

Инструментальная арматура для КИП: проектный подход.

Более 25 лет опыта ВСП в области Инструментальной арматуры трансформируется в решение задач заказчика для безопасного ведения технологического процесса, в более долгий срок жизни оборудования, в большую добавленную стоимость.

Задача ВСП заключается в том, чтобы предоставить заказчику выверенное решение, полностью соответствующее проектным требованиям с точки зрения (1) технических условий; (2) логистики, включая и минимально возможные сроки поставки; (3) коммерческих требований, учитывая бюджетные рамки проекта. Когда заказчик предпочитает сделать выбор сам, рассматривая в деталях все доступные варианты решения, такую возможность специалисты ВСП по инструментальной арматуре также готовы обеспечить.



Для большинства технологических процессов выбор и правильная сборка любого узла, связанного с измерительной системой для жидкости или газа, критичны с точки зрения экономии энергоресурсов, безопасного функционирования и обслуживания. Снижение рисков возможных утечек, поддержание требуемого давления и коррозионная стойкость делают систему безопасной и надежной, а срок жизни оборудования более продолжительным.

Формируя предложение для Заказчика, ВСП также опирается на тестирование и экспертизу образцов разных производителей независимыми профильными организациями. На основании заключения экспертизы, мы можем четко и уверенно представлять заказчиком компании технические преимущества предлагаемых решений, точно соответствующие проектным требованиям. Инструментальная арматура для КИП партнеров-производителей ВСП применяется на таких промышленных предприятиях России, как Комсомольский НПЗ, РНПК и других производственных объектах Роснефть; Волгограднефтемаш, Лукойл, Сибур, Еврохим, Танеко, ...; а также используется в проектах таких компаний, как ABB, Honeywell, Yokogawa, Basf, Air Liquide, BP, Cinopec, Statoil, Shell и других международных проектах.

NAVI Engineering: инвестиции в будущее.

Компания NAVI Engineering India Pvt. Ltd. (ранее Vipal Enterprises Pvt Ltd.) зарегистрирована в Мумбаи, Индия в 2007 году. Опыт компании по направлению Инструментальная арматура формировался в рамках сотрудничества с OEM-производителями с 1965 года. Производственный процесс NAVI Engineering соответствует требованиям ряда международных стандартов: ISO 9001:2015, PED 97/23/EC, CE Marking, AD Merkblatt. Оборудование сертифицировано на соответствие TP TC РФ.



Трубные фитинги.

Обжимные: прямые, угловые, тройники, переборочные и др.
- Размерный ряд 1/16" - 1 1/2" (3 - 28 мм).

Компрессионные фитинги с одним врезным кольцом по стандарту DIN 2353 / ISO 8434-1.

Переходники: прямые, угловые, тройники, удлиненные и др.
- Рабочее давление до 689 бар.

Фитинги с развальцовкой 37°: прямые, угловые, тройники, крестовины и др.
- Рабочее давление до 344 бар;
- Размерный ряд 1/8" - 1".

Рабочая температура трубных фитингов: от -192 до 649 °C.



Клапаны игольчатые.

Различные конфигурации: прямые, угловые, манометрические.

- Рабочее давление до 689 бар;
- Диапазон рабочих температур от -60 до 649 °C;
- Размерный ряд 1/4" - 1";
- Типы присоединений: NPT, BSP, сварка, обжим.

Краны шаровые 2- и 3-ходовые.

- Рабочее давление до 689 бар;
- Диапазон рабочих температур от -54 до 260 °C;
- Размерный ряд 1/4" - 1";
- Типы присоединений: NPT, BSP, сварка, обжим.

Клапаны обратные и сбросные.

- Рабочее давление до 689 бар;
- Диапазон рабочих температур от -43 до 500 °C (в зависимости от материала);
- Размерный ряд 1/8" - 1";
- Типы присоединений: NPT, BSP, обжим.



Манифольды.

- 2-, 3-, 5-вентильные;
- Рабочее давление до 689 бар;
- Диапазон рабочих температур: от -60 до 649 °C;
- Размерный ряд 1/4"-1".

Типы присоединений: NPT, BSP, обжим, фланец, метрическая резьба.

Доступны различные опции для корпуса и уплотнений для разных температурных приложений; 11 материалов исполнения корпуса.

Инструментальная арматура NAVI включает фитинги и переходники различных конфигураций и типов присоединений; клапаны разного типа и назначения; манифольды, монофланцы и интегрированные клапаны. Продукция доступна с опциями NACE и для работы с кислородом, с возможностью большого выбора стандартных материалов и различных уплотнений. NAVI также производит конденсационные сосуды и распределительные коллекторы различной конфигурации; готовые сборки для измерения расхода и давления при низких и высоких температурах, включая криогенные системы, аксессуары и монтажные принадлежности.

Parker Hannifin — инновации роста.

Parker Hannifin предоставляет пользователю выбор из широкой линейки оборудования и решений: компрессионные фитинги типа Alok, фитинги врезного типа Ermeto, вентильные блоки на давление до 689 бар, клапаны различных типов, решения для аналитики и продукция Autoclave Engineers на сверхвысокие давления и глубокий вакуум, включая фитинги, трубы, клапаны и клапанные блоки. Основные отличительные черты решений Parker Hannifin — высокое качество и надежность даже в жестких условиях эксплуатации.



Качество Parker формируется на трех основных этапах: инженерная разработка, материалы и исполнение:

- (1) разработка изделий по техническим требованиям с превышением стандартов;
- (2) материалы только высокого качества от проверенных и надежных поставщиков;
- (3) исполнение — прецизионная механическая обработка и патентованные технологии обработки изделий.

За всю историю своих инновационных разработок компания получила более 8000 патентов на продукты и технологии, которые оказали влияние на развитие разных отраслей промышленности. Более 500 000 заказчиков Parker используют продукцию практически в каждом ответственном сегменте производства, транспорта или перерабатывающих отраслей.

PANAM — движение вперед.

Panam Engineers Ltd., зарегистрирована в Мумбаи, Индия, в 1998 году — производитель широкого спектра инструментальной арматуры для нефтегазовой промышленности, атомной энергетики, нефтехимии, производства минеральных удобрений, фармацевтической промышленности и других отраслей.

Решения применяются производителями измерительных приборов, международными DCS компаниями, конечными пользователями, например, в России —Танеко, в проектах для Индийской государственной судостроительной верфи Hindustan Shipyard, для энергетического и тяжелого транспортного машиностроения.



- Соответствие международным и национальным стандартам, ASME B16.5, DIN-EN 1092-1, NACE-MR-01-75, JIS B2220, и др.
- Широкий выбор материалов от углеродистой стали до сплавов типа монель 400.
- Все материалы соответствуют спецификациям ASTM и проверяются независимыми лабораториями.
- 100% продукции проходят испытания на отсутствие утечки.

Соотношение стоимостных и качественных характеристик, сроки поставки, отвечающие проектным условиям, и возможность исполнения заказа по специальным требованиям обеспечивают решения Panam уверенной рыночной позицией.

Инструментальная арматура HSME.

Компания HSME Corporation начала свою деятельность в 1976 году, и сегодня занимает уверенную позицию в числе ведущих производителей трубопроводной и запорно-регулирующей арматуры. За последние четыре десятилетия HSME Corporation заслужила признание таких крупных компаний как машиностроительный концерн Hyundai, судостроительные компании, концерн Daewoo, компании Wartsila и Doosan, которые производят дизельные двигатели и оборудование для кораблестроения и энергетики. Решения HSME применяются на таких промышленных предприятиях как ГазпромТрансГаз, Роснефть, РНПК, Комсомольский НПЗ, Башнефть и Сибур в России, а также Лукойл-Узбекистан.

- Высокотемпературные шаровые краны: диапазон рабочей температуры от -20 °C до 450 °C.
- Обжимные фитинги HSME обеспечивают работу при температуре от -200 °C до 677 °C на давлении до 1050 бар.
- Фитинги врезные, гидравлические и по стандарту JIC.

Возможность применения инструментальной арматуры при высоких или чрезмерно низких температурах; на высоком давлении; работа на жидких или газообразных средах.

Инструментальная арматура AS-Schneider.

В России решения AS-Schneider получили распространение на предприятиях нефтегазовой промышленности. Решения AS-Schneider применяются на предприятиях Газпром, Лукойл, Роснефть, а также в проектах ABB, Honeywell, Yokogawa, Basf, Air Liquide, BP, Cinopex, Statoil, Shell, Voith Turbo, WIKA по всему миру.

- Гидростатические испытания на утечки как стандарт.
- Корпус вентилей изготавливают из латуни, углеродистой стали или нержавеющей стали.
- Сертификация по EN 10204 2.1, 2.2, 3.1 и 3.2.; соответствии NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156.
- Специальная обработка поверхности деталей из углеродистой стали; подготовка блоков для работы в среде кислорода.
- Специальное исполнение: вентильные блоки для контроля выбросов или утечки загрязняющих веществ в атмосферу.

Инструментальная арматура WIKA (ранее SAMI).

Широкая линейка манифольдов и клапанов WIKA (ранее SAMI), фланцевая арматура, решения на высокое давление и для больших расходов обеспечили применение оборудования на предприятиях Газпром, Роснефть в России, а также в интегрированных проектах E+H, Schneider Electric и Yokogawa по всему миру.

Решения до 4000 бар:

- Игольчатые клапаны, обратные клапаны, шаровые клапаны; фитинги и переходники;
- Материал: нержавеющая сталь, монель, супер дуплекс и др.;
- Давление, Psi: 15K, 20K, 30K и 60K.

Высокопроизводительное оборудование и современный парк станков с ЧПУ обеспечивает качественное серийное производство с прецизионной точностью обработки.

Инструментальная арматура Fujikin.

Fujikin разрабатывает и производит запорную и регулируемую трубопроводную арматуру малых диаметров; шаровые, игольчатые, диафрагменные, дозировочные, обратные, сильфонные клапаны; арматуру из инженерной керамики, соединительные фитинги и другие решения. Решения Fujikin применяются на ряде промышленных предприятий в России, в том числе и на предприятиях компании Роснефть, на Комсомольском НПЗ и др.

- «COSMIX» — арматура из инженерной керамики: устойчивость к кавитации; применение в приложениях с высоким перепадом давлений.
- Простота эксплуатации и эффективность затрат — износостойкие решения не требуют частого обслуживания.
- Специальные материалы, используемые для производства инструментальной арматуры, например, инженерная керамика в шаровых кранах Fujikin, позволяет расширить диапазон приложений, открывая новые возможности для реализации проектного подхода ВСП.

Инструментальная арматура CIR-LOK.

Дополняя стандартную линейку решений для обеспечения надежной коммутации потоков, в портфолио CIR-Lok представлена инструментальная арматура на высокое и сверхвысокое давление, а также продукция для работы с чистыми и сверхчистыми средами.

- Клапаны перехода от магистральных линий CIR-LOK обеспечивают работу на давлении до 414 бар при температуре от -54 °C до 232 °C с графитовым уплотнением.

Благодаря применению данного клапана исключается избыточное число соединений и повышается надежность и эффективность сборочного узла.