

Система отбора проб

Надежность

Атомная энергетика

Стандарты DIN

Игольчатые клапаны

Обжимные фитинги

Решения до 10000 бар

Фланцевые манифольды

от 1/16" до 2"

Трубные фитинги

Кораблестроение

Независимая экспертиза

ANSI, ASTM, API, ...

клапанные блоки удалённого монтажа

Качество

5-кратный запас прочности по давлению

Криогенные приложения

Химическая промышленность

Опыт

689 бар

Монель 400

NVNB

Трубные переходники

Трубы и инструменты

Нефтегазовая промышленность

Супераустенитная 6Mo

Вентили

ISO 9001:2015

Сверхвысокая степень чистоты

Газовая промышленность

Фитинги

ГОСТ Р

Манифольды

Клапаны

до 649 °C

PED 97/23/EC

Коммутация потоков

Индия

Безопасность

Технологии

Шаровые клапаны

Экспертный подбор

от -192 °C

C276

Вентильные блоки

Эффективные решения

Панельный монтаж

TP TC

Энергетика

SV5H

Производство минеральных удобрений

HAVI Engineering: 68,95 МПа / 689 бар / 10 000 psi.

Компания HAVI Engineering India Pvt. Ltd. (ранее Vival Enterprises Pvt Ltd) зарегистрирована в Мумбаи, Индия в 2007 году. Опыт компании по направлению инструментальная арматура формировался в рамках сотрудничества с OEM-производителями с 1965 года. Приложения инструментальной арматуры HAVI включают нефтегазовую отрасль, химию и нефтехимию, железнодорожный транспорт и автомобильную промышленность, производство удобрений, энергетику.

Для работы на давлении 68,95 МПа / 689 бар / 10 000 psi в различных промышленных приложениях применяются трубные фитинги разного типа; клапаны игольчатые и сбросные; шаровые краны; 2-, 3- и 5-вентильные манифольды производства HAVI Engineering, Индия.

Инструментальная арматура HAVI Engineering соответствует стандартам качества и требованиям Российской Федерации, обеспечена всеми необходимыми разрешительными документами. Производственный процесс HAVI Engineering соответствует требованиям международных стандартов: ISO 9001:2015, PED 97/23/EC, CE Marking, AD Merkblatt. Продукция производится, тестируется и удовлетворяет требованиям: Fire Test по API 607, BS 4368 Pt. IV, ASTM F 1387, MSS SP 99, TP TC.

Надежность работы инструментальной арматуры HAVI Engineering в приложениях на высокое давление подтверждается и на практике.

Результаты экспертизы и испытаний, проведенные по инициативе ВСП на базе специализированной российской лаборатории, позволяют включать решения HAVI Engineering в проекты ВСП. Предприятия Росатом, Комсомольский НПЗ, Сызранский НПЗ, Туапсинский НПЗ и другие предприятия Роснефть, Сибур, Лукойл, предприятия химической промышленности, включая и производителей удобрений, российские разработчики и инжиниринговые компании приняли инструментальную арматуру в свои повторяющиеся производственные процессы в формате рамочного сотрудничества с ВСП.

Регулярные поставки для НПЗ в ОАЭ включают 5-вентильные блоки, материал Inconel 625; Yokogawa в своих EPC-контрактах в ОАЭ применяет вентильные блоки в разной комплектации, материал Inconel 625; в ряде проектов Индийской государственной компании ONGC по обустройству платформ для оффшорной добычи применяются 3-вентильные блоки из стали SS316.

Линейка трубных фитингов HAVI включает обжимные фитинги, переходники, гидравлические фитинги для дюймовых и метрических трубок с возможностью выбора трубной резьбы: NPT, BSP, SAE/MS, а также метрической резьбы. Материалы изготовления включают нержавеющую сталь, углеродистую сталь, латунь, сплавы M400, C276, титан и другие материалы.

Обжимные фитинги: прямые, угловые, тройники, переборочные и другие конфигурации.

Рабочее давление: максимально допустимое рабочее давление трубки.

Рабочая температура: от -192 до 649 °С.

Размерный ряд: 1/16" до 1 1/2" (3-28 мм).

Переходники: прямые, угловые, тройники, удлиненные и другие конфигурации.

Рабочее давление: до 689 бар.

Размерный ряд: 1/16" до 2".

Резьбовые переходники тестируются на соответствие ASTM F 1387 по максимальному рабочему давлению.

Фитинги HAVI разработаны с учетом компенсации применения трубок из различных материалов, различной твердости металла и толщины стенки трубки и обеспечивают возможность многократной сборки без потери герметичности.

Игольчатые клапаны HAVI серий NVB/NVNB из прутка

не требуют большого усилия для перекрытия потока; PNVNB подходят для панельного монтажа. Клапаны NVNB применяются на рабочем давлении до 689 бар. Рабочая температура -60 до 649 °С. Присоединительные размеры: от 1/4" до 1".

Типы присоединений: NPT, BSP, сварка, обжимные фитинги.

Шаровые краны серии HBV 2-, 3- и 4-ходовые.

Краны HBV возможно использовать для панельного монтажа. Рабочее давление до 689 бар. Рабочая температура -54 до 260 °С. Размерный ряд 1/4"-1". Типы присоединений: NPT, BSP, сварка, обжимные фитинги.

Шаровые краны серии HLBV и HLBV-FP компактной конструкции с уменьшенным и полнопроходным отверстием, с ручным управлением. Рабочее давление до 689 бар. Рабочая температура -54 до 260 °С.

Шаровые краны серии BV10K на давление 689 бар

обеспечивают надежное перекрытие потока рабочей среды в диапазоне размеров от 1/2" до 2".

Клапаны сбросные серии BV, полностью металлические.

Рабочее давление до 689 бар, широкий диапазон рабочих температур до 500 °С. Размерный ряд от 1/4" до 1/2". Типы присоединений: NPT (как стандарт).

Манифольды HAVI 2-, 3- и 5-вентильные на рабочее давление до 689 бар. Доступны опции для корпуса и уплотнений для разных температурных приложений.

2-вентильные манифольды SV2H удобны для монтажа на кронштейн или на поверхность с помощью 2 болтов. Дренажный порт: резьбы внутренняя и наружная, интегрированное обжимное соединение.

3-вентильные манифольды SV3H для удаленного монтажа. Расстояние между центрами 54 мм. Дренажный порт: резьбы внутренняя и наружная, интегрированное обжимное соединение. 3-вентильные манифольды модели SV имеют один уравнивающий клапан и два отсечных.

5-вентильные манифольды SV5H. Расстояние между центрами 54 мм. Дренажный порт: резьбы внутренняя и наружная, интегрированное обжимное соединение. 5-вентильные манифольды модели SV в зависимости от назначения могут иметь различную конфигурацию.

Присоединение к процессу 2-, 3-, 5-вентильных манифольдов: резьбы внутренняя и наружная, интегрированное обжимное соединение; присоединение к датчику: резьбы внутренняя и наружная, интегрированное обжимное соединение. Дренажные порты манифольдов имеют заглушки.

