

Инструментальная арматура для КИП

VSP





Инструментальная арматура для КИП

Надежность
Атомная энергетика
Фланцевые манифольды
Стандарты DIN
Решения до 15 000 бар
Южная Корея
WIKI
PARKER HANNIFIN
Система отбора проб
Кораблестроение
WIKI SAMI
Манифольды
Опыт
Проектный подход
Германия
Клапаны
Качество
БРС
ANSI, ASTM, API, ...
5-кратный запас прочности по давлению
HAVI ENGINEERING
Химическая промышленность
Коммутация потоков
Трубы и инструменты
WIKI MICRO
Италия
США
Супераустенитная 6Mo
Сверхвысокая степень чистоты
FUJIKIN
до 649 °C
Фитинги
ГОСТ
Компетенция
Китай
Газовая промышленность
Инженерная керамика
Нефтегазовая промышленность
AS-SCHNEIDER
Экспертиза
PANAM
Технологии
HSME
Индия
Монель 400
CIR-LOK
Регуляторы давления
Вентильные блоки
Экспертный подбор
Эффективные решения
Вентили
Безопасность
Энергетика
Япония
Производство минеральных удобрений

Правильное решение
из множества возможных —
успешная работа на
конкурентном рынке.

*В большинстве случаев, нет единого
«правильного» типа фитингов для любого
конкретного применения, поскольку необходимо
принимать во внимание множество факторов.
Исходная конструктивная разработка,
материалы, их обработка и свойства —
ключевые факторы, от которых зависит
качество готового решения.*

Доверие сертифицированным решениям.

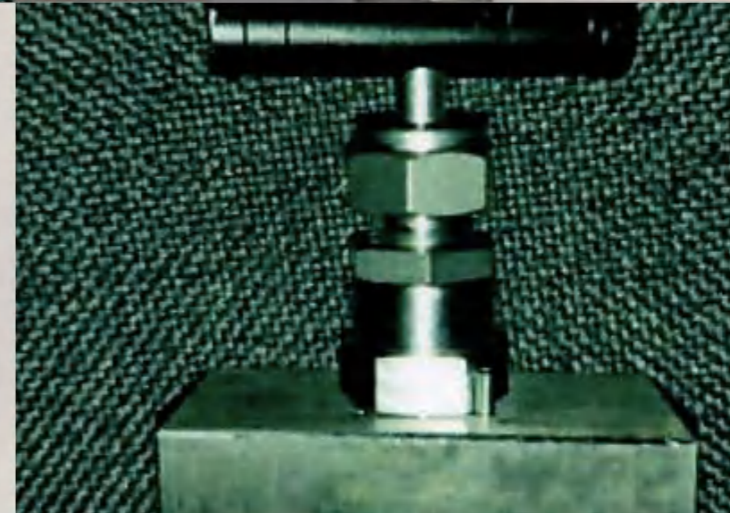
Расширяя перечень партнёров и поставщиков, наша команда на повестку дня сотрудничества выносит первый и ключевой вопрос — уверенность в надёжности инструментальной арматуры, доверие к производителю.

ВСП практикует тестирование и экспертизу образцов независимыми профильными организациями.



Основной металл

Основной металл

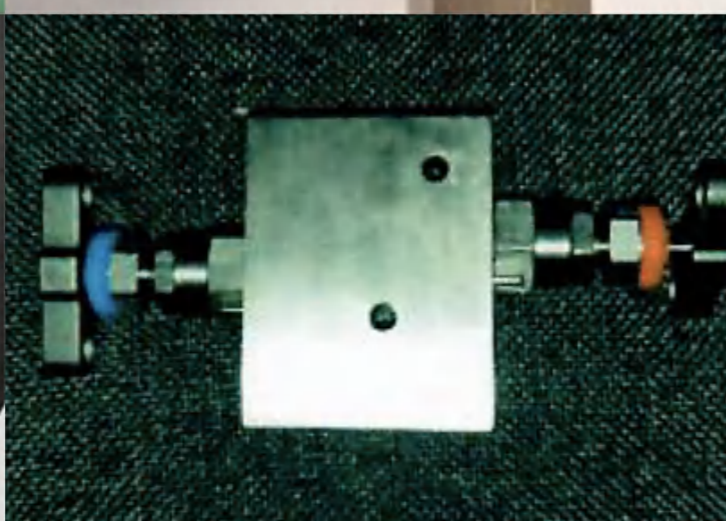
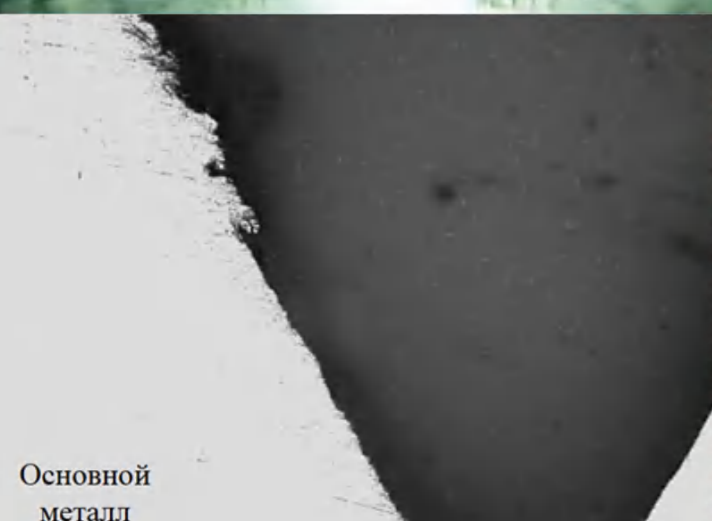


Основной металл

Основной металл



Основной металл



Основной металл

Поставщики ВСП:

(1) AS-Schneider (Германия);

(2) CIR-LOK (Китай);

(3) Fujikin (Япония);

(4) HAVI Engineering (Индия);

(5) HSME (Южная Корея);

(6) WIKA (Micro, Индия);

(7) Rapam (Индия);

(8) Parker Hannifin (США);

(9) WIKA (SAMI, Италия).

"Испытания на воздействие соляного тумана"

(1) Тест на химический состав материалов;

(2) Тест на твердость материалов (внутренние кольца фитингов);

(3) Тест на воздействие соляного тумана;

(4) Металлографический анализ;

«Сравнительные испытания манифольдов на прочность и герметичность»

(5) Тест на прочность и герметичность;

(6) Разрушающие испытания.

Доверие сертифицированным решениям.

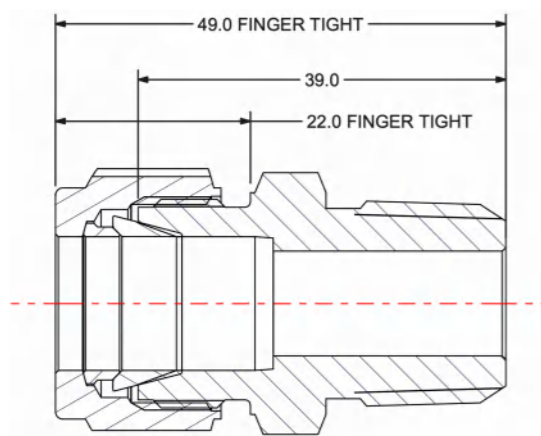
(1) Основываясь на результатах проведенного тестирования и экспертизы инструментальной арматуры поставщиков ВСП,

(2) определенном опыте работы компании по направлению Инструментальная арматура с различными производителями,

(3) эксплуатационном опыте конечных пользователей инструментальной арматуры, поставляемой ВСП,

соответствие международным стандартам, результаты экспертизы и ряд проведенных компанией ВСП испытаний на базе специализированной российской лаборатории позволяют включать решения NAVI в проекты ВСП, где применение NAVI будет полностью соответствовать техническим требованиям заказчика и будет оптимальным с коммерческой точки зрения.

Parker



M14MSC1/2N-316

Давление: до 430 бар
Температура: от -198 до 649 °C
Материалы исполнения: SS, M400, C276, 825 и др.
Технологии изготовления: патентованная технология упрочнения материала заднего кольца

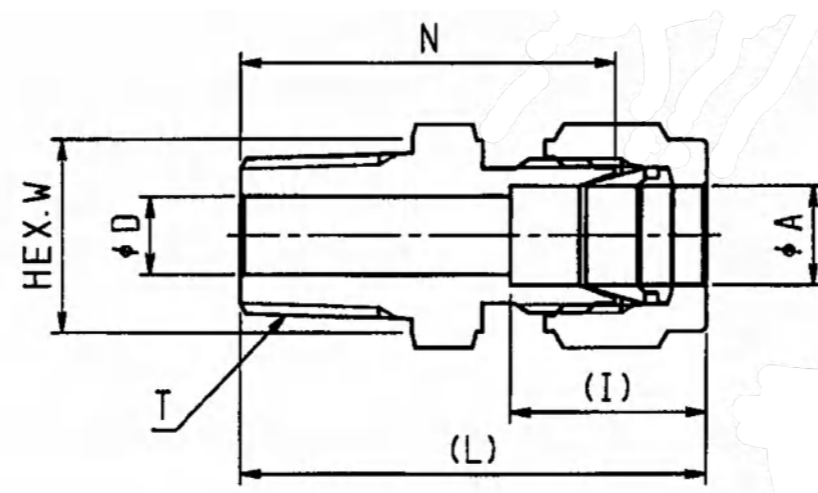
Сертификаты: TP TC, PMPC, ISO 9001:2015, NACE, LLOYD, ISO 14001:2015

Сроки поставки: 8-10 недель / наличие на складе*
Гарантийные условия: 3 года*

Экспертиза, стойкость к коррозии фитинга: следы коррозии до 0,002 мкм

Опыт эксплуатации: СНГ, Лукойл, Роснефть, Сибур, Акрон, Еврохим и др.

Fujikin



VUWH-14DN

Давление: до 430 бар
Температура: от -198 до 649 °C
Материалы исполнения: SS, латунь
Технологии изготовления: специальный процесс упрочнения заднего кольца

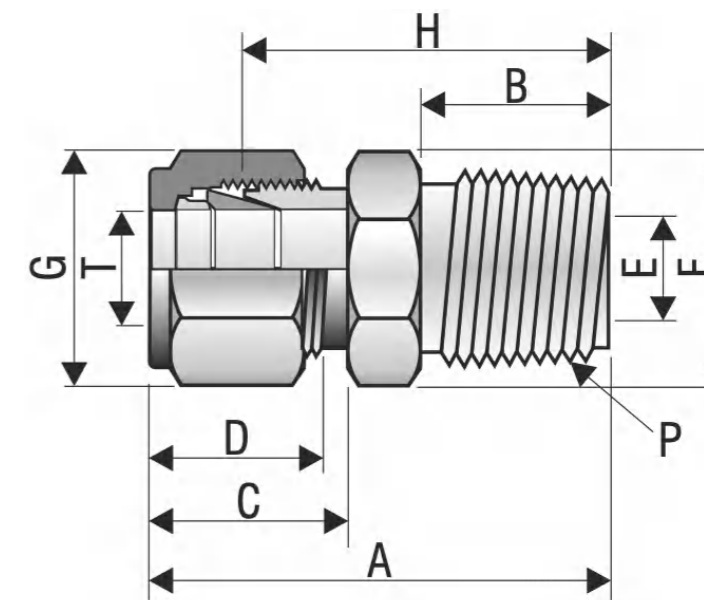
Сертификаты: TP TC, ISO 9001

Сроки поставки: 6-8 недель
Гарантийные условия: 12 месяцев

Экспертиза, стойкость к коррозии фитинга: следы коррозии отсутствуют

Опыт эксплуатации: РН Комсомольский НПЗ, Хевел, Полиэф и др.

Havi



14MMC8N-S6

Давление: до 430 бар
Температура: от -198 до 537 °C
Материалы исполнения: CS, SS, M400, C276, 600, PTFE и др.

Технологии изготовления: упрочнение заднего кольца

Сертификаты: ISO 45001:2018, ISO 14001:2015, ISO 9001:2015, NACE, TP TC

Сроки поставки: 6-9 недель
Гарантийные условия: 18 месяцев

Экспертиза, стойкость к коррозии фитинга: следы коррозии до 0,010 мкм

Опыт эксплуатации: Yokogawa India, ABB, Indian Oil Corporation и др.

Фитинги V-Lok

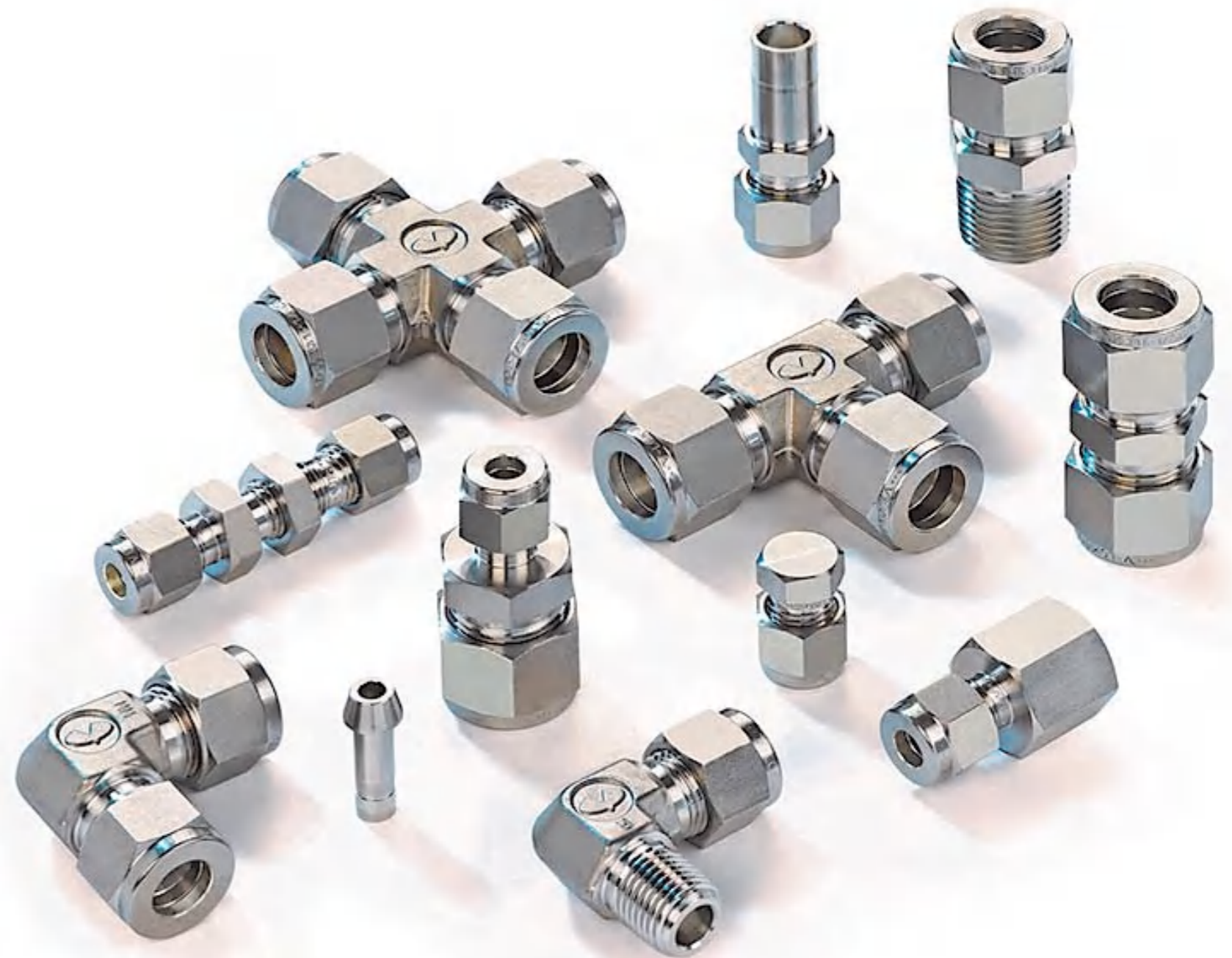
Размеры от 3 до 25 мм

Специальный процесс упрочнения поверхности заднего кольца

Рекомендуемое рабочее давление до 832 бар

Диапазон допустимых температур до 649 °С

Материалы: нержавеющая сталь и латунь





СИБУР-ПОЛИЭФ

Фитинги обжимные,
врезные, гидравлические и JIC

Шаровые
и игольчатые клапаны

2-х, 3-х и 5-и клапанные
манифольды

Обратные
и предохранительные клапаны



Фильтры очистки
от мех. примесей

Быстроразъемные соединения

Клапаны перехода
от магистральной линии

Конденсатосборники

Трубки Перкинса

HSME: Инструментальная арматура

Высокотемпературные шаровые краны

Рабочее давление до 344 бар

Рабочие температуры от -20 до 450 °C

Материалы нержавеющая сталь

Присоединения резьба NPT
размеры от 3/8" до 3/4"



Клапаны перехода от магистральных линий

Фитинги, трубы и инструмент

Клапаны и фильтры

Манифольды

Регуляторы давления

Пробоотборные цилиндры,
БРС, гибкие шланги и металлорукава



CIR-LOK: Инструментальная арматура

Арматура высокого давления

Конфигурации вентили,
 предохранительные
 клапаны и фитинги

Рабочее давление до 4136 бар

Рабочие температуры от -252 до 649 °C

Материалы SS, сплав 825

Присоединения от 1/4 до 9/16





Машиностроительный завод
РОСАТОМ

Трубные фитинги и переходники

Клапаны различного назначения,
включая игольчатые, шаровые и обратные

Манифольды

Фланцевая арматура,
манифольды и адаптеры

Регуляторы давления, фильтры



PANAM: Инструментальная арматура

Фитинги

Технология упрочнения колец

Код плавки на корпусе

Низкий момент затяжки

Многократная сборка

Рабочее давление до 1378 бар

Широкий выбор материалов

Индикация размеров и материалов



Игольчатые клапаны

Серия IB

до 413 бар
от 1/8" до 1"

Серия HB
(шестигранный корпус)

до 413 бар
1/4" - 1" NPT

Серия SB

до 690 бар
от 1/4" до 1"

Серия HP на высокое
давление

до 1379 бар
от 1/4" до 3/4"

Серия mini

до 207 бар
1/4" NPT



Манифольды

Конфигурации 2, 3 и 5-вентильные

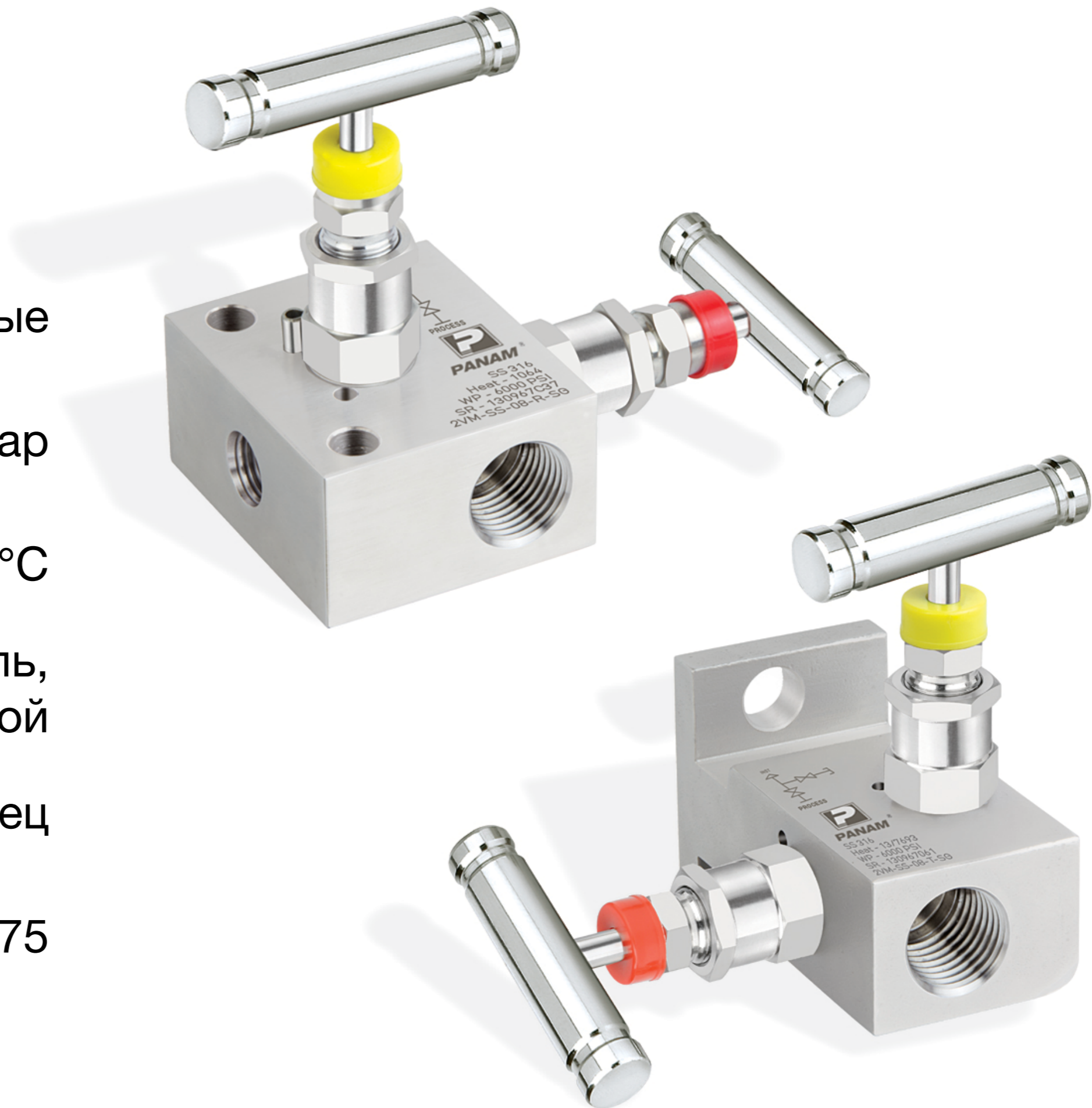
Рабочее давление до 689 бар

Рабочие температуры от -60 до 638 °C

Материалы угл.сталь, 316 сталь, Монель, Хастеллой

Присоединения резьба, фланец

Опции NACE MR 01-75



«ПК-700 «ГРИГОРИЙ ПРОСЯНКИН» Тяжелый плавучий кран



Надежность

Атомная энергетика

Фланцевые манифольды

Стандарты DIN

Система отбора проб

Южная Корея

Решения до 15 000 бар

Кораблестроение

WIKI SAMI

WIKI

PARKER HANNIFIN

Манифольды

Опыт

Проектный подход

Германия

Качество

БРС

5-кратный запас прочности по давлению

Коммутация потоков

Клапаны

ANSI, ASTM, API, ...

HAVI ENGINEERING

Химическая промышленность

WIKI MICRO

Трубы и инструменты

Нефтегазовая промышленность

Супераустенитная 6Mo

США

Италия

Вентили

ГОСТ

FUJIKIN

Сверхвысокая степень чистоты

Фитинги

Компетенция

Китай

Газовая промышленность

Инженерная керамика

Индия

Экспертиза

AS-SCHNEIDER

до 649 °C

Технологии

HSME

Монель 400

Экспертный подбор

CIR-LOK

Вентильные блоки

Япония

Эффективные решения

Регуляторы давления

Безопасность

Энергетика

Производство минеральных удобрений



havi

GROUP OF COMP

HAVI ENGINEERING INDIA
SAVIK RETAIL PVT LTD
V-LOCK VALVES & FITTINGS

ISO 9001
ISO 45001
ISO 14001



VSP и HAVI

Разделы.

- (1) ВСП. Инструментальная арматура для КИП. Правильное решение из множества возможных — успешная работа на конкурентном рынке.
(2) Краткое заключение по итогам экспертизы.
(3) Отчет ИП «ИКС ЦТО» по итогам испытаний инструментальной арматуры НАВИ. Протокол испытаний НИИЛ ООО «ИКС ЦТО» от 23.07.2021.
(4) Сертификат подтверждающий аккредитацию испытательной лаборатории.
(5) Контактные детали.

Отчет по итогам экспертизы образцов инструментальной арматуры НАВИ Engineering (Индия).

Правильное решение из множества возможных — успешная работа на конкурентном рынке.

Проектный подход — формирование большей ценности для заказчика в рамках расширенного пути партнерства по направлению Инструментальная арматура.

Один из первых вопросов, которые мы задаем заказчику, заключается в следующем: какую задачу Вам нужно решить?

STAMP — Size, Temperature, Application, Media, Pressure — Размер, Температура, Приложение, Среды, Давление.

Все решения более-менее одинаковы?

В большинстве случаев, нет единого «правильного» типа фитингов для любого конкретного применения, поскольку необходимо принимать во внимание множество факторов. Исходная конструкция, разработка, материалы, их обработка и свойства — ключевые факторы, от которых зависит качество готового решения.

Эффективное предложение, основанное на проектном подходе.

Общие комментарии и краткое заключение по итогам экспертизы.

В большинстве случаев, нет единого «правильного» типа фитингов для любого конкретного применения, поскольку необходимо принимать во внимание множество факторов. Исходная конструкция, разработка, материалы, их обработка и свойства — ключевые факторы, от которых зависит качество готового решения.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Лаборатория механических и климатических испытаний образцов, материалов и компонентов авиационной техники (ИЛ ООО «ИКС ЦТО»)
УТВЕРЖДАЮ
Протокол испытаний № ИЛ ООО «ИКС ЦТО» от 23.07.2021 г.
ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № ИЛ ООО «ИКС ЦТО» / 1164-2021 от 23.07.2021

- 1. ЗАКАЗЧИК: АО «ВСТ Ручей» (ИП), г. Москва, ул. Саввинская, д. 1А, п. XXVII, оф. 10.
2. ОСНОВАНИЕ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ: Договор № 01-05/21 от 01.04.2021 г., Счет на оплату № 39 от 05.04.2021 г.
3. ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ: Фитинг, манифолд и кран шаровый НАВИ.
4. ИГОТОВИТЕЛЬ: Инс (Индия).
5. ВИД ИСПЫТАНИЙ: Сравнительные.
6. КОЛИЧЕСТВО ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ОБРАЗЦОВ: 7 (семь).
7. КОМПЛЕКТНОСТЬ: 7 (семь) комплектов.
8. РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР: 23-108.
9. ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ: с 19.04.2021 г. по 23.07.2021 г.
10. ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ: Определить прочность, надежность, герметичность, фактическую массу и фактический вес. Провести испытания фактическим и номинальным давлением на испытательном стенде с целью проверки системы проверки изготовления.

Table 1.1. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include MANIFOLD, BALL VALVE, and BALL VALVE parts.

Table 1.2. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include BALL VALVE and BALL VALVE parts.

Table 1.3. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include BALL VALVE and BALL VALVE parts.

Table 1.4. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include BALL VALVE and BALL VALVE parts.

Table 1.5. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include BALL VALVE and BALL VALVE parts.

Table 1.6. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include BALL VALVE and BALL VALVE parts.

Table 1.7. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include BALL VALVE and BALL VALVE parts.

Table 1.8. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include BALL VALVE and BALL VALVE parts.

Table 1.9. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include BALL VALVE and BALL VALVE parts.

Table 1.10. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include BALL VALVE and BALL VALVE parts.

Table 1.11. Results of quantitative chemical analysis. Columns: Object, C, Mn, Si, P, S, Ni, Cr, Mo, Cu. Rows include BALL VALVE and BALL VALVE parts.

Международный авиационный комитет
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «ИКС ЦТО»
Certificate of Accrediting the Test Laboratory (Center)
ИКС ЦТО
Должностное лицо: И.И. Иванов
Подпись: [Подпись]

Контактная информация.
Адрес: Москва, ул. Саввинская, д. 1А, п. XXVII, оф. 10.
Телефон: +7 (495) 123-45-67.
E-mail: info@vsp.ru



GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF CORPORATE AFFAIRS
Office of the Registrar of Companies
Everest, 100 Marine Drive, Mumbai, Maharashtra, India, 400002

Certificate of Incorporation pursuant to change of name
[Pursuant to rule 29 of the Companies (Incorporation) Rules, 2014]

Corporate Identification Number (CIN): U51909MH2007PTC175999

I hereby certify that the name of the company has been changed from VIPAL ENTERPRISES PRIVATE LIMITED to HAVI ENGINEERING INDIA PRIVATE LIMITED with effect from the date of this certificate and that the company is limited by shares.

Company was originally incorporated with the name VIPAL ENTERPRISES PRIVATE LIMITED.

Given under my hand at Mumbai this Tenth day of December two thousand eighteen.


V T SAJEEVAN
 Registrar of Companies
 RoC - Mumbai

Mailing Address as per record available in Registrar of Companies office:
HAVI ENGINEERING INDIA PRIVATE LIMITED

FLAT-302, CHANDRALOK - A WING, 3RD FLOOR, 97, NEPEANSEA ROAD, MUMBAI, Maharashtra, India, 400006

CERTIFICATE OF REGISTRATION

TÜV
United Kingdom

This is to certify that the Occupational Health & Safety of
HAVI ENGINEERING INDIA PRIVATE LIMITED
H.O.: A-WING, OFFICE NO. 201, PRIME TRADE CENTER, SATIVALI ROAD, VASAI (EAST), DIST. PALGHAR-401208, MAHARASHTRA, INDIA
SITE: BUILDING NO. A1, JHELUM PARADISE INDUSTRIAL ESTATE, BEHIND IPOL, OFF. WALIV PHATA, VILLAGE WALIV, SATIVALI ROAD, VASAI (EAST), DIST. PALGHAR-401208, MAHARASHTRA, INDIA

has been assessed and registered by TÜV UK Ltd. As conforming to the requirements of:

ISO 45001:2018
For the following Scope

DESIGN, MANUFACTURING & SUPPLY OF SINGLE/DOUBLE FERRULE FITTINGS, PIPE FITTINGS, HYDRAULIC FITTINGS, JIC FITTINGS, PRESSURE GAUGES, NEEDLE VALVES, BALL VALVES, MANIFOLDS/MONOFANGE VALVES, CONDENSATE POTS, AIR HEADERS, SINGLE/DOUBLE BLOCK & BLEED VALVES, PRE-FAB HOOKUPS & PRESSURE TRANSMITTER"

Certificate Number : 1810170910301
Issue Date : 17th Oct. 2018
Certificate Expiry Date : 16th Oct. 2021
Revision : 01



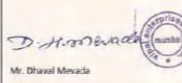

Alka Jasooja
Director
TÜV Certification UK Ltd.
Regd. Off: Armstrong House, First Avenue, Robin Hood Airport, Doncaster, South Yorkshire, England, DN9 3GA, United Kingdom
Mail: info@tuv.co.uk
Certificate can be verified on Accreditation Board website: www.abcab.org and on CAB's website www.tuv.co.uk
TÜV Certification UK Ltd is a Conformity Assessment Body as per requirement of ISO 17021 and meet the requirement of all Mandatory Documents of International Accreditation Forum for the Management System Certification Scheme.
In the issuance of this certificate, TÜV Certification UK Ltd, assumed no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate is valid only subject to the organisation maintaining their system in accordance with TÜV's requirements for systems certification organisation, maintaining their system in accordance with TÜV's requirements for systems certification.
The certificate remains the property of TÜV Certification UK Ltd., to whom it must be returned upon request.


TÜVRheinland®
Precisely Right.

TYPE TEST REPORT
Compression Tube Fittings

As per BS 4368 Part IV, Technical Specification & Approved Drawings of M/s vipal enterprises pvt ltd for S5316 Compression Tube Fittings of Brand "HAVI"

havi
Fittings & Valves


 Mr. Dhaval Mevada
 Vipal enterprises pvt ltd.
 Date: 14/02/2011


 Mr. Shajan Sebastian
 TÜV Rheinland (India) Pvt Ltd.
 Date: 14/02/2011


NOTE:

- The Inspection Report reflects our findings at the time and place of inspection. The report does not relieve the Seller / Manufacturer of their Contractual liabilities of inspection. From Buyer's rights for compensation for any apparent and/or hidden defects, not detected during our inspection or occurring thereafter.
- This report cannot be reproduced in part under any circumstances.

Head Office :
Alpen Street, Spira Str. Tech Park, 7, Völkelfeld Main Road, Völkelfeld, Regensburg 93050, India
Tel : +91 80 2088 8888
+91 80 2055 4319
Fax : +91 80 2055 4342

Regional Offices :
New Delhi, Vadodra, Pune, Hyderabad, Chennai, Coimbatore, Mohali, Kolkata, Mumbai
Email : info@india.tuv.com
Website: http://www.india.tuv.com

EAC **ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВСП РУС"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 105318, Россия, город Москва, площадь Семёновская, дом 1А, помещение XXVII, офис 10
Основной государственный регистрационный номер 1077759678589.
Телефон: 8499404080 Адрес электронной почты: vsp@vsp-ros.org
в лице Генерального директора Ключенко Оксаны Сергеевны

заявляет, что Арматура трубопроводная промышленная: клапаны игольчатые, серий NVB, NVBS, NVBC, NVBA, NVBH, NVF, NVFS, NVFA, NVHB, PNVB, PNVBS, PNVBA, PNVBC, PNVBH, манометрические клапаны, серий GV, GVB, GRVA, GRVB, A, B, GCA-A, GCA-B; клапаны обратные, серии CV; клапаны шаровые, серий LBV, LPBV, MBV, HBV, HLBV; манифолды, серий SV, SVH, TV, TVH, V2, SV2, TV2, V3, SV3, TV3, VS, SVS, TVS, MMV; клапанные блоки, серий MV, IV, IVA, IVB, IVC, BIV, BVVA, BVVB, BVVC, MVA, MVV, MVC; выпускные клапаны, серий BV, BVVS, распределительные коллекторы, серии ADF, конденсационные сосуды, серии CNP.

Изготовитель: HAVI ENGINEERING INDIA PVT LTD
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Индия, Gat No 379, Village Nighoje, Opp Nyakka Khud Vasti Khed Pune Maharashtra 410501 (MH)
Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/EC «Машины и механизмы».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481309108, 8481807399, 8481808199, 8481809907
Серийный выпуск соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании Протокола приемо-сдаточных испытаний №679, 680, 681, 682 от 26.03.2022 года; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта
Схема декларирования соответствия: 1А

Дополнительная информация:
ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности" разделы 6-13, ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 6 и 7, ГОСТ 33423-2015 "Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия" разделы 5 и 6. Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.04.2027 включительно.
Ключенко Оксана Сергеевна
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ИЛ.РА02.В.88445/22
Дата регистрации декларации о соответствии: 05.04.2022

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 1637215**

Certificate Holder:

Havi Engineering India Pvt. Ltd.
Office: 201, A-Wing, Prime Trade Centre, Sativali Road, Vasai East, Palghar - 401 208, Maharashtra, India.

Plant: Building No. 1A, Jhelum Paradise Industrial Estate, Behind IPOL, Off. Waliv Phata, Sativali Road, Vasai East, Palghar - 401 208, Maharashtra, India.


Scope: **Design and Manufacture of Single/Double Ferrule Fittings, Pipe Fittings, Hydraulic Fittings, JIC Fittings, Pressure Gauges, Needle Valves, Ball Valves, Check Valve, Manifolds / MonoFlange Valves, Condensate Pots, Air Headers, Hook-up, Flow Meter, Globe Valves, Gate Valves, Butterfly Valve and Single/Double Block and Bleed Valves.**


Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2019-04-05 until 2019-12-14. First certification 2016


2019-04-05

TÜVRheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein 51105 Köln





www.tuv.com

Certificate No – IVA-DVTS-TUV-01-18-19-00

FIRE SAFE TEST CERTIFICATE

Certificate of conformity with technical requirements in:
API STD 607-7TH EDITION, 2016
(Identical to ISO 10497-3RD EDITION, 2010)
API STD 6FA- 3RD EDITION, 2011

Name of Manufacturer : Vipal Enterprises Pvt. Ltd.
Address of Manufacturer : Building no. 1A, Jhelum Paradise Ind. Estate, Behind IPOL, Off Waliv Phata, Sativali Road, Vasai East, Palghar - 401208, Maharashtra, INDIA

VALVE SPECIFICATIONS

Brand Name	Havi Fittings and Valves
Nominal Size - Pressure Class:	2" Raised Face Serrated Class 150 x 1/2" NPT Female
Type of Valve:	Double Block and Bleed Valve
Material of valve body, Bonnet, Stem	ASTM A 105 N & ASTM A 479 GR 316/316L
Packing Seal	Graphite, Peek, Teflon, PTFE, RPTFE
Ball seat	PTFE
Primary Isolation Valve	Ball Valve
Secondary Isolation Valve	Ball Valve
Vent Valve	Needle Valve
Standard Specification	API STD 607-7TH EDITION, 2016, ISO 10497-3RD EDITION, 2010&API STD 6FA- 3RD EDITION, 2011
SIZES & RATING QUALIFIED AS PER STANDARD:	
Qualified size:	2" & Below, 21/2; 3; 4
Qualified Valve Type	Double Block and Bleed
Qualified Rating	150; 300
Material:	Carbon Steel

Herewith is stated that a conformity test according to the above-mentioned standard has been conducted. The specimen tested did not exceed the maximum allowed leakage rates according to the above-mentioned standards.

Witnessed by:
  
Date: 28.5.2018 **VIPAL ENTERPRISES PVT LTD**

CERTIFICATE OF REGISTRATION

TÜV
United Kingdom

This is to certify that the Environment Management System of
HAVI ENGINEERING INDIA PRIVATE LIMITED
H.O.: A-WING, OFFICE NO. 201, PRIME TRADE CENTER, SATIVALI ROAD, VASAI (EAST), DIST. PALGHAR-401208, MAHARASHTRA, INDIA
SITE: BUILDING NO. A1, JHELUM PARADISE INDUSTRIAL ESTATE, BEHIND IPOL, OFF. WALIV PHATA, VILLAGE WALIV, SATIVALI ROAD, VASAI (EAST), DIST. PALGHAR-401208, MAHARASHTRA, INDIA

has been assessed and registered by TÜV UK Ltd. As conforming to the requirements of:

ISO 14001: 2015
For the following Scope

DESIGN, MANUFACTURING & SUPPLY OF SINGLE/DOUBLE FERRULE FITTINGS, PIPE FITTINGS, HYDRAULIC FITTINGS, JIC FITTINGS, PRESSURE GAUGES, NEEDLE VALVES, BALL VALVES, MANIFOLDS/MONOFANGE VALVES, CONDENSATE POTS, AIR HEADERS, SINGLE/DOUBLE BLOCK & BLEED VALVES, PRE-FAB HOOKUPS & PRESSURE TRANSMITTER"

Certificate Number : 1810170910201
Issue Date : 17th Oct. 2018
Certificate Expiry Date : 16th Oct. 2021
Revision : 01




Alka Jasooja
Director
TÜV Certification UK Ltd.
Regd. Off: Armstrong House, First Avenue, Robin Hood Airport, Doncaster, South Yorkshire, England, DN9 3GA, United Kingdom
Mail: info@tuv.co.uk
Certificate can be verified on Accreditation Board website: www.abcab.org and on CAB's website www.tuv.co.uk
TÜV Certification UK Ltd is a Conformity Assessment Body as per requirement of ISO 17021 and meet the requirement of all Mandatory Documents of International Accreditation Forum for the Management System Certification Scheme.
In the issuance of this certificate, TÜV Certification UK Ltd, assumed no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate is valid only subject to the organisation maintaining their system in accordance with TÜV's requirements for systems certification organisation, maintaining their system in accordance with TÜV's requirements for systems certification.
The certificate remains the property of TÜV Certification UK Ltd., to whom it must be returned upon request.

ЦДС **Орган по сертификации продукции «ЦДС-Кострома»**
Общество с ограниченной ответственностью «Центр декларирования и сертификации»
150019, Костромская обл., г. Кострома, ул. Петра Щербакина, д. 7, этаж 2, пом. ПЦ 1.2.01
+ 7 (929) 503-14-83 info@cdsinfo.ru ИНН 4401189625 ОГРН 1184401002308

Исх. № 1082 от 05.04.2022 года

Генеральному директору
АО «ВСП Рус»
Оксане Ключенко

Адрес: 105318, город Москва, площадь Семёновская, дом 1А, помещение XXVII, офис 10

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

По месту требования

На Ваш запрос о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции сообщаем следующее:

№ п/п	Наименование продукции	Код ТН ВЭД ЕАЭС
1.	Фитинги (арматура трубопроводная), номинальный диаметр до 25 мм. Используемые рабочие среды: жидкость/газ.	7412 20 000 0 3917 40 000 9 7307 29 800 9 7609 00 000 0

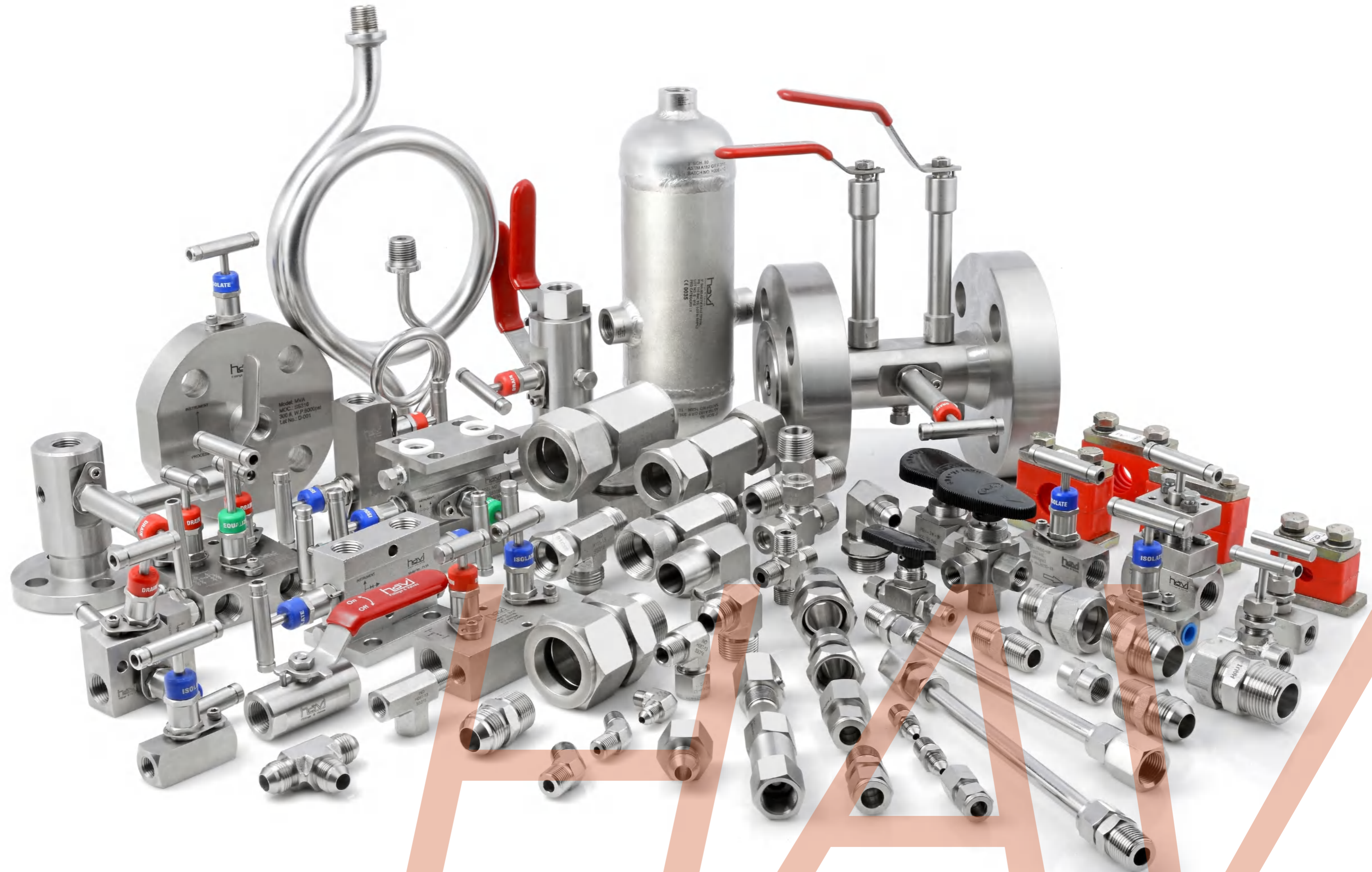
Вышеуказанная продукция не подлежит обязательному подтверждению соответствия требованиям Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы Правительства Российской Федерации и Евразийской экономической комиссии, устанавливающие необходимость проведения обязательного подтверждения соответствия данных товаров.

Ответственность за правильность предоставленной информации по идентификации продукции и ее кодам несет организация, направившая запрос.

Руководитель органа по сертификации ООО "ЦДС-Кострома"


Горьков М.В.
(Ф.И.О.)



ФИТИНГИ

Технология упрочнения колец

Код плавки на корпусе

Низкий момент затяжки

Многokратная сборка

Рабочее давление до 689 бар

Широкий выбор материалов

Индикация размеров и материалов



Игольчатые клапаны

Серия NVF

до 206 бар
от 1/4" до 1/2"



Серия NVB

до 689 бар
от 1/4" до 3/4"



Серия PNVB

для панельного монтажа

до 689 бар
от 1/4" до 1"



Манометрические
клапаны серий типа GV

до 414 бар
от 1/4" до 1"

Шаровые клапаны

Серия LBV

до 206 бар
от 1/4" до 1"



Серия LPBV

для панельного монтажа

до 206 бар
от 1/4" до 1"

Серия MBV

включая и приложения
панельного монтажа

до 414 бар
от 1/4" до 1"

Серия HBV

включая и приложения
панельного монтажа

до 689 бар
от 1/4" до 1"

Серия BV10K

до 689 бар
от 1/2" до 2"



Манифольды

Конфигурации	2, 3 и 5-вентильные
Рабочее давление	до 689 бар
Рабочие температуры	от -54 до 649 °C
Материалы	угл.сталь, 316 сталь, Монель, Хастеллой
Присоединения	резьба, фланец
Опции	NACE MR 01-75, кислородная очистка



Технологические клапанные блоки

- (1) серия IV с корпусом из цельной поковки
- (2) блоки с болтовым креплением фланцевых соединений серии BIV
- (3) монофланцы серии MV

Размерный ряд от 1/2" до 2"

Рабочее давление до 414 бар (class 2500)

Материалы угл. сталь, 316 сталь, Монель, Хастеллой

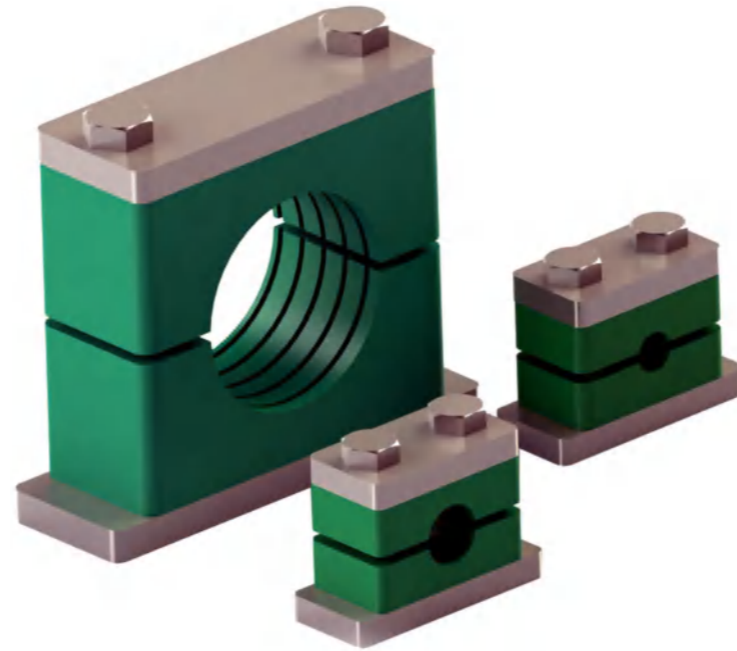
Опции NACE MR 01-75, кислородная очистка



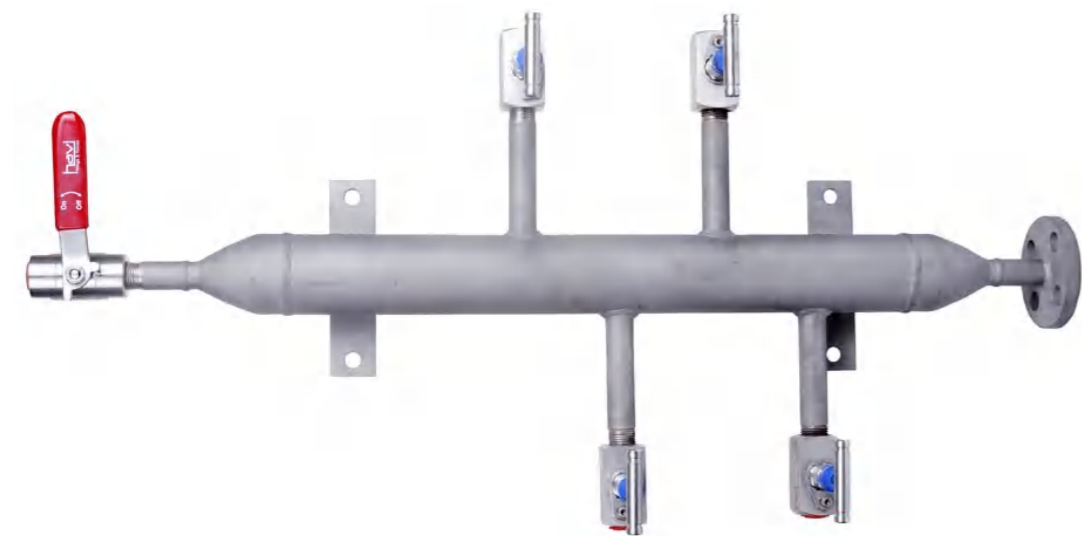
монтажные аксессуары



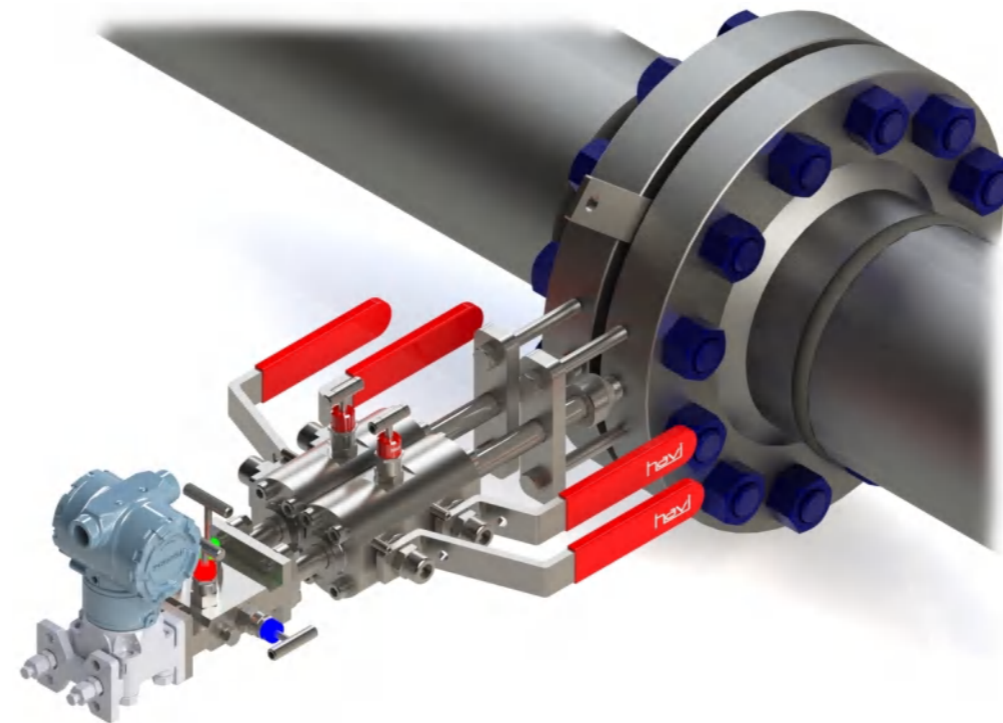
трубные зажимы



конденсационные сосуды



распределительные коллекторы



предсборки



системы отбора проб

*NAVI, Индия — инструментальная
арматура доступного ценового
диапазона, соответствующая
международным, российским и
отраслевым стандартам качества.*

Эффективное предложение, основанное на проектном подходе.

Операторы современного производства в равной степени с вопросами безопасности заинтересованы в рациональном выборе инструментальной арматуры с точки зрения затрат, что в свою очередь связано с конструктивной разработкой, материалом изготовления, технологией обработки поверхности, соответствием стандартам. С этой точки зрения, проектный подход ВСП дает возможность сделать оптимальное предложение Заказчику.

Лукойл

Корчагинская платформа
фитинги, манифольды,
клапаны, трубка, трубные
хомуты

Яйский НПЗ

фитинги, манифольды,
фланцевая арматура

Ачинский НПЗ

фитинги, манифольды,
клапаны

Еврохим ВолгаКалий

фитинги Ermeto, труба

ППБУ «Полярная Звезда» и**Северное Сияние»**

фитинги, манифольды,
клапаны, РВД

НКНХ

фитинги, манифольды,
клапаны, трубка

КТК

фитинги, манифольды,

Кинеф**ЛК-2Б**

фитинги, манифольды,
клапаны, трубка

Верхнечонскнефтегаз

Обвязка кустов
фитинги, клапаны

Новоуфимский НПЗ

фитинги, манифольды,
клапаны

Лебединский ГОК

фитинги, РВД, БРС,
приводы

Лукойл

Варандейский терминал
манифольды, клапаны

Рязанская НПК**АТ-6**

фитинги А-lok, фланцевая
арматура, инструменты

Славнефть-ЯНОС

фитинги, манифольды,
инструмент

Газпромнефть-МНПЗ

фитинги, клапаны,
монофланцы

РНПК

фитинги, манифольды,
трубка, инструмент

Ванкорнефть

арматура для КИП

РусВинил

фитинги, регуляторы
давления

**РН-Комсомольский
НПЗ**

арматура для КИП,
манифольды, фитинги

Сызранский НПЗ

арматура для КИП

Новокуйбышевский НПЗ

арматура для КИП

**Тоталь Разведка
Разработка Россия**

арматура для КИП,
манифольды, клапаны

Лукойл

Обустройство м/р им.
Филановского - ЛСП-2

НОРСИ

арматура для КИП, фитинги,
манифольды, краны

**Лукойл-
Нижневолжскнефть**

арматура для КИП,
клапаны, фитинги,
манифольды

ПНОС

арматура для КИП,
фитинги, манифольды

Акрон

арматура для КИП,
фитинги

Дорогобуж

фильтры, фитинги, БРС

Башнефть

арматура для КИП

Газпромнефть-МНПЗ

фитинги, клапаны

Газпромнефть-ОНПЗ

арматура для КИП,
фитинги, манифольды

**РОСАТОМ: РФЯЦ-
ВНИИТФ**

арматура для КИП,
фитинги, краны

СИБУР

ЗапСибНефтехим

Ямал СПГ

арматура для КИП,
манифольды

ТНХК

арматура для КИП,
манифольды

Инструментальная арматура для КИП

Надежность
Атомная энергетика
Фланцевые манифольды
Стандарты DIN
Решения до 15 000 бар
Южная Корея
WIKI
PARKER HANNIFIN
Система отбора проб
Кораблестроение
WIKI SAMI
Манифольды
Опыт
Проектный подход
Германия
Клапаны
Качество
БРС
ANSI, ASTM, API, ...
5-кратный запас прочности по давлению
HAVI ENGINEERING
Химическая промышленность
Коммутация потоков
Трубы и инструменты
WIKI MICRO
Италия
США
Супераустенитная 6Mo
Сверхвысокая степень чистоты
FUJIKIN
до 649 °C
Фитинги
ГОСТ
Компетенция
Китай
Газовая промышленность
Инженерная керамика
Нефтегазовая промышленность
AS-SCHNEIDER
Экспертиза
PANAM
Технологии
HSME
Индия
Монель 400
CIR-LOK
Регуляторы давления
Вентильные блоки
Экспертный подбор
Эффективные решения
Вентили
Безопасность
Энергетика
Япония
Производство минеральных удобрений

WWW.VSP-CO.ORG

vSP