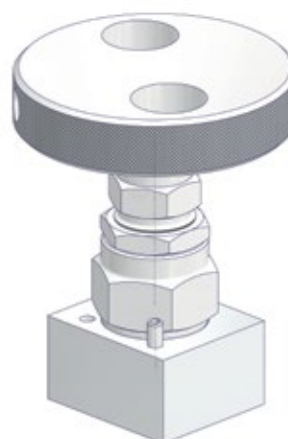


Головка вентиля с блокировкой ключом защиты от постороннего вмешательства

Вентили с блокировкой ключом защиты оснащены Т-образным ключом, который является встроенным элементом вентиля. Данный Т-образный ключ можно слегка извлечь из головки вентиля, в результате чего соединение между штоком вентиля и Т-образным ключом ослабляется. В таком выдвинутом положении навесной замок можно установить диагонально в головке вентиля, в результате чего Т-образный ключ нельзя будет вставить обратно. В этом случае эксплуатация вентиля невозможна, что обеспечивает защиту оборудования от несанкционированного открытия и закрытия вентиля. Вентиль можно надежно закрыть в любом необходимом положении. Данная конструкция обеспечивает оптимальную защиту от непреднамеренной и несанкционированной эксплуатации вентиля. Цветокodированный пылезащитный колпачок защищает резьбу штока от проникновения грязи и несанкционированного открытия и закрытия головок вентиля. Вентиль можно надежно закрыть в любом положении.



Маховик из нержавеющей стали



Соединения

AS-Schneider производит различные соединения и комбинации соединений. В данном каталоге приведены наиболее распространенные типы. На следующих двух страницах содержится подробная информация о стандартных соединениях. Если вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с нами.

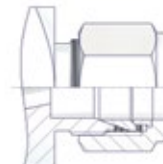
Обозначения, используемые в таблицах: Вход = технологическое соединение | Выход = соединение с инструментом / датчиком

Трубная арматура

Одиная трубная арматура
по EN ISO 8434-1 размер S

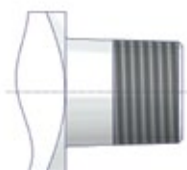


Двойная трубная арматура



Коническая трубная резьба

Наружная резьба NPT
по ASME B 1.20.1



Внутренняя резьба NPT
по ASME B 1.20.1



Коническая резьба BSP
по ISO 7/1 (напр. R 1/2)

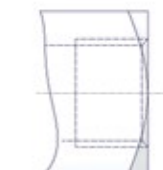
Коническая резьба BSP
по ISO 7/1 (напр. Rc 1/2)

Цилиндрическая трубная резьба

Цилиндрическая наружная
резьба BSP
по ISO 228 (напр. G 1/2)
В соответствии с DIN 3852
по EN 837-1

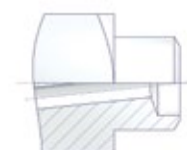


Цилиндрическая внутренняя
резьба BSP
по ISO 228 (напр. G 1/2)
по DIN 3852-2 форма Z
по ISO 7/1 (напр.) R 1/2
по EN 837-1



Концы под сварку

Концы под сварку встык для
труб по
EN12627 / ASME B16.9

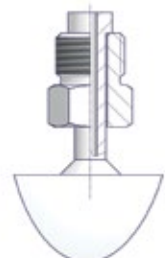


Концы под сварку внахлест
для труб по
EN12760 / ASME B16.11

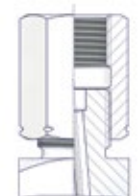


Соединения с манометрами

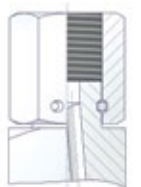
Поворотное соединение с
наружной резьбой



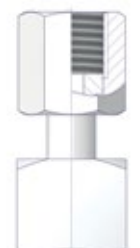
Регулировочная гайка
по DIN 16283



Накидная гайка
(проволочная конструкция)



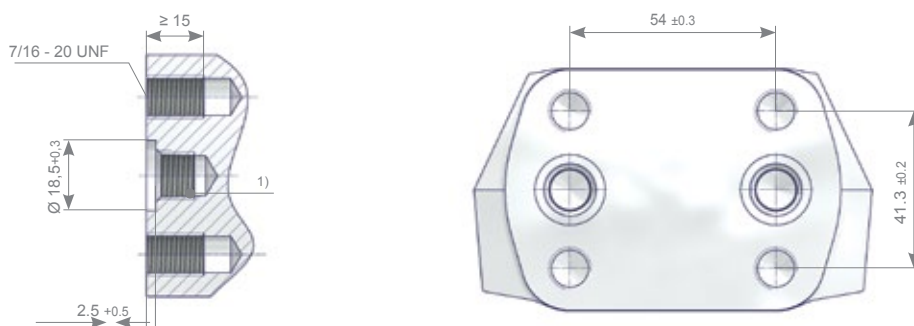
Накидная гайка
(привариваемый ниппель)
по DIN 16284



Фланцевые соединения

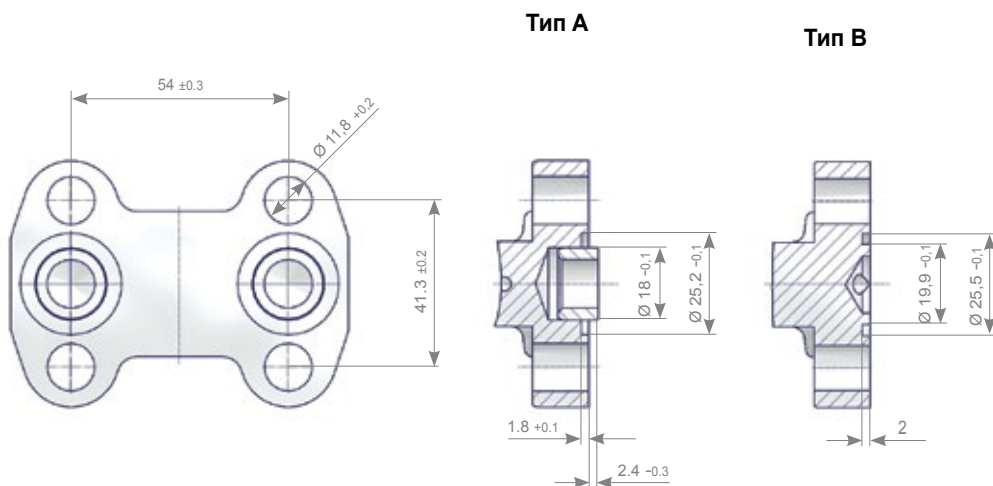
В соответствии с DIN EN 61518 модуль вентильного блока и датчика подходит для работы при максимальном допустимом давлении (PS) 413 бар и максимальной допустимой температуре (TS) 120°C для жидкостей, газов или пара. Максимальная допустимая рабочая температура 120°C учитывает требование о том, что вентильные блоки и датчики должны быть защищены от нагрева высокотемпературными средами. Этого можно достичь при помощи подходящих соединений или инструментальных импульсных линий достаточной длины. Тем не менее, вентильные блоки AS-Schneider серии E могут использоваться при температурах до 550°C, с фторопластом до 232°C, с графитом до 550°C.

Фланцевые соединения - Впускной вентильный блок соотв. соединение с датчиком DIN EN 61518 / IEC 61518



¹⁾ Резьбовой вариант для датчиков - пробка / продувочный клапан

Фланцевые соединения – Вентильный блок к датчику DIN EN 61518 / IEC 61518 тип А и тип В



	Соединение в вентильном блоке по IEC 61518 / DIN EN 61518 ^{*1}				
	Тип А с центрирующей втулкой			Тип В без центрирующей втулки	
Макс. рабочее давление, бар	420			420	
Диапазон температур, °C	-10 ~ +80	-15 ~ +120	-40 ~ +120	-10 ~ +80	-40 ~ +120
Кольцевое уплотнение ^{*2}	Плоское кольцо 24 x 17,7 x 2,7 Материал: Фторопласт	Уплотнительное кольцо ISO 3601-1 20 x 2,65 S-FPM90 Материал: Каучук FPM	Плоское кольцо 25,1 x 18 x 2,9 Материал: Графи- товая	Плоское кольцо 25,4 x 20 x 2,7 Материал: Фторопласт	Плоское кольцо 25,4 x 19,9 x 2,9 Материал: Графитовая
Минимальное зацепление резьбы, мм	9			9	

^{*1} DIN EN 61518 / IEC 61518 | Сопряженные размеры между манометрами и прифланцованными запорными устройствами до 413 бар.

^{*2} Материалы и предельные температуры для плоских колец и уплотнительных колец приведены только для справки. Пользователь несет ответственность за обеспечение совместимости между выбранным материалом прокладки и технологическими требованиями, такими как давление, температура и химическая совместимость

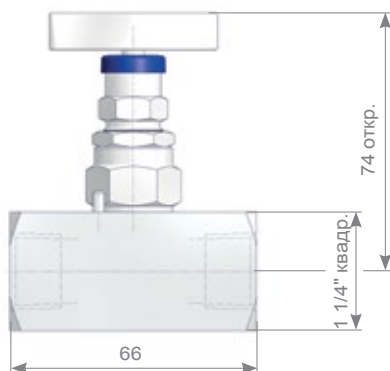
Ручные вентили

Ручные вентили

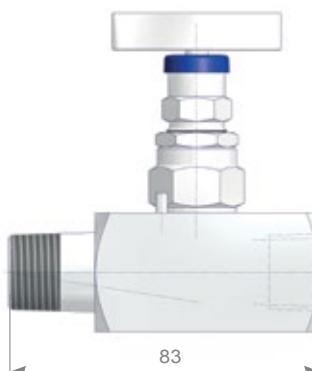
Ручные вентили AS-Schneider предлагаются с большим количеством опций. На данной странице приведены только стандартные типы. Дополнительные опции вы найдете на следующей странице – Информация для заказа | Ручные вентили.

Указанные размеры относятся только к изображенным вентилям (с резьбой 1/2 NPT). Если вам требуются индивидуальные размеры или вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

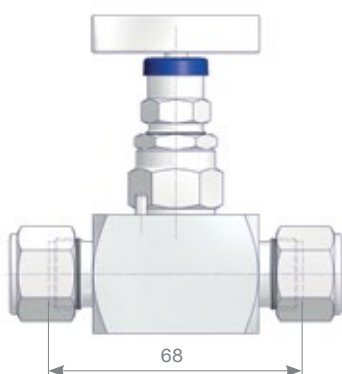
Ручной вентиль с внутренней и внутренней резьбой
Тип HAFF



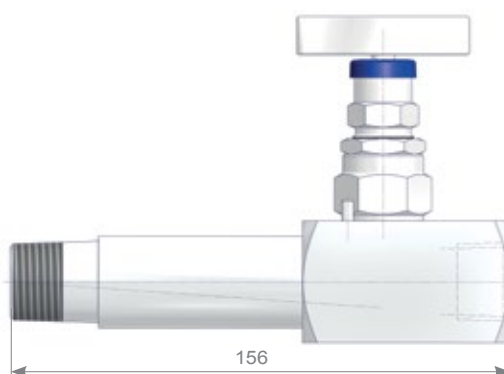
Ручной вентиль с наружной и внутренней резьбой
Тип HAMF



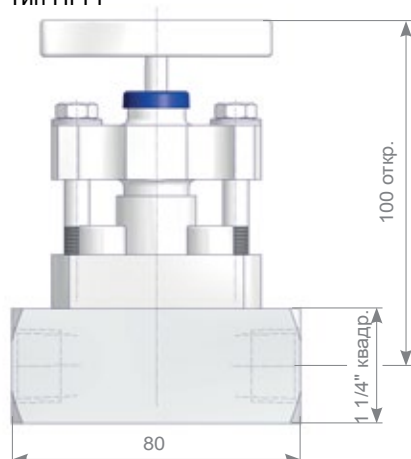
Ручной вентиль с несъемной трубной арматурой
Тип HATT



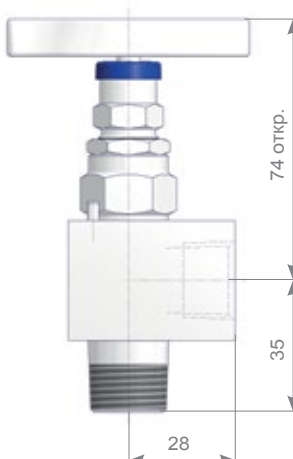
Ручной вентиль с удлиненным корпусом
Тип HXBF
Удлинен прим. на 3"



Ручной вентиль с крышкой на болтах
OS&Y
Тип HFFF



Угловой ручной вентиль
Тип HLMF



Проходной диаметр 10 мм - в зависимости от размера соединения
Ширина = 1 1/4"

Информация для заказа

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
H	A	T	T	S	A	-	R	4	R	4	-	M	S		

Н Ручные вентили

Основная конструкция

A	Привинченная крышка	L	Угловой ручной вентиль (привинченная крышка)
F	Крышка на болтах OS&Y	X	Удлиненный корпус (привинченная крышка)

Вход

M	наружная	B	Конец под сварку встык
F	внутренняя	S	Конец под сварку внахлест
T	Несъемная трубная арматура	A	1/2 NPT с трубной арматурой

Выход

M	наружная	B	Конец под сварку встык
F	внутренняя	S	Конец под сварку внахлест
T	Несъемная трубная арматура	A	1/2 NPT с трубной арматурой

Материал

S	1.4401 / 1.4404 / 316 / 316L	F	Дуплекс UNS S31803	V	Сплав 625 UNS N06625
M	Сплав 400 UNS N04400	D	Супер дуплекс UNS S32750	B	6Mo UNS S31254
H	Сплав C-276 UNS N10276	2	Супер дуплекс UNS S32760	T	Титан марки Grade 2

Крышка

A	Фторопласт	W	Угленаполненный фторопласт - TA-Luft
B	Графитовая	2	Сильфонное уплотнение PN 100
D	Серия ISO FE тип 1	4	Сильфонное уплотнение PN 250
E	Серия ISO FE тип 3	8	Мягкое седло из ЭТФЭ и фторопластовая прокладка
K	Уплотнительное кольцо (FPM)	9	Мягкое седло из ЭТФЭ и фторопластовая прокладка

Вход

Тип резьбы	Тип арматуры	Конец под сварку встык	Конец под сварку внахлест
N NPT	C Одинарная трубная арматура	4 Труба 1/2"	D Для 12-мм трубы (Ø 12,2 мм)
H Цилиндрическая резьба BSP (G) - DIN 3852-2	S БРС	6 Труба 3/4"	E Для 14-мм трубы (Ø 14,25 мм)
R Коническая резьба BSP (Rc) - ISO 7/1	A A-Lok	D 12 mm	2 Для трубы 1/4"
	R Rotarex	E 14 mm	

Размеры в дюймах

Размеры трубной арматуры

Толщина стенки трубы под сварку встык

A Сварка внахлест

2	1/4	1	6 соотв. 6S	P	Типоразмер 80		
4	1/2	2	8 соотв. 8S	Q	Типоразмер 160		
6	3/4	3	10 соотв. 10S	2	2,0 mm		
		4	12 соотв. 12S	8	2,6 mm		
		7	1/4"	A	3,2 mm		
		8	3/8"				
		9	1/2"				

Выход

Тип резьбы	Тип арматуры	Конец под сварку встык	Конец под сварку внахлест
N NPT	C Одинарная трубная арматура	4 Труба 1/2"	D Для 12-мм трубы (Ø 12,2 мм)
H Цилиндрическая резьба BSP (G) - DIN 3852	S БРС	6 Труба 3/4"	E Для 14-мм трубы (Ø 14,25 мм)
R Коническая резьба BSP (Rc) - ISO 7/1	A A-Lok	D 12 mm	2 Для трубы 1/4"
	R Rotarex	E 14 mm	

Размеры в дюймах

Размеры трубной арматуры

Толщина стенки трубы под сварку встык

A Сварка внахлест

2	1/4	1	6 соотв. 6S	P	Типоразмер 80		
4	1/2	2	8 соотв. 8S	Q	Типоразмер 160		
6	3/4	3	10 соотв. 10S	2	2,0 mm		
		4	12 соотв. 12S	8	2,6 mm		
		7	1/4"	A	3,2 mm		
		8	3/8"				
		9	1/2"				

Опции - указывать в алфавитном порядке

B	Очистка и смазка для работы в среде кислорода - Только для фторопластовой прокладки
F	Мягкий наконечник из ПТФЭ
G	Мягкий наконечник из ПОМ
S	Стеллитовый наконечник вентиля
H	10 000 фунт/кв. дюйм (PN 700)
P	Питающий трубопровод ASME B31.1
K	(-55°C) - Только для фторопластовой прокладки
M	Детали, контактирующие с технологической средой, со свидетельством о проверке 3.1
C	Панельный монтаж

Функциональные опции

T	Крышка с защитой от постороннего вмешательства (ключ заказывается отдельно)
R	Крышка с защитой от постороннего вмешательства (один ключ входит в комплект вентиля/вентильного блока)
Q	Конструкция крышки с блокировкой ключом защиты от постороннего вмешательства
U	Навесной замок для крышки с защитой от постороннего вмешательства / Конструкция крышки с блокировкой ключом защиты от постороннего вмешательства
W	Маховик из нержавеющей стали

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2. Примечание: Не каждая конфигурация, созданная в информации для заказа, осуществима / имеется в наличии.

Запорные вентили для манометров

Запорные вентили для манометров

Запорные вентили для манометров AS-Schneider предназначены для присоединения манометров, датчиков и реле давления. Стандартные типы оснащены стравливающим винтом. На данной странице приведены только стандартные типы.

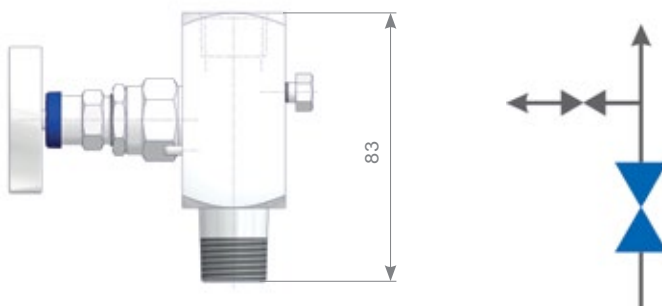
Дополнительные опции вы найдете на следующей странице – Информация для заказа | Запорные вентили для манометров. Принадлежности, такие как поворотные адаптеры манометров, продувочные клапаны и т.д. см. стр. 44-49.

Указанные размеры относятся только к изображенным вентилям (с резьбой 1/2 NPT / G 1/2). Если вам требуются индивидуальные размеры или вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

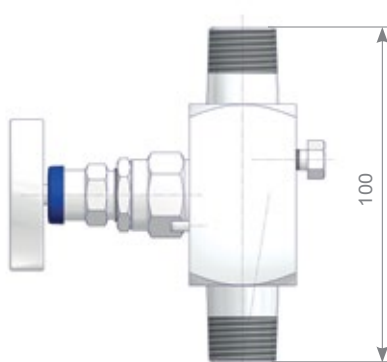
Запорный вентиль для манометра с внутренней и внутренней резьбой
Тип GSFF



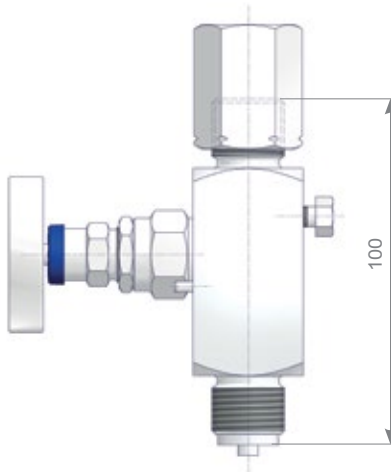
Запорный вентиль для манометра с наружной и внутренней резьбой
Тип GSMF



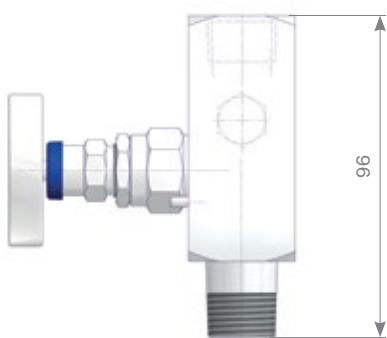
Запорный вентиль для манометра с наружной и наружной резьбой
Тип GSMM



Запорный вентиль для манометра с наружной резьбой и регулировочной гайкой
Тип GSMG



Запорный вентиль для манометра с наружной и внутренней резьбой
Тип GAMF



Соединение для стравливания с внутренней резьбой - с установленной заглушкой трубы



Кронштейн
Тип AKM-S
См. также стр. 44.

Информация для заказа

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2. Примечание: Не каждая конфигурация, созданная в информации для заказа, осуществима / имеется в наличии.

Многоходовые запорные вентили для манометров

Многоходовые запорные вентили для манометров

Многоходовые запорные вентили для манометров AS-Schneider предназначены для присоединения манометров, датчиков и реле давления. Стандартные типы имеют 3 выходных отверстия с внутренней резьбой и, следовательно, подходят для вертикального или горизонтального монтажа.

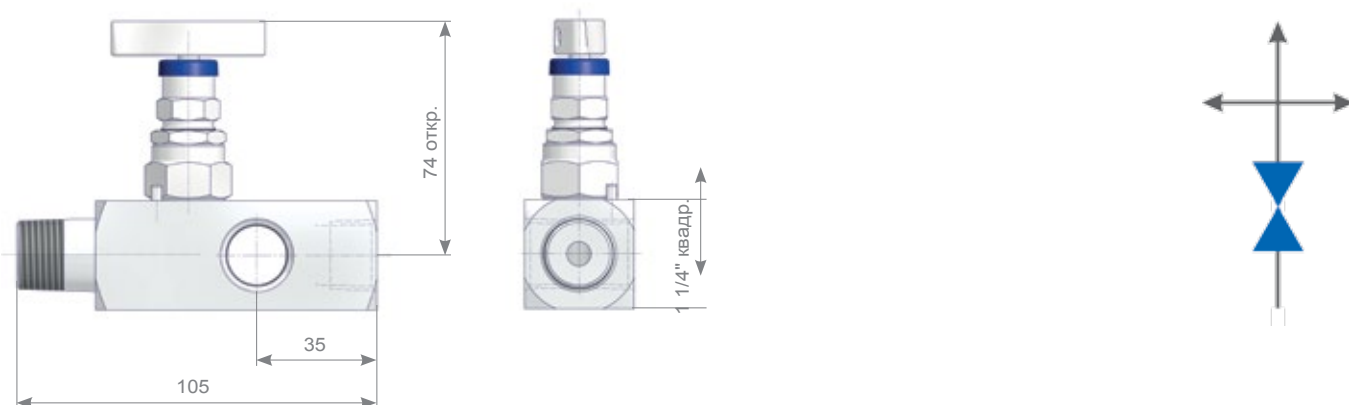
Принадлежности, такие как заглушки труб и продувочные клапаны, можно заказать отдельно, или они уже установлены изготовителем – см. также опции на следующей странице – Информация для заказа | Многоходовые запорные вентили для манометров.

Принадлежности, такие как поворотные адаптеры манометров, дроссели для гашения пульсаций и т.д. см. стр. 44-49.

Указанные размеры относятся только к изображенным вентилям (с резьбой 1/2 NPT). Если вам требуются индивидуальные размеры или вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

Многоходовой запорный вентиль для манометра – Привинченная крышка

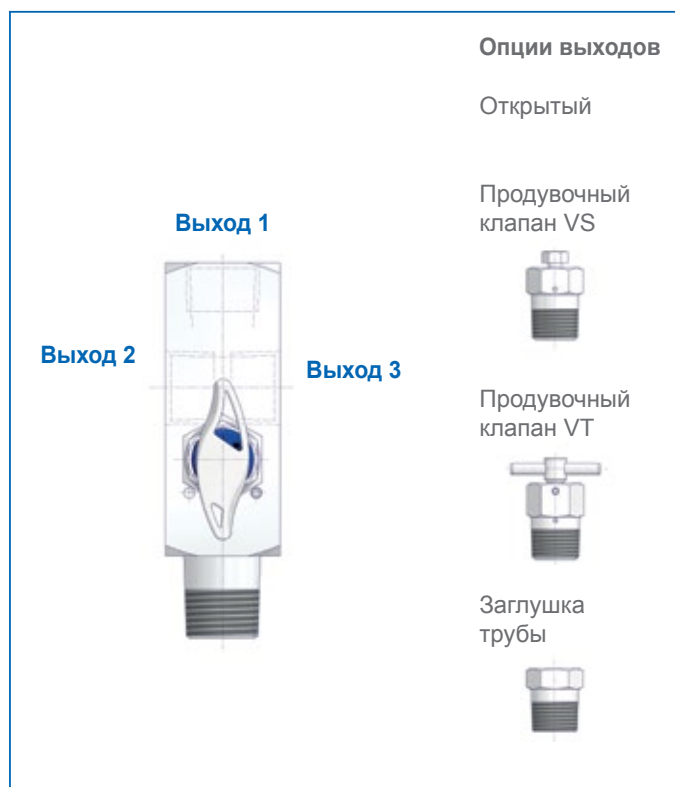
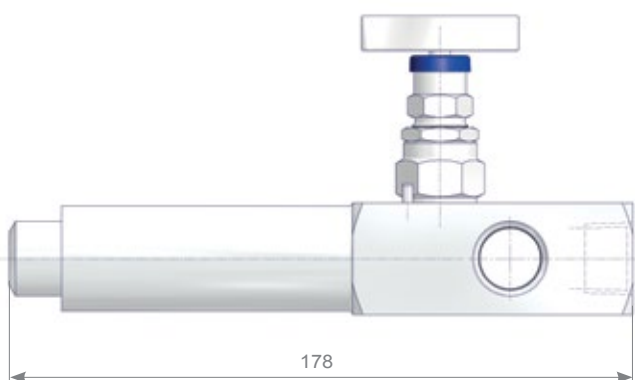
Тип МАМА



Многоходовой запорный вентиль для манометра с удлиненным корпусом

Тип МХВА

Удлинен прим. на 3"



Многоходовые запорные вентили для манометров

Информация для заказа

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2. Примечание: Не каждая конфигурация, созданная в информации для заказа, осуществима / имеется в наличии.

Запорно-спускные вентильные блоки

Запорно-спускные вентильные блоки (2-вентильные блоки)

Запорно-спускные вентильные блоки AS-Schneider предназначены для присоединения манометров, датчиков и реле давления. Стандартное соединение для стравливания - 1/4 NPT внутренняя. Заглушки труб не устанавливаются в качестве стандартных. Заглушенные выпускные отверстия (установленные изготовителем) – см. также опции на следующей странице – Информация для заказа I Запорно-спускные вентильные блоки.

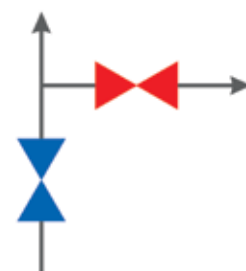
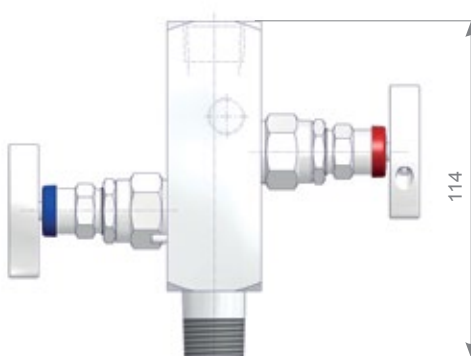
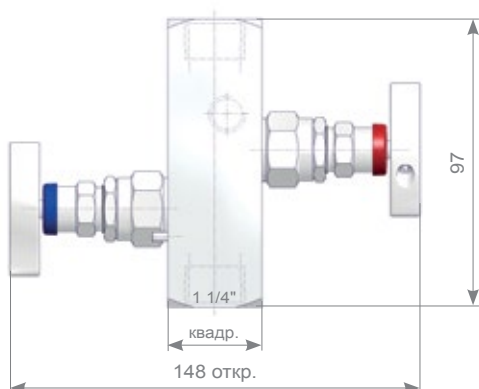
Принадлежности, такие как поворотные адаптеры манометров, продувочные клапаны и т.д. см. стр. 44-49.

Указанные размеры относятся только к изображенным вентилям (с резьбой 1/2 NPT). Если вам требуются индивидуальные размеры или вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

Запорно-спускные вентильные блоки – Инструментальное соединение с внутренней резьбой

Тип SAFF

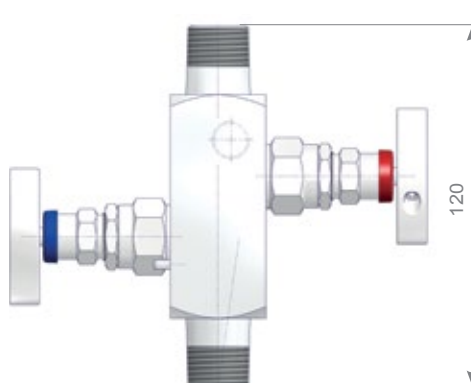
Тип SAMF



Запорно-спускные вентильные блоки – Инструментальное соединение с наружной резьбой

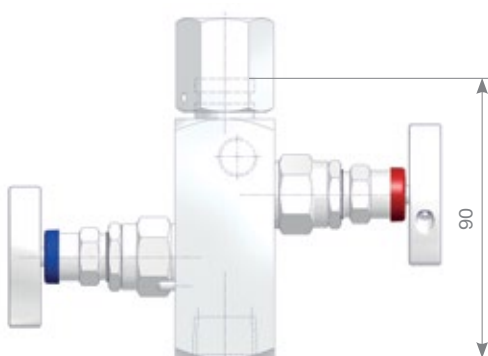
Тип SAFM

Тип SAMM



Запорно-спускные вентильные блоки – Инструментальное соединение с накидной гайкой

Тип SAFD



Запорно-спускные вентильные блоки

Информация для заказа

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2. Примечание: Не каждая конфигурация, созданная в информации для заказа, осуществима / имеется в наличии.

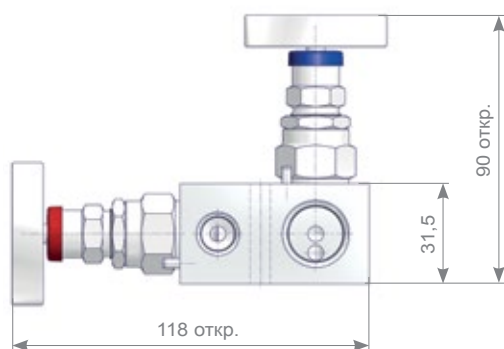
L, Y и W-образные вентильные блоки

L, Y и W-образные вентильные блоки

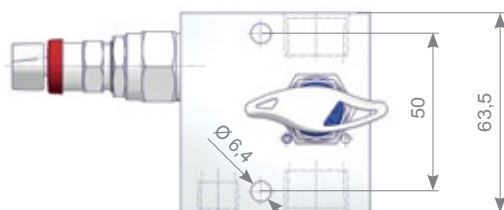
L, Y и W-образные вентильные блоки AS-Schneider предназначены для присоединения манометров, датчиков и реле давления. Стандартное соединение для стравливания - 1/4 NPT внутренняя. Заглушки труб не устанавливаются в качестве стандартных. Заглушенные выпускные отверстия (установленные изготовителем) – см. также опции на стр. 24 – Информация для заказа | Запорно-спускные вентильные блоки. Принадлежности, такие как поворотные адаптеры манометров, продувочные клапаны и т.д. см. стр. 44-49.

Указанные размеры относятся только к изображенным вентилям (с резьбой 1/2 NPT). Если вам требуются индивидуальные размеры или вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

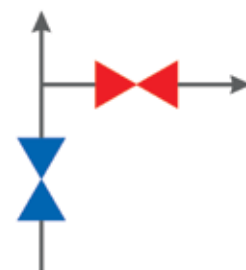
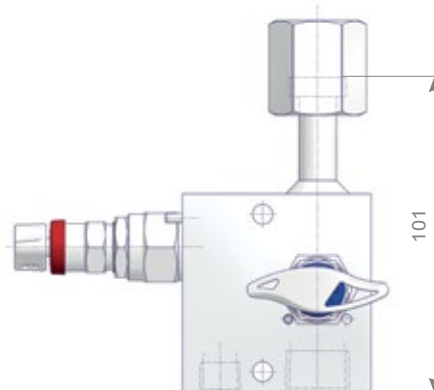
L-образные вентильные блоки



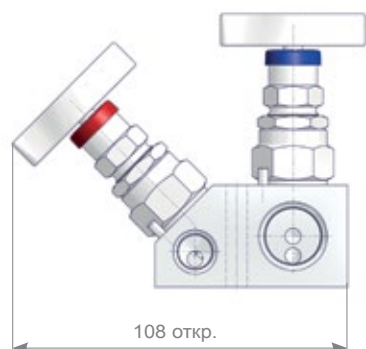
Тип PLAA



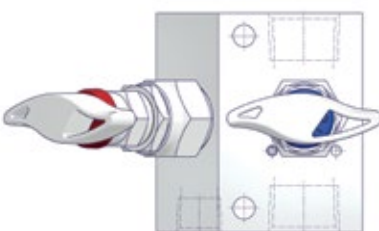
Тип PLAB



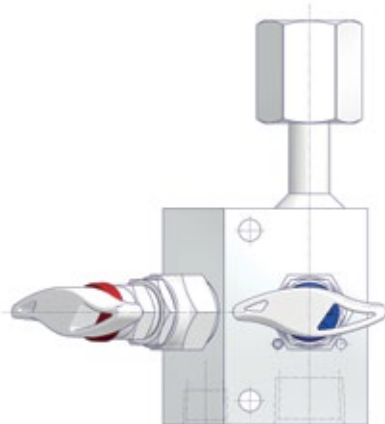
Y-образные вентильные блоки



Тип PYAA



Тип PYAB

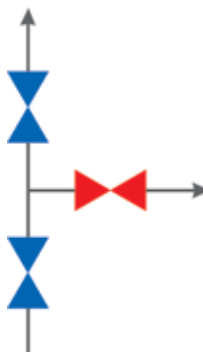
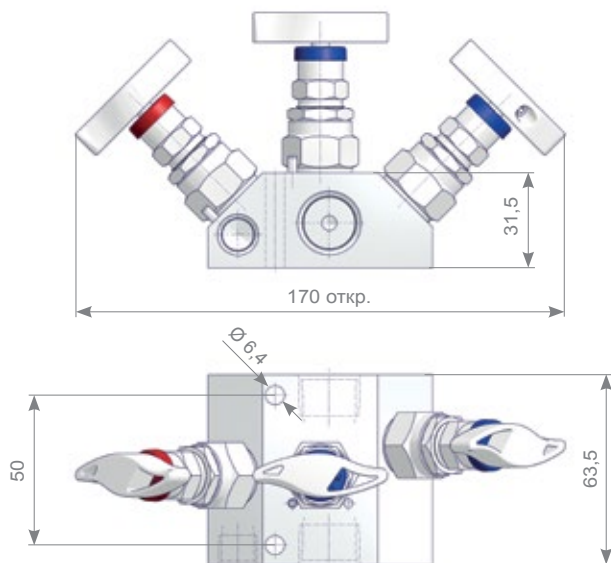


Кронштейн
Тип AKM-R

См. также стр. 44.

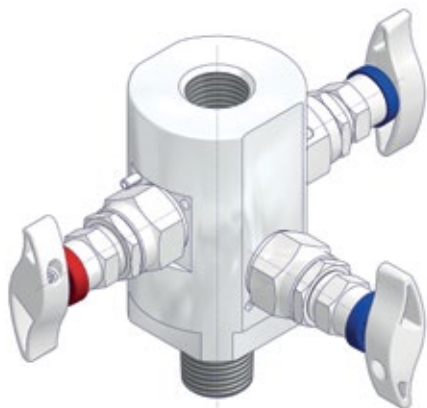
W-образные вентиляльные блоки

Тип PWAA



Двойные запорно-спускные вентиляльные блоки серии DC1

Подробную информацию о серии DC AS-Schneider см. в каталоге AS-2001.



Кронштейн Тип АКМ-R

См. также стр. 44.



L, Y и W-образные вентильные блоки

Информация для заказа

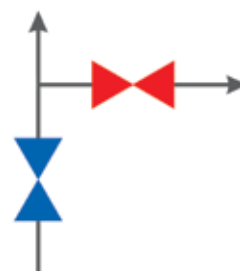
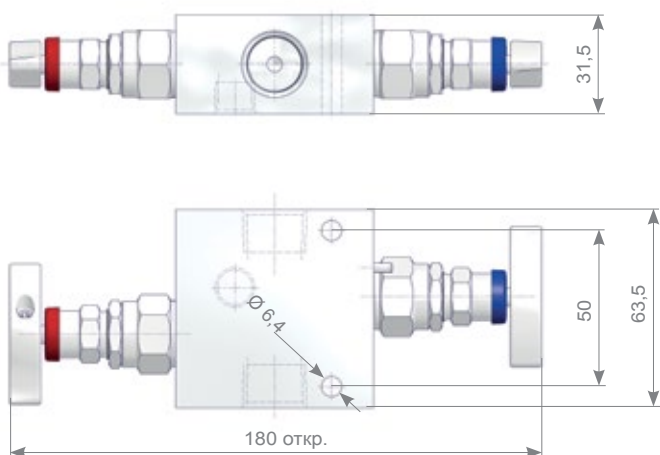
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Вентильные блоки выносного монтажа (2, 3 и 5-вентильные блоки)

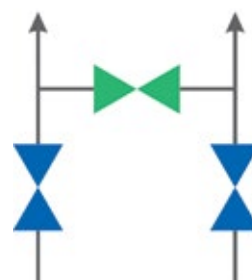
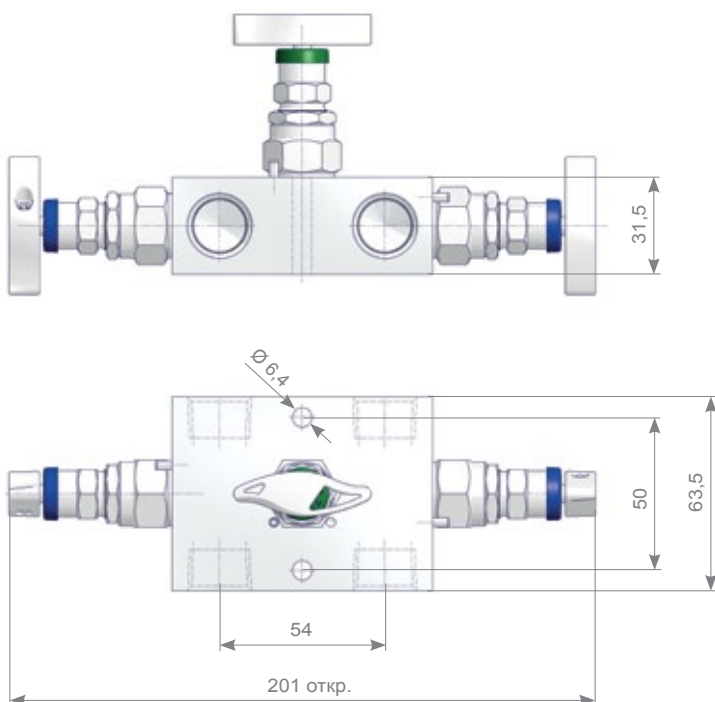
Вентильные блоки выносного монтажа AS-Schneider предназначены для удаленной установки от манометров и датчиков дифференциального давления. Стандартное соединение для стравливания - 1/4 NPT внутренняя. Заглушки труб не устанавливаются в качестве стандартных на 2- и 5-вентильные блоки. Заглушенные выпускные отверстия (установленные изготовителем) – см. также опции на стр. 27 – Информация для заказа | Вентильные блоки выносного монтажа. Стандартный тип 3-вентильных блоков не имеет соединения для стравливания. 3-вентильные блоки с соединением для стравливания поставляются с установленными заглушками труб в качестве стандартных. Принадлежности, такие как кронштейны, поворотные адаптеры манометров, заглушки труб и т.д. см. также стр. 44-49.

Указанные размеры относятся только к изображенным вентилям (с резьбой 1/2 NPT). Если вам требуются индивидуальные размеры или вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

2-вентильные блоки, выносного монтажа Тип R2AA

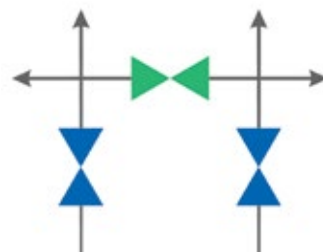
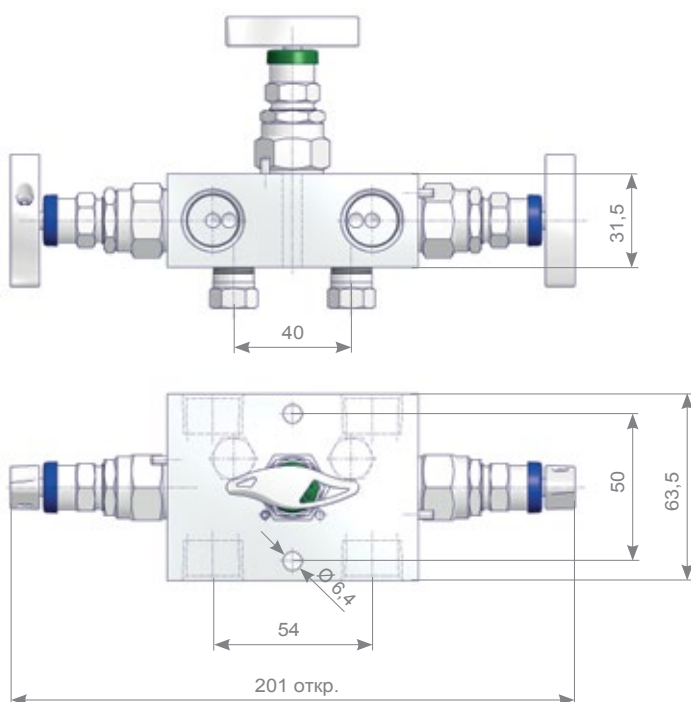


3-вентильные блоки, выносного монтажа без соединения для стравливания Тип R3AA

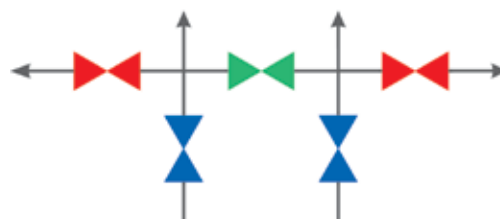
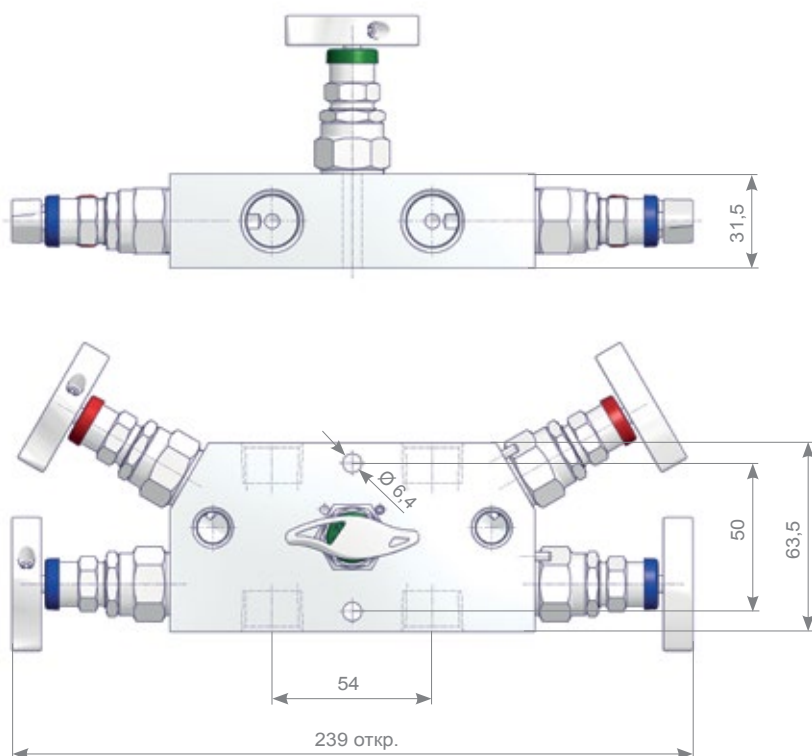


Вентильные блоки выносного монтажа

3-вентильные блоки, выносного монтажа с соединением для стравливания 1/4 NPT внутренняя
Тип R3BA



5-вентильные блоки, выносного монтажа
Тип R5AA



Вентильные блоки выносного монтажа

Информация для заказа

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2. Примечание: Не каждая конфигурация, созданная в информации для заказа, осуществима / имеется в наличии.

Вентильные блоки прямого монтажа

Вентильные блоки прямого монтажа (2, 3 и 5-вентильные блоки)

Вентильные блоки прямого монтажа AS-Schneider предназначены для непосредственного подсоединения к датчикам давления и дифференциального давления – датчикам со стандартным фланцевым соединением в соответствии с DIN EN 61518 / IEC 61518 или датчикам Rosemount Coplanar 3051. Стандартное соединение для стравливания - 1/4 NPT внутренняя. Заглушки труб не устанавливаются в качестве стандартных на 2- и 5-вентильные блоки. Заглушенные выпускные отверстия (установленные изготовителем) и другие опции см. на стр. 36 – Информация для заказа | Вентильные блоки прямого монтажа.

Стандартный тип 3-вентильных блоков не имеет соединения для стравливания. 3-вентильные блоки с соединением для стравливания поставляются с установленными заглушками труб в качестве стандартных. 3-вентильные блоки встроенного типа с фланцевым соединением 3051 поставляются с соединениями для стравливания 1/4 NPT, внутренняя резьба, в качестве стандартных – заглушенными продувочными клапанами типа VS.

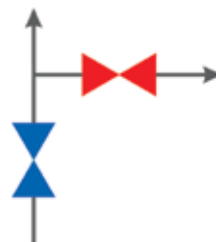
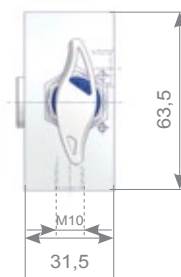
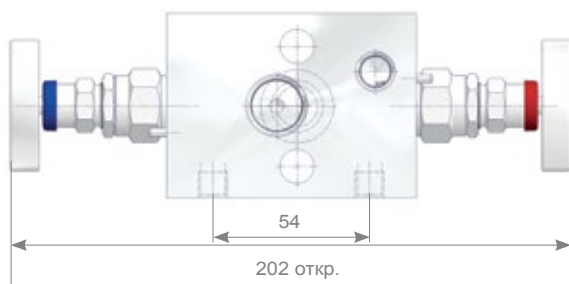
Мы разграничиваем вентильные блоки бесфланцевого типа и вентильные блоки традиционного типа. Бесфланцевый тип для датчика Rosemount Coplanar называется вентильный блок типа Coplanar. Принадлежности, такие как поворотные адаптеры манометров, продувочные клапаны и т.д. см. стр. 44-49.

Указанные размеры относятся только к изображенным вентилям (с резьбой 1/2 NPT / фланцевым соединением DIN EN 61518). Если вам требуются индивидуальные размеры или вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

Вентильные блоки бесфланцевого типа

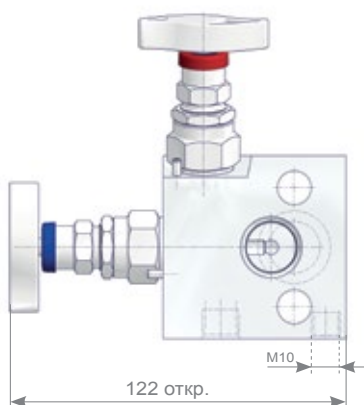
2-вентильные блоки – Стандарт

Тип W2AA



2-вентильные блоки – L-образная ориентация крышки

Тип W2LA



Кронштейн
Тип AKM-L

См. также стр. 45.



Кронштейн
Тип AKM-D

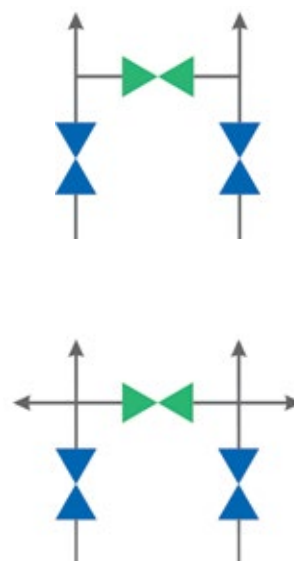
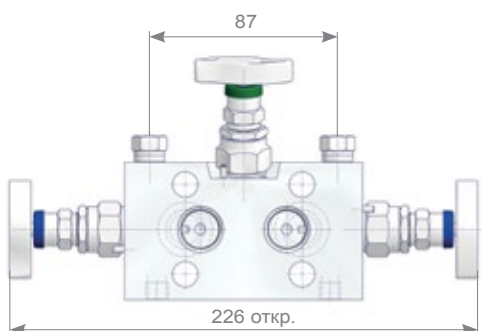
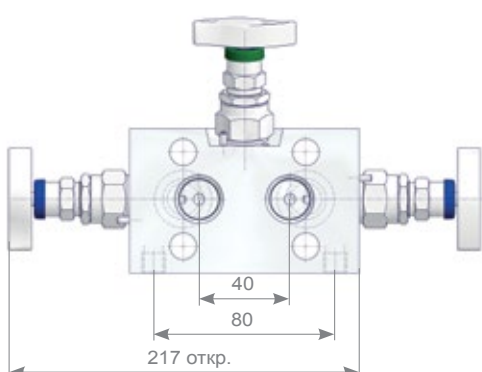
См. также стр. 44.

Вентильные блоки прямого монтажа

3-вентильные блоки – Стандарт (внутренняя резьба x фланцевое соединение)

Без соединения для стравливания, тип W3AA

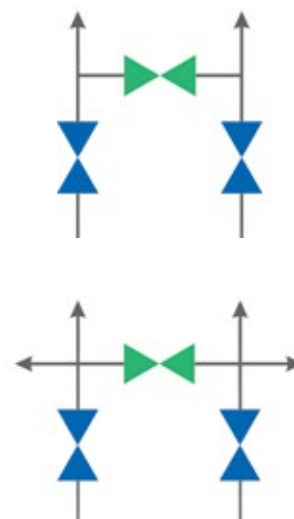
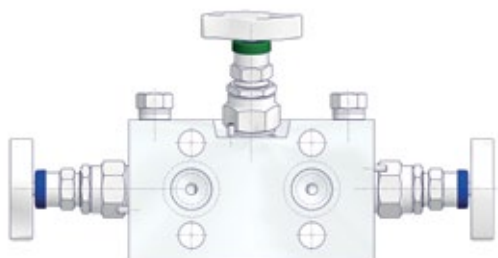
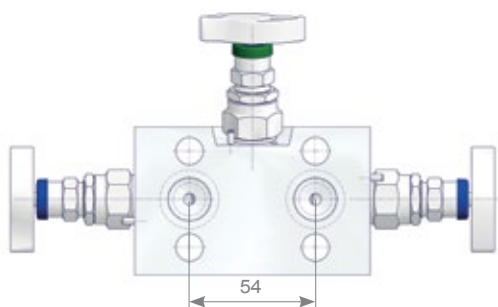
С соединением для стравливания, тип W3BA



3-вентильные блоки – Стандарт (фланцевое соединение x фланцевое соединение)

Без соединения для стравливания, тип W3AB

С соединением для стравливания, тип W3BB



Кронштейн
Тип АКМ-Л
См. также стр. 45.



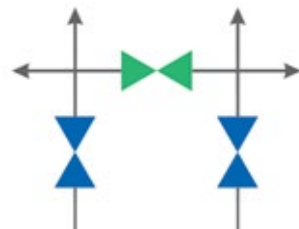
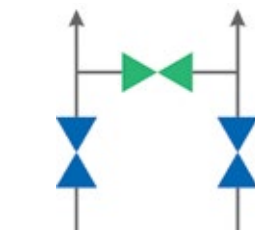
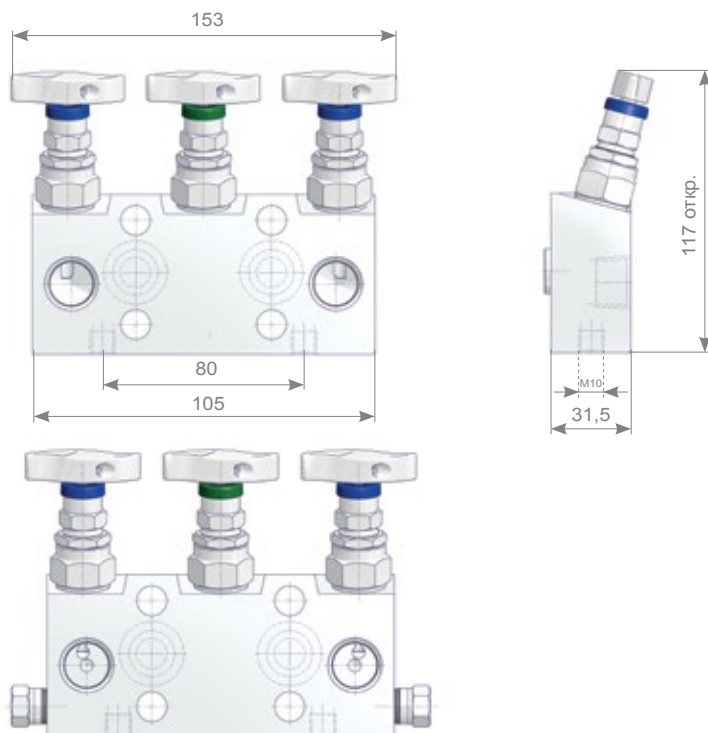
Кронштейн
Тип АКМ-Д
См. также стр. 44.

Вентильные блоки прямого монтажа

3-вентильные блоки – Компактная конструкция (внутренняя резьба х фланцевое соединение)

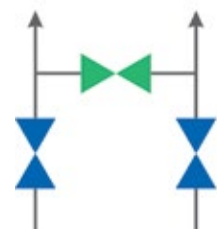
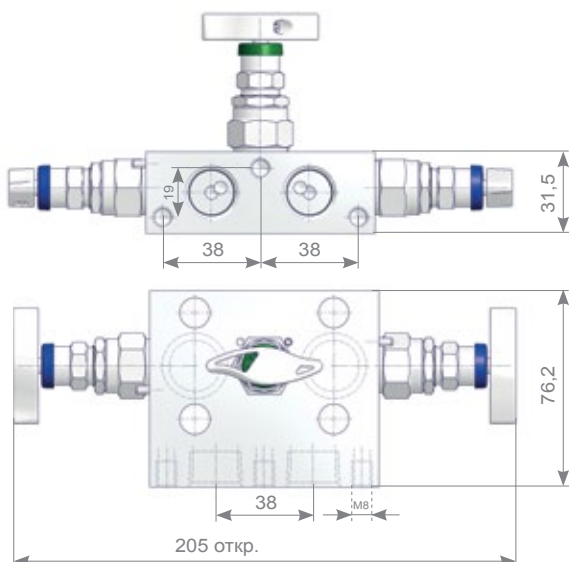
Без соединения для стравливания, тип W3CA

С соединением для стравливания 1/4 NPT внутренняя, тип W3DA



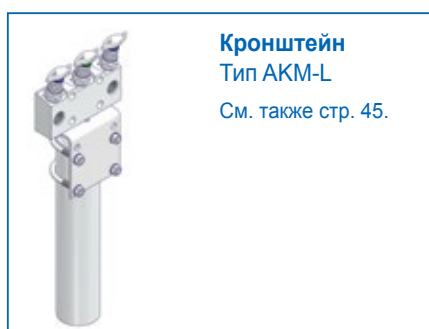
3-вентильные блоки – Конструкция с нижним впуском (внутренняя резьба х фланцевое соединение)

Тип W3EA



Только для конструкции с нижним впуском

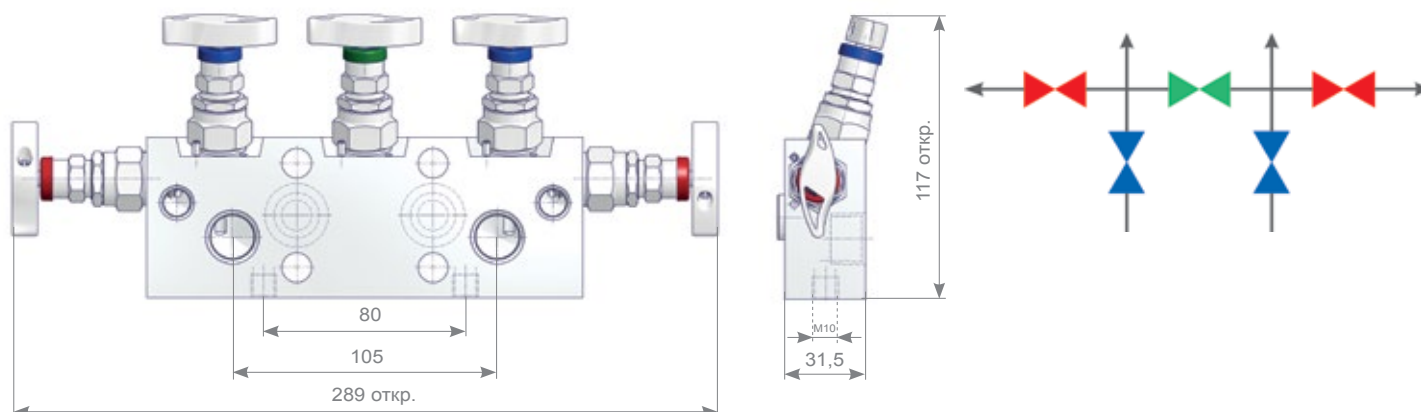
Для компактной конструкции



Вентильные блоки прямого монтажа

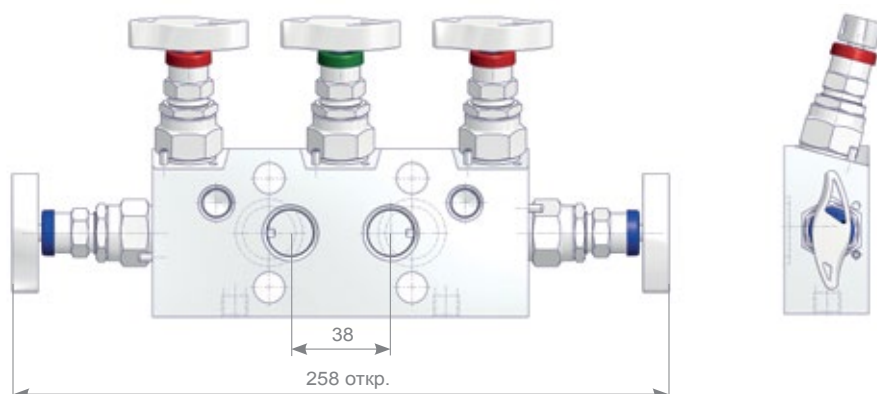
5-вентильные блоки – Стандарт (внутренняя резьба x фланцевое соединение IEC 61518-A)

Тип W5AA



5-вентильные блоки – внутренняя резьба x фланцевое соединение IEC 61518-B

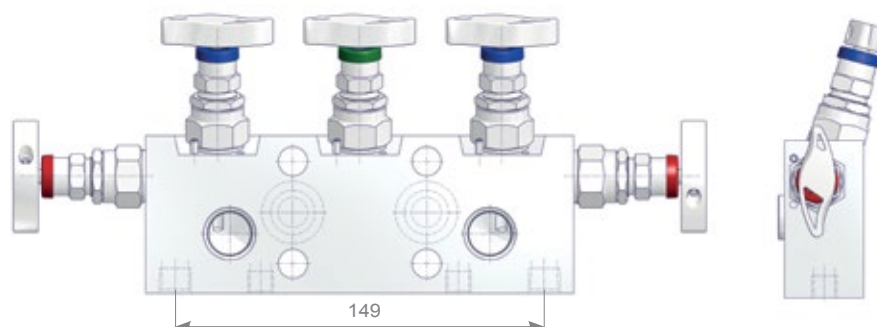
Тип W5AA



5-вентильные блоки – внутренняя резьба x фланцевое соединение

Выпускные отверстия на нижней поверхности

Тип W5GA



Изображенный тип с соединением IEC 61518-A



Кронштейн
Тип AKM-L
См. также стр. 45.

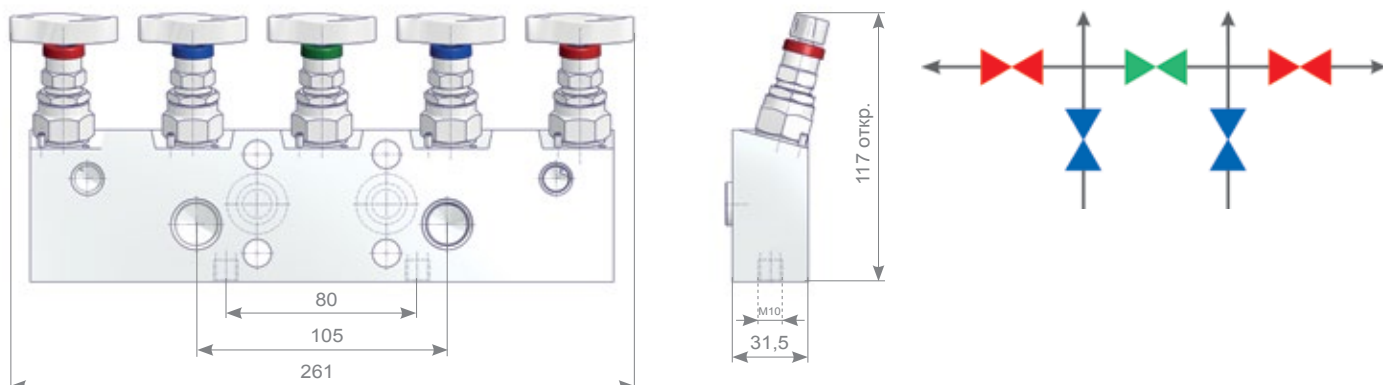


Кронштейн
Тип AKM-D
См. также стр. 44.

Вентильные блоки прямого монтажа

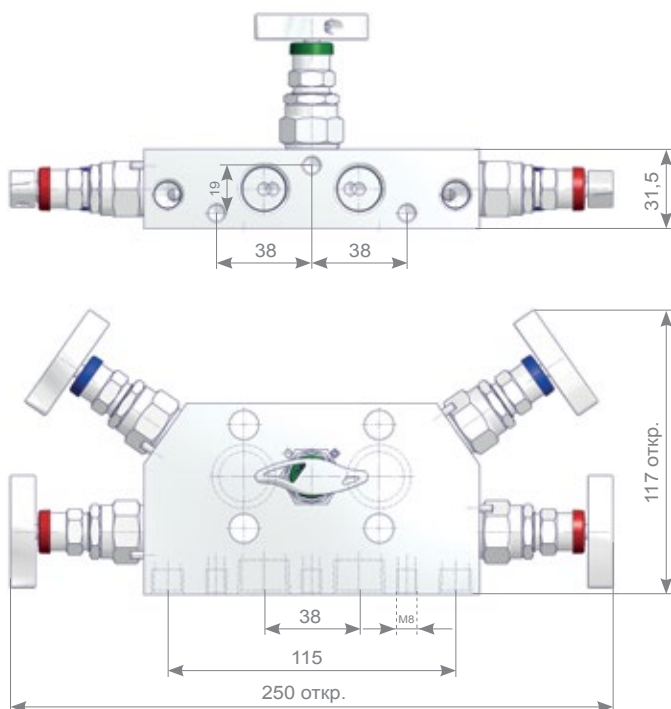
5-вентильные блоки – Компактная конструкция (внутренняя резьба х фланцевое соединение)

Тип W5CA

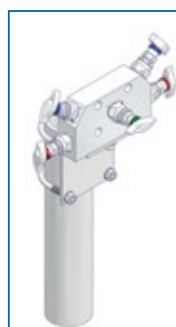


5-вентильные блоки – Конструкция с нижним впуском (внутренняя резьба х фланцевое соединение)

Тип W5EA



Только для конструкции с нижним впуском



Кронштейн
Тип АКМ-В
См. также стр. 44.

Для компактной конструкции



Кронштейн
Тип АКМ-Д
См. также стр. 44.

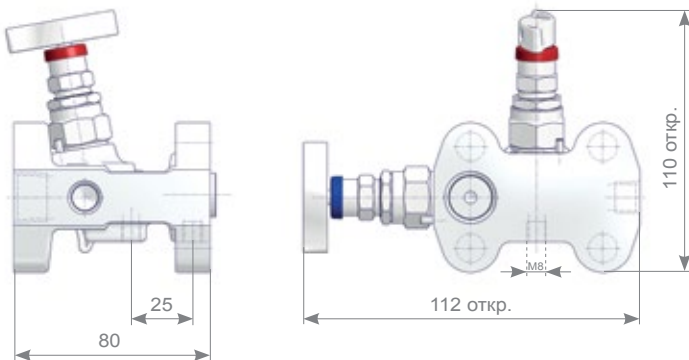
Вентильные блоки прямого монтажа

Вентильные блоки традиционного типа

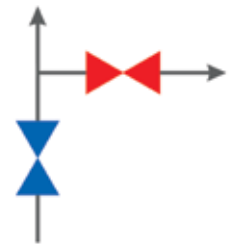
2-вентильные блоки – внутренняя резьба х фланцевое соединение
– фланцевое соединение х фланцевое соединение

→
 →

Тип H2AA
 Тип H2AB



Изображенный тип H2AA

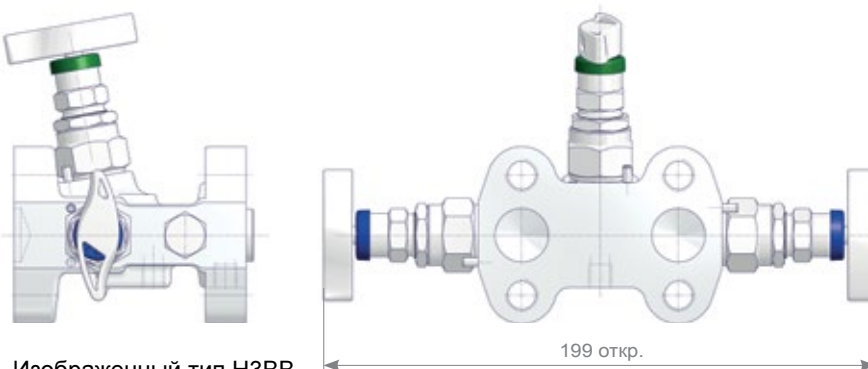


3-вентильные блоки – внутренняя резьба х фланцевое соединение

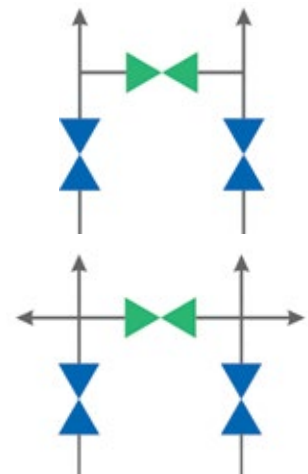
- Без соединения для стравливания → Тип H3AA
- С соединением для стравливания 1/4 NPT внутренняя → Тип H3BA

3-вентильные блоки – фланцевое соединение х фланцевое соединение

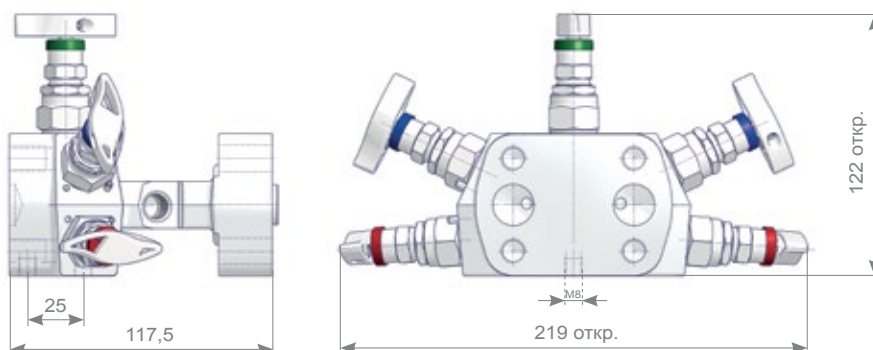
- Без соединения для стравливания → Тип H3AB
- С соединением для стравливания 1/4 NPT внутренняя → Тип H3BB



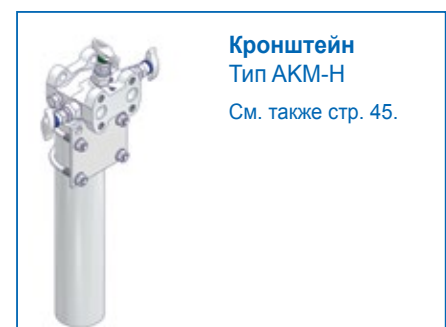
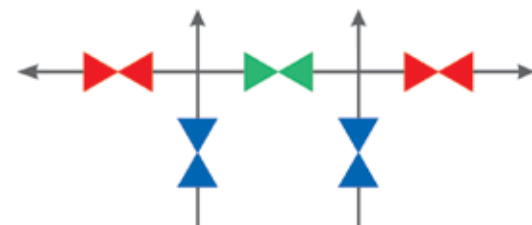
Изображенный тип H3BB



5-вентильные блоки – внутренняя резьба х фланцевое соединение → Тип H5AA
– фланцевое соединение х фланцевое соединение → Тип H5AB



Изображенный тип H5AB



Кронштейн
 Тип АКМ-Н

См. также стр. 45.

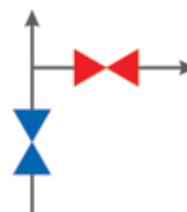
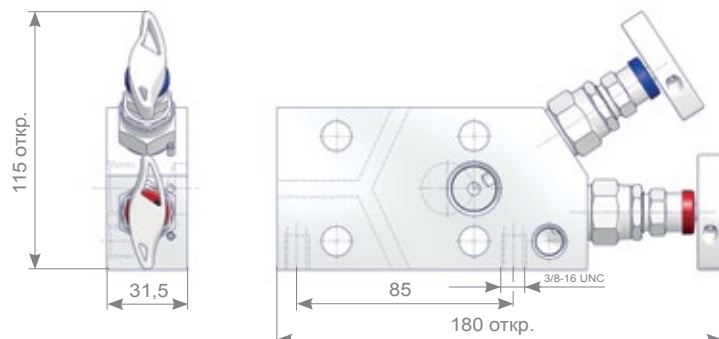
Вентильные блоки прямого монтажа

Встроенные вентильные блоки для датчиков давления Rosemount 2051/3051

Вентильные блоки типа Coplanar

Тип W2RA

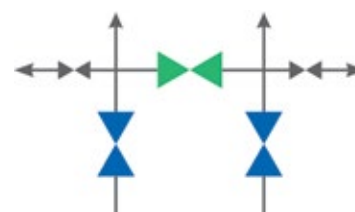
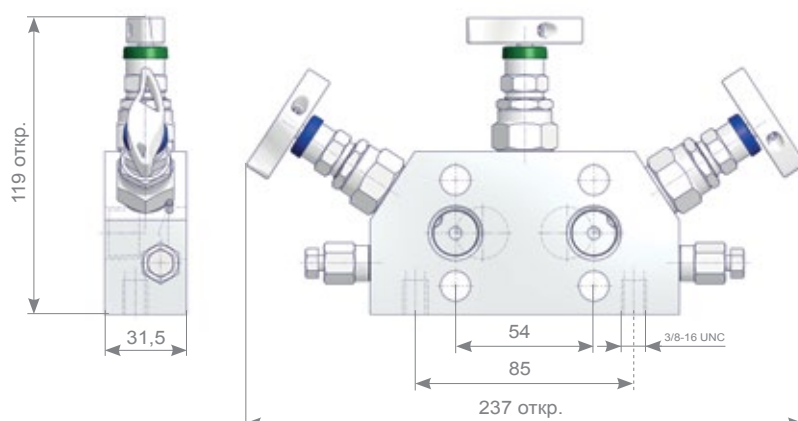
Встроенные 2-вентильные блоки



Встроенные 3-вентильные блоки

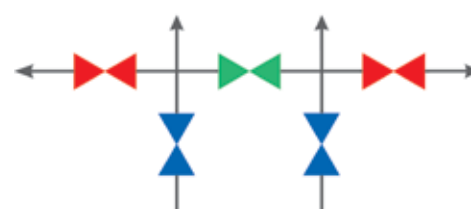
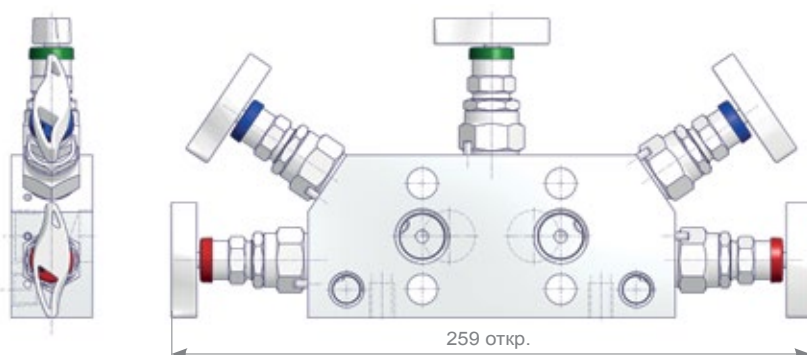
Тип W3RA

Поставляются в качестве стандартных с установленными продувочными клапанами



Встроенные 5-вентильные блоки

Тип W5RA



Кронштейн
Тип АКМ-С

См. также стр. 44.

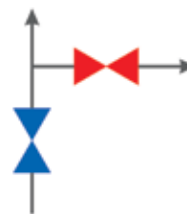
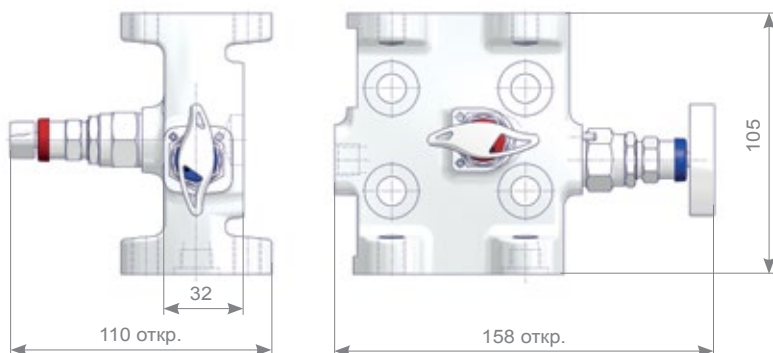
Вентильные блоки прямого монтажа

Встроенные вентильные блоки традиционного типа

Вход только с фланцевым соединением DIN EN 61518 / IEC 61518 и 1/4 NPT внутренняя.

Встроенные 2-вентильные блоки

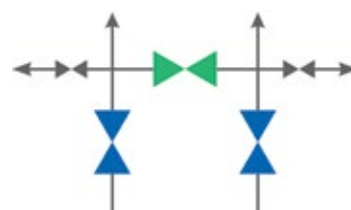
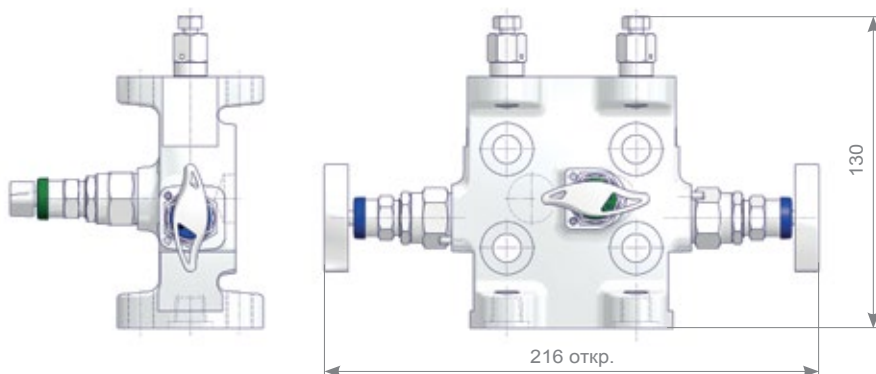
Тип Н2ТВ



Встроенные 3-вентильные блоки

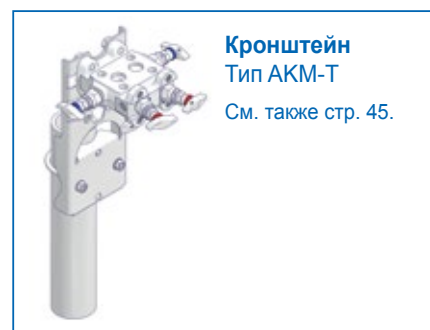
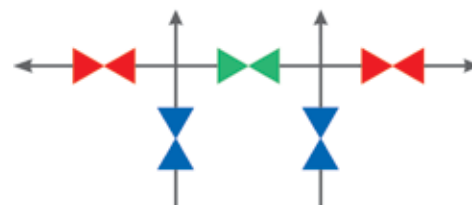
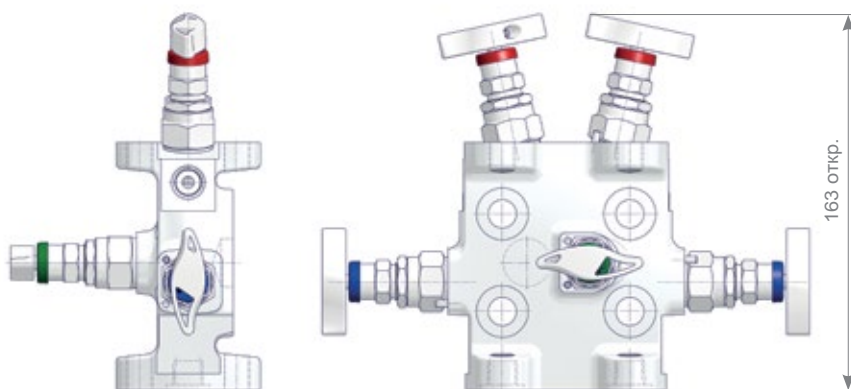
Тип Н3ТВ

Поставляются в качестве стандартных с установленными продувочными клапанами



Встроенные 5-вентильные блоки

Тип Н5ТВ



Кронштейн
Тип АКМ-Т
См. также стр. 45.

Информация для заказа

* Соответствующий тип кронштейна см. стр. 28-35

AS-Schneider

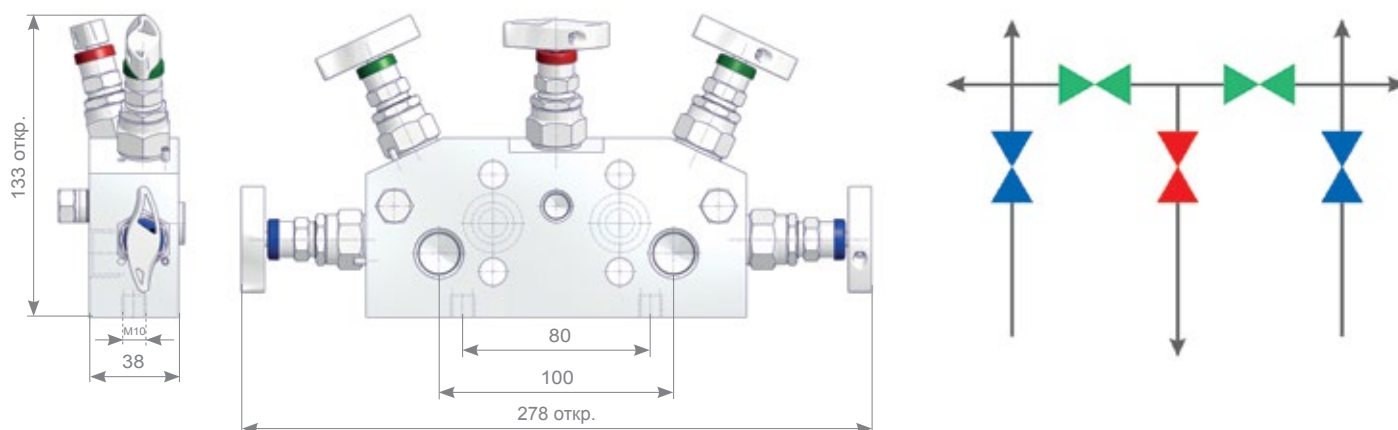
5-вентильные блоки с функцией измерения природного газа

5-вентильные блоки с функцией измерения природного газа

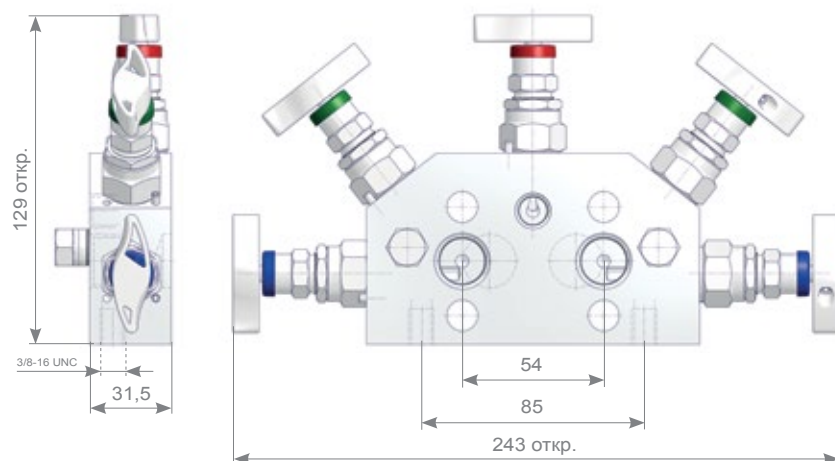
AS-Schneider производит различные конструкции 5-вентильных блоков с функцией измерения природного газа для непосредственного подсоединения к датчикам дифференциального давления – датчикам со стандартным фланцевым соединением в соответствии с IEC 61518 или датчикам Rosemount Coplanar 3051. Стандартное соединение для стравливания - 1/4 NPT внутренняя. Заглушки труб не устанавливаются в качестве стандартных. Заглушенные выпускные отверстия (установленные изготовителем) и другие опции см. на стр. 38 – Информация для заказа | 5-вентильные блоки с функцией измерения природного газа. Стандартное тестовое соединение - заглушенное, 1/4 NPT внутренняя. Принадлежности, такие как поворотные адаптеры манометров, продувочные клапаны и т.д. см. стр. 44-49.

Указанные размеры относятся только к изображенным вентилям (с резьбой 1/2 NPT). Если вам требуются индивидуальные размеры или вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

5-вентильные блоки - Инструментальное соединение по тип IEC 61518 5AAF



Встроенные 5-вентильные блоки - Инструментальное соединение для датчика Rosemount Coplanar 3051 Тип 5DAF



Вентильный блок тип D
(для датчика Rosemount Coplanar)



Вентильный блок тип A
(DIN EN 61518 / IEC 61518)



Вентильные блоки для монтажа в защитном кожухе

Вентильные блоки для монтажа в защитном кожухе (2, 3 и 5-вентильные блоки)

Вентильные блоки для монтажа в защитном кожухе AS-Schneider производятся для применения в условиях, требующих установки датчика в кожух в целях защиты окружающей среды. Стандартное соединение для стравливания - 1/4 NPT внутренняя. Заглушки труб не устанавливаются в качестве стандартных. Заглушенные выпускные отверстия (установленные изготовителем) и другие опции см. на стр. 41 – Информация для заказа | Вентильные блоки для монтажа в защитном кожухе.

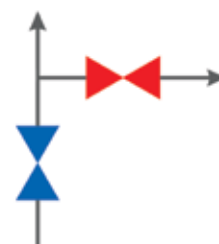
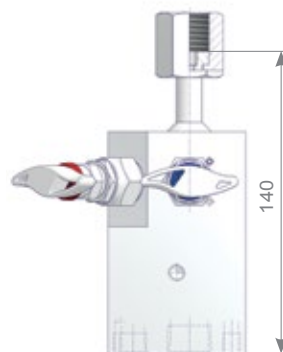
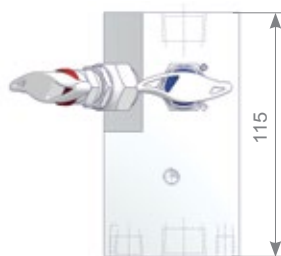
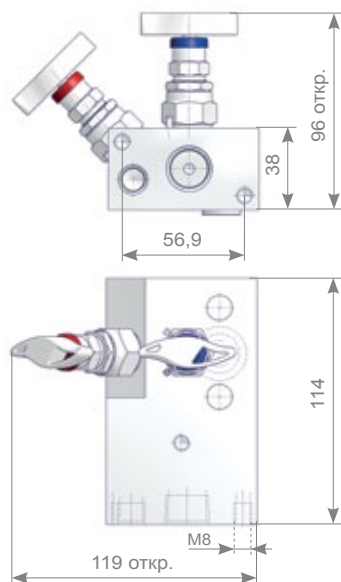
Указанные размеры относятся только к изображенным вентилям (с резьбой 1/2 NPT). Если вам требуются индивидуальные размеры или вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

2-вентильные блоки

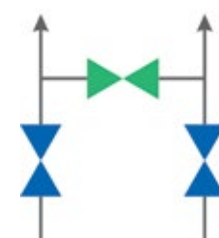
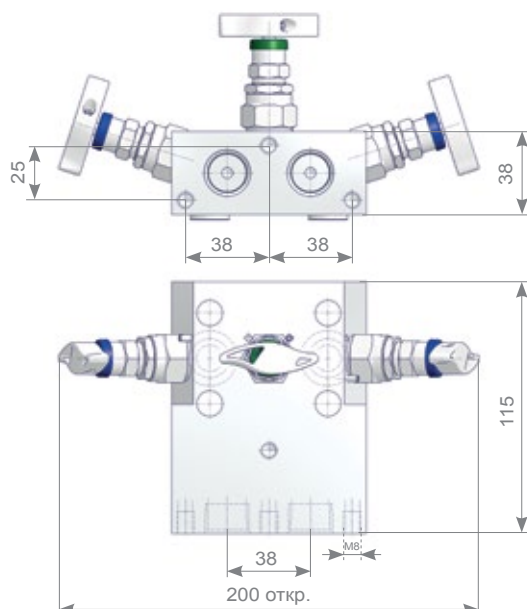
В соответствии с DIN EN 61518
Тип E2AA

1/2 NPT внутренняя
Тип E2AC

Накидная гайка
Тип E2AE



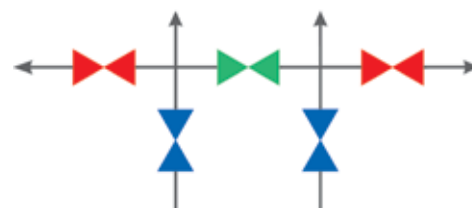
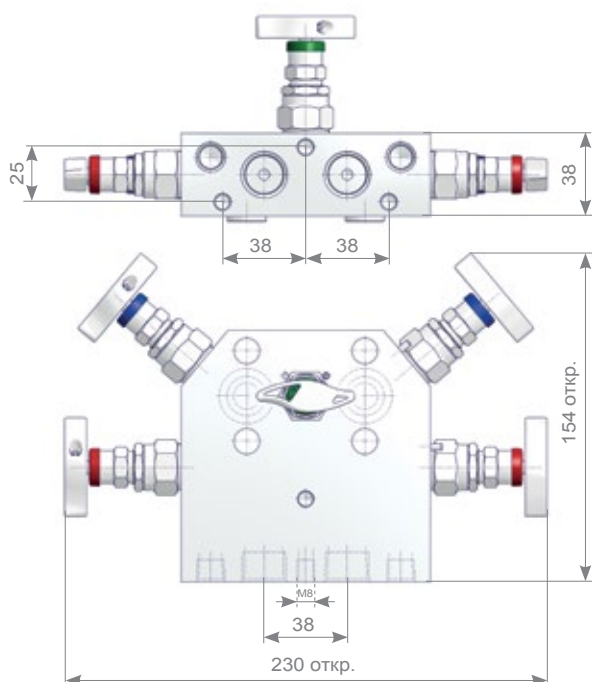
3-вентильные блоки – внутренняя резьба x фланцевое соединение Тип E3AA



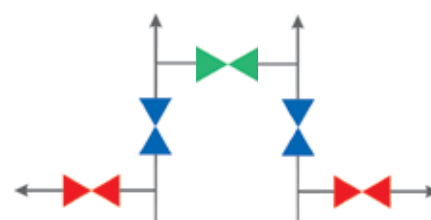
Вентильные блоки для монтажа в защитном кожухе

5-вентильные блоки – внутренняя резьба x фланцевое соединение

- Схема стандартного потока → Тип E5AA
- Схема восходящего потока → Тип E5UA



Тип E5UA



Защитные кожухи

Защитные кожухи AS-Schneider разработаны для создания атмосферозащитного барьера для всех типов техники. Современным инструментам для измерения параметров процессов необходима защита не только от воздействия солнца, дождя, заморозков, агрессивных сред или загрязнений, но и от случайных повреждений или постороннего вмешательства.

Вентильные блоки для монтажа в защитном кожухе могут устанавливаться непосредственно на основание или заднюю крышку кожухов. В наличии имеются разнообразные принадлежности, такие как системы электрообогрева, термостаты, распределительные коробки, изоляционные втулки и стенды трубопроводов. AS-Schneider предоставляет законченные решения, спроектированные и оснащенные в соответствии с техническими требованиями заказчиков, - кожухи, вентильные блоки и все необходимые принадлежности – для простой установки на объекте. За получением подробной информации свяжитесь с предприятием изготовителя.



Варианты монтажа вентильных блоков



Вентильные блоки для монтажа в защитном кожухе

Информация для заказа

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2. Примечание: Не каждая конфигурация, созданная в информации для заказа, осуществима / имеется в наличии.

3- и 5-вентильные блоки для дифференциальных манометров

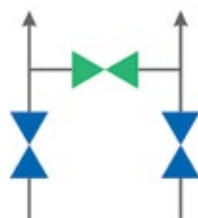
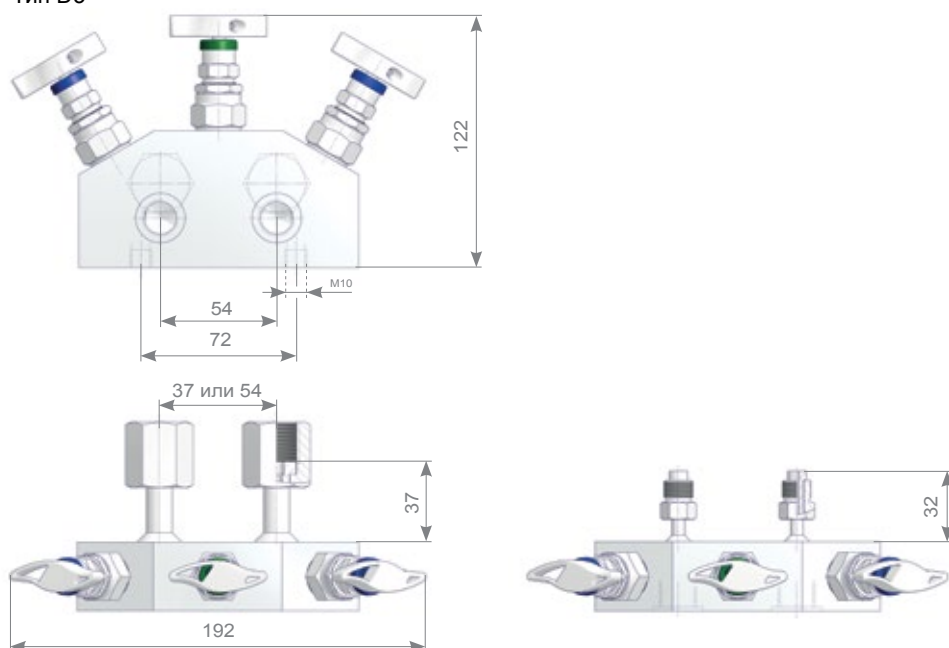
Вентильные блоки с дифференциальным манометром

Вентильные блоки для дифференциальных манометров AS-Schneider предлагаются с межцентровым расстоянием 37 мм и 54 мм в качестве стандартных. Инструментальные соединения поставляются с накидной гайкой или поворотным соединением с наружной резьбой. Стандартное соединение для стравливания - 1/4 NPT внутренняя. Заглушки труб не устанавливаются в качестве стандартных. Заглушенные выпускные отверстия (установленные изготовителем) и другие опции см. на стр. 43 – Информация для заказа | Вентильные блоки с дифференциальным манометром. Принадлежности, такие как поворотные адаптеры манометров, продувочные клапаны и т.д. см. стр. 44-48.

Указанные размеры относятся только к изображенным вентилям (с резьбой G 3/8). Если вам требуются индивидуальные размеры или вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

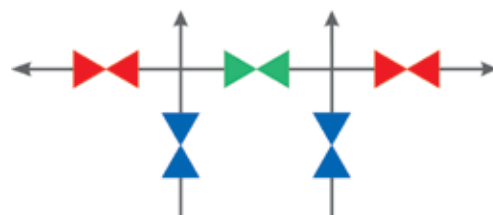
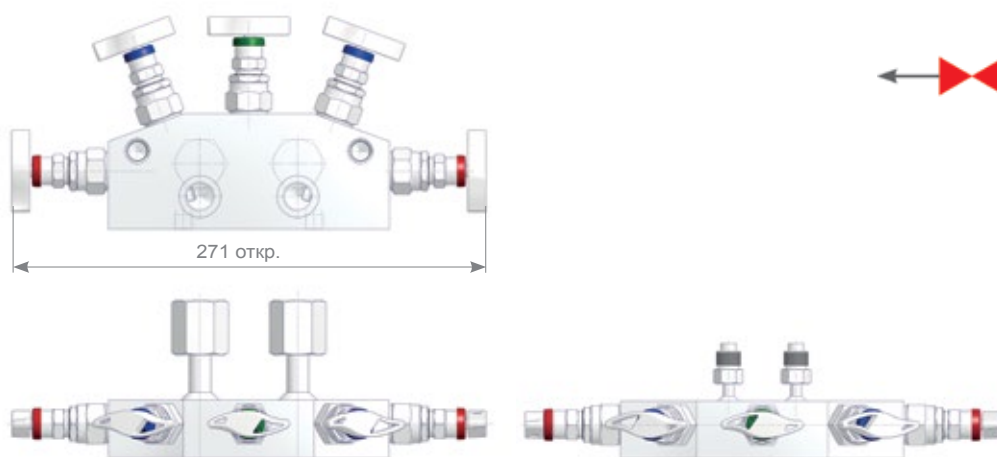
3-вентильные блоки для дифференциальных манометров

Тип D3



5-вентильные блоки для дифференциальных манометров

Тип D5



Кронштейн
Тип АКМ-D

См. также стр. 44.



3- и 5-вентильные блоки для дифференциальных манометров

Информация для заказа

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

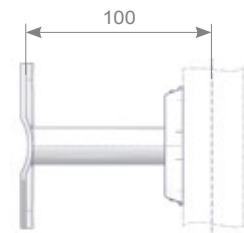
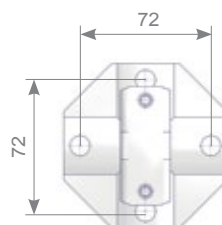
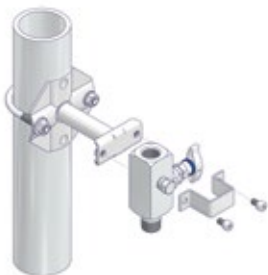
Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2. Примечание: Не каждая конфигурация, созданная в информации для заказа, осуществима / имеется в наличии.

Принадлежности - Монтажные комплекты

Монтажные комплекты для вертикального монтажа импульсных трубопроводов

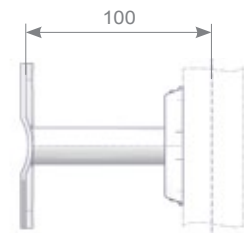
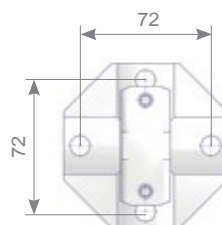
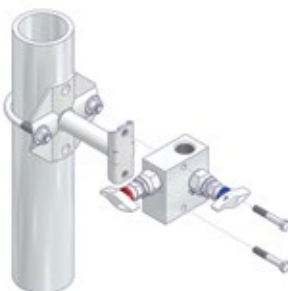
Тип АКМ-S

Для вентилей и вентильных блоков с квадратным корпусом (Тип Н, G, М и S)



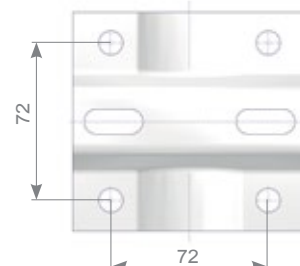
Тип АКМ-R

Для вентильных блоков с плоским корпусом 11/4" (Тип Р и R)



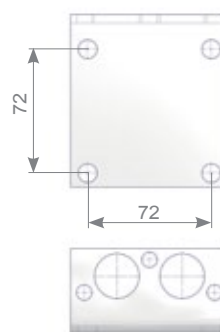
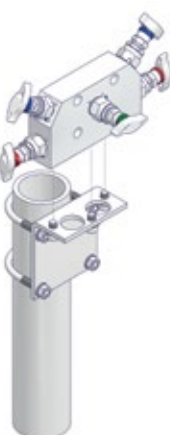
Тип АКМ-D и тип АКМ-C

Для вентильных блоков типа D, W и 5



Тип АКМ-B

Для вентильных блоков бесфланцевого типа с конструкцией с нижним впуском



Монтажный комплект

Монтажные комплекты на стр. 44 и 45 включают:

- Кронштейн
- U-образные болты*
- Шайбы – 8,4*
- Шестигранные гайки М8*
- Винты для крепления вентильного блока к кронштейну и шайбы – если применимо

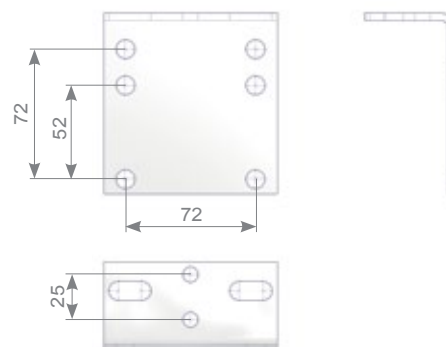
*Количество зависит от типа кронштейна. См. изображения.

Принадлежности - Монтажные комплекты

Монтажные комплекты для горизонтального монтажа импульсных трубопроводов

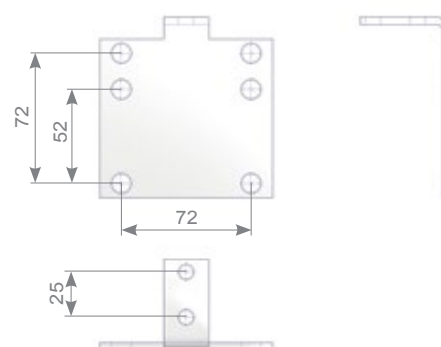
Тип АКМ-L

Для вентильных блоков типа W и 5



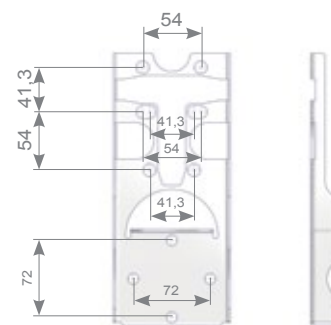
Тип АКМ-H

Для вентильных блоков типа H



Тип АКМ-T

Для встроенных вентильных блоков - традиционный тип

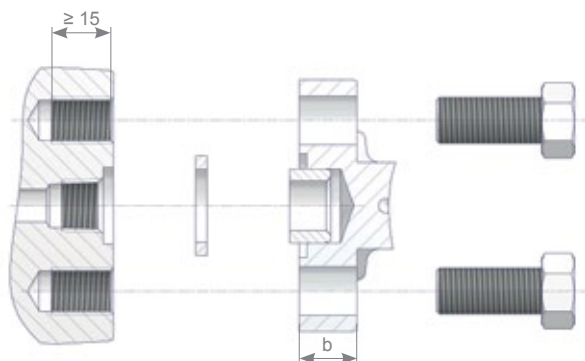


Информация для заказа

Информация для заказа								1	2	3	4	5	6	7
								A	K	M	-	S	P	S
AKM Монтажные комплекты														
Кронштейн вкл. винты для крепления кронштейна к вентильному блоку (если применимо)														
S	Вентили и вентильные блоки с квадратным корпусом вентиля 1 1/4" (Тип H, G, M и S)													
R	Вентильные блоки с плоским корпусом 1 1/4" (Тип P и R)													
D	Вентильные блоки тип D, W и 5													
L	Кронштейн типа L для вентильных блоков типа W													
H	Вентильные блоки тип H (не для встроенных вентильных блоков традиционного типа)													
B	Вентильные блоки бесфланцевого типа с конструкцией с нижним впуском													
C	Встроенные вентильные блоки - тип Coplanar													
T	Встроенные вентильные блоки - традиционный тип													
Метод монтажа														
W	Настенный монтаж / монтаж в стойку													
P	Монтаж на 2-дюймовой трубе - вкл. U-образный болт, гайки и шайбы													
Материал														
C	Оцинкованная углеродистая сталь (предлагается только монтажный комплект AKM-D и AKM-C)													
S	Нержавеющая сталь серии 300													

Принадлежности – Соединение вентильного блока с датчиком в соответствии с DIN EN 61518

Комплекты принадлежностей для соединения вентильного блока с датчиком в соответствии с DIN EN 61518 / IEC 61518



b = в зависимости от толщины вентильного блока

Информация для заказа

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	A	K	S	-	H	U	4	C	-	P	A	F	4	4		
AKS Монтажный комплект датчика																
Тип винта																
H	Винт с шестигранной головкой															
S	Винт с головкой под торцевой ключ															
Размер резьбы																
U	7/16 - 20 UNF															
M	M10 - макс. рабочее давление 160 бар (2320 фунт/кв. дюйм) - винты поставляются с шайбами															
Количество винтов и кольцевых уплотнений																
2	2 винта и 1 кольцевое уплотнение					Для 2-вентильных блоков и овальных фланцев										
4	4 винта и 2 кольцевых уплотнения					Для вентильных блоков с дифференциальным манометром										
5	4 винта и 1 кольцевое уплотнение					Для 2-вентильных блоков типа H2A - Для датчиков давления/абсолютного давления										
8	4 винта и 4 кольцевых уплотнения					Для вентильных блоков бесфланцевого типа вместе с овальными фланцами - Длина винта 2 3/4"										
Материал*																
C	Углеродистая сталь I Резьба UNF: Винт с шестигранной головкой ASTM A449 - тип 1 Винт с головкой под торцевой ключ ASTM A574 I Метрическая резьба: ISO 898-1 класс 8.8															
S	Нержавеющая сталь 304 I Резьба UNF: ASTM A193 B8 класс 2 I Метрическая резьба: ISO 3506 A2-70															
M	Нержавеющая сталь 316 I Резьба UNF: ASTM A193 B8M класс 2 I Метрическая резьба: ISO 3506 A4-70															
Кольцевое уплотнение																
DIN EN 61518 тип A																
PA	Фторопласт															
GA	Графитовая															
FA	Уплотнительное кольцо FPM															
DIN EN 61518 тип B																
PB	Фторопласт															
GB	Графитовая															
Длина винта																
Резьба UNF																
F25	1"															
F38	1 1/2"															
F44	1 3/4"															
F51	2"															
F70	2 3/4" (для вентильного блока бесфланцевого типа в комплекте с овальным фланцем)															
F76	3" (для датчиков давления Rosemount серии 3051 с фланцем Coplanar)															
Метрическая резьба																
M25	25 mm															
M40	40 mm															
M45	45 mm															
M50	50 mm															
Опция																
B	Очистка для работы в среде кислорода (только для фторопластового кольцевого уплотнения → Углеродонаполненный фторопласт)															



* IEC 61518 предусматривает упомянутые механические свойства (напр. B8 класс 2), поскольку фланцевое соединение спроектировано для эксплуатации в условиях высокого давления (до 6000 фунт/кв. дюйм) и высоких температур. Использование винтов без определенных механических свойств является опасным и может привести к внезапному выходу детали из строя, что может стать причиной несчастного случая со смертельным исходом!

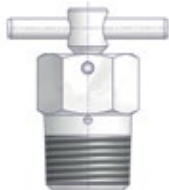
Принадлежности – Заглушки труб, продувочные клапаны, адаптеры

Продувочные клапаны, заглушки труб и трубная арматура

Продувочный клапан



**Продувочный
клапан**
Тип VT



Заглушка трубы

Тип РР



**Переходник с внутренней
резьбы на наружную резьбу**
Тип FM



Шестигранный nipple Тип HN



Информация для заказа - Заглушки труб и продувочные клапаны

			1	2	3	5	6	7	8	9	10	11
			V	S	M	S	-	N	4	-		
PP	Заглушка трубы											
VS	Продувочный клапан со сдвигивающим винтом											
VT	Продувочный клапан с Т-образной ручкой											
Соединение												
M	наружная											
Материал												
S	1.4401 / 1.4404 / 316 / 316L		F	Дуплекс UNS S31803		V	Сплав 625 UNS N06625					
M	Сплав 400 UNS N04400		D	Супер дуплекс UNS S32750		B	6Mo UNS S31254					
H	Сплав C-276 UNS N10276		2	Супер дуплекс UNS S32760		T	Титан марки Grade 2					
Резьбовое соединение												
N2	1/4 NPT											
N3	3/8 NPT											
N4	1/2 NPT											
Опции - указывать в алфавитном порядке												
B	Очистка для работы в среде кислорода											
M	Детали, контактирующие с технологической средой, со свидетельством о проверке 3.1											

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2.

Информация для заказа - Трубная арматура

[illegible]

Деталь в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляется в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2.

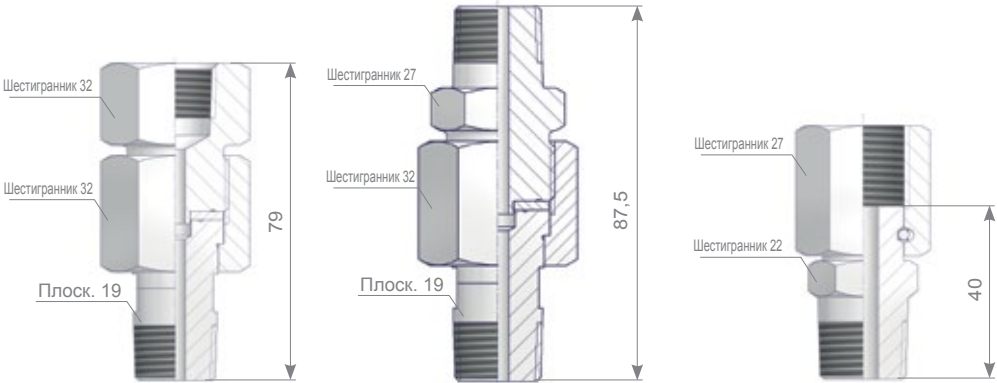
Принадлежности – Поворотные адаптеры манометров

Поворотные адаптеры манометров

Поворотные адаптеры манометров обеспечивают легкое позиционирование манометра в любом направлении на 360°. Указанные размеры относятся только к изображенным деталям. Если вам требуются индивидуальные размеры, свяжитесь с предприятием изготовителя.

Тип GS

Тип GD



Информация для заказа - Поворотные адаптеры манометров

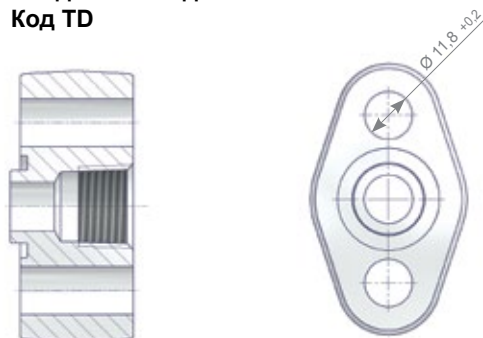
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
				G	S	-	M	M	S	P	-	N	4	N	4	-	B			
GS	Поворотные адаптеры манометров - резьбовая конструкция																			
GD	Поворотные адаптеры манометров - проволочная конструкция																			
Вход																				
M	наружная				F	внутренняя														
Выход																				
M	наружная				S	Накидная гайка														
F	внутренняя																			
Материал																				
S	1.4401 / 1.4404 / 316 / 316L				F	Дуплекс UNS S31803				V	Сплав 625 UNS N06625									
M	Сплав 400 UNS N04400				D	Супер дуплекс UNS S32750				B	6Mo UNS S31254									
H	Сплав C-276 UNS N10276				2	Супер дуплекс UNS S32760				T	Титан марки Grade 2									
Кольцевое уплотнение																				
P	Фторопласт (только тип GS)																			
S	Тот же материал, что в резьбовых компонентах (только тип GS)																			
A	Кольцевое уплотнение не требуется (стандарт для адаптеров, кроме типа GS)																			
Вход																				
Тип резьбы				Размер резьбы																
N	NPT				2	1/4														
G	Цилиндрическая резьба BSP (G) - EN 837-1				4	1/2														
H	Цилиндрическая резьба BSP (G) - DIN 3852				6	3/4														
Выход																				
Тип резьбы				Размер резьбы																
N	NPT				2	1/4														
G	Цилиндрическая резьба BSP (G) - EN 837-1				4	1/2														
					6	3/4														
Опции - указывать в алфавитном порядке																				
B	Очистка для работы в среде кислорода																			
H	10 000 фунт/кв. дюйм (PN 700)																			
M	Детали, контактирующие с технологической средой, со свидетельством о проверке 3.1																			

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2.

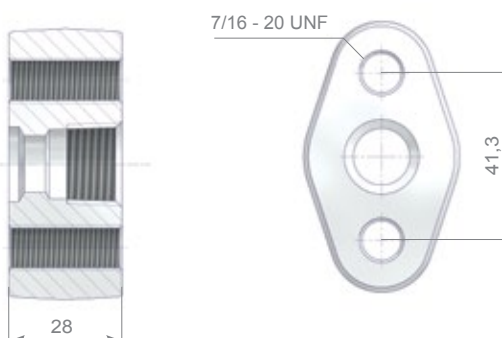
Принадлежности - Овальные фланцы, ключ защиты от постороннего вмешательства

Овальные фланцы тип KF

Соединение с датчиком EN 61518-A Код TD



Соединение с датчиком EN 61518 Код T4



Информация для заказа - Овальный фланец (овальный фланец, Futbol)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2.

Ключ защиты от постороннего вмешательства тип ATK

Тип ATK-ES



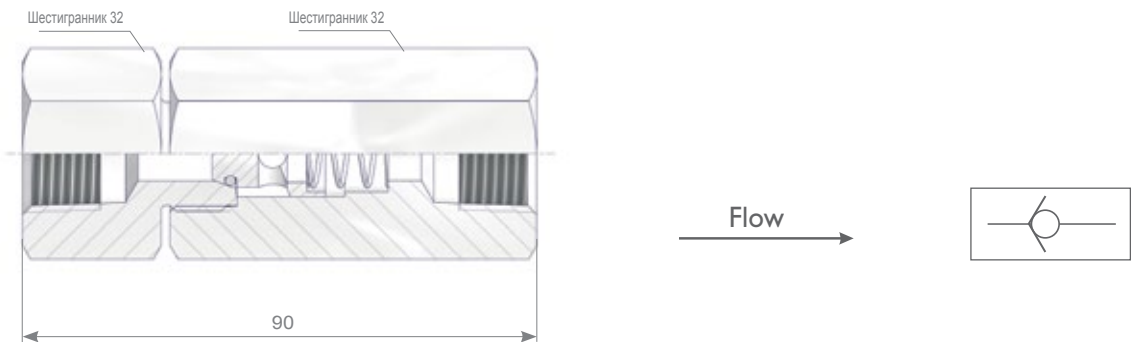
Обратные клапаны

Обратные клапаны тип CV

Обратные клапаны AS-Schneider предназначены для максимального холодного рабочего давления 10 000 фунт/кв. дюйм. Обратный клапан обеспечивает поток только в одном направлении и закрывается при изменении направления. Если вы не нашли нужных вам опций, свяжитесь с предприятием изготовителя.

Характеристики

- Мягкое седло – используемые кольцевые уплотнения устойчивы к быстрой декомпрессии газа (RGD)
- Давление срабатывания: < 11 фунт/кв. дюйм (0,75 бар)
- Давление закрытия: < 20 фунт/кв. дюйм (1,38 бар)
- Номинальные значения давления и температуры: -50°C up to +200°C, depending on seal materials used
- Испытание на 100% максимального рабочего давления – гидростатическое испытание при давлении, превышающем максимальное рабочее давление в полтора раза
- Значение Cv: 0,3



Информация для заказа - Обратные клапаны

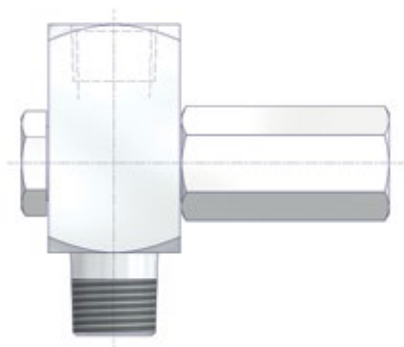
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
						C	V	F	F	S		-	N	4	N	4	-			
CV	Обратный клапан																			
Вход																				
M	наружная				F	внутренняя														
Выход																				
F	внутренняя																			
Материал																				
S	1.4401 / 1.4404 / 316 / 316L				F	Дуплекс UNS S31803				V	Сплав 625 UNS N06625									
M	Сплав 400 UNS N04400				D	Супер дуплекс UNS S32750				B	6Mo UNS S31254									
H	Сплав C-276 UNS N10276				2	Супер дуплекс UNS S32760				T	Титан марки Grade 2									
Кольцевое уплотнение																				
K	FKM - фторкаучук																			
N	HNBR - гидрированный бутадиен-нитрильный каучук																			
P	FFKM - перфторированный каучук																			
Вход																				
N2	1/4 NPT																			
N4	1/2 NPT																			
Выход																				
N2	1/4 NPT																			
N4	1/2 NPT																			
Опции - указывать в алфавитном порядке																				
M	Детали, контактирующие с технологической средой, со свидетельством о проверке 3.1																			

Детали, контактирующие с технологической средой, в соответствии с вышеуказанным перечнем материалов поставляются в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156 (последнее издание) – кроме титана марки Grade 2. Примечание: Обратные клапаны, не используемые в течение определенного времени, могут первоначально открыться при давлении, превышающем вышеуказанное.

Дополнительная продукция

В данном каталоге следующие изделия не описаны подробно, поскольку информация по ним содержится в каталоге AS-0201:

Защитные устройства для манометров



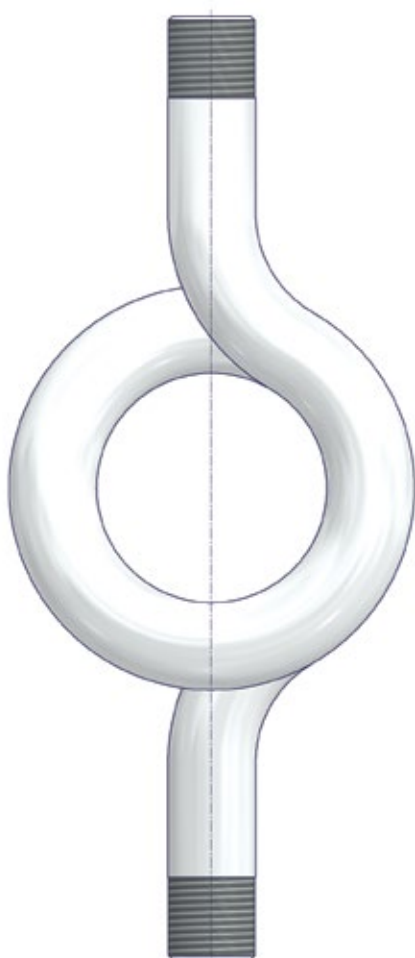
Дроссели для гашения пульсаций



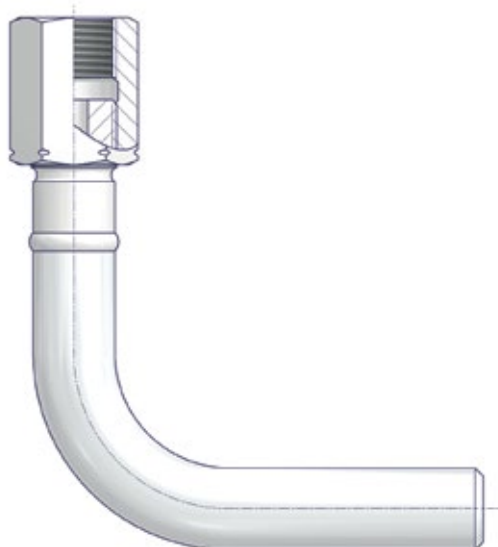
Компактные импульсные трубки



Импульсные трубки формы "виток" / Кольцевые импульсные трубки



Коленчатые трубы





**Armaturenfabrik Franz Schneider
GmbH+Co. KG**

Bahnhofplatz 12 | 74226 Nordheim
Germany/Германия

Тел.: +49 7133 101-0

Факс: +49 7133 101-148



www.as-schneider.com



AS-Schneider Asia-Pacific Pte. Ltd.

970 Toa Payoh North, #02-12/14/15
Singapore 318992/Сингапур

Тел.: +65 62 51 39 00

Факс: +65 62 51 39 90



www.as-schneider.sg



Armaturenfabrik Franz Schneider SRL

Str. Mihai Viteazu, Nr. 327i | 507085 Harman | Jud. Braşov
Romania/Румыния

Тел.: +40 368 41 40 25

Факс: +40 368 41 40 26



www.as-schneider.ro



AS-Schneider Middle East FZE

P.O. Box 18749 | Dubai
United Arab Emirates/ОАЭ

Тел.: +971 4 880 85 75

Факс: +971 4 880 85 76



www.as-schneider.ae



AS-Schneider America, Inc.

17421 Village Green Dr | Houston, TX 77040
United States of America/США

Тел.: +1 281 2 58 42 63

Факс: +1 281 5 06 79 35



www.as-schneider.com