Инструментальная арматура для КИП

VSP

HUNGARY
Parker
VSP
RECEPTION
2016
Parker
Instrumentation Products Division
ЛУКОЙЛ
ГОРДОСТЬ Н
MTL
Life Is On
Eurotherm.
by Schneider Electric
24-27 мая
РОССИЙСКИЙ НЕФТЕГАЗОХИМИЧЕСКИЙ ФОРУМ

Нафтан
Дружба
Гродно Азот
Мозырский НПЗ
МИНСК
Кинеф
РИТЭК
АЗОТ, Еврохим
Диаконт
Варандейский терминал
Усинскнефтегаз
Ухтанефтепереработка
Газпром трансгаз Ухта
УренгойГазпром
Сургутский ЗСК
Сургутнефтегаз
РН-Ванкорнефть
МОСКВА
Славнефть
РНПК
Московский НПЗ
Сибинтек
РУСАЛ
Сибнефтепровод
Магнезит
Томскнефть
Сибур-Тобольск
РН-Комсомольский НПЗ
Хабаровский НПЗ
Эксон Нефтегаз Лимитед
Амурский ГПЗ
КИЕВ
УралМаш
ВСМПО-АВИСМА
ПНОС
Яйский НПЗ
Башнефть
НижнекамскНефтехим
ГНХС
НОРСИ
Куйбышевский НПЗ
АНХК
Транснефть
РН-Няганьнефтегаз
ИХ ДВО РАН
СумыХимПром
АЗОТ (Черкассы)
Уренгой-Помары-Ужгород
Одесский Припортовый Завод
ПрикарпатТрансГаз
АСТАНА
АНПЗ ВНК
ИГМ СО РАН
Газпромнефть ОНПЗ
ТНХК
Иркутская Нефтяная
Компания
Тенгизшевройл
КРО
КТК
Атырауский НПЗ

Инструментальная арматура для КИП

Надежность
Атомная энергетика
Стандарты DIN
Фланцевые манифольды
Система отбора проб
Решения до 15 000 бар
Южная Корея
WIKA SAMI
PARKER HANNIFIN
Кораблестроение
WIKA
Манифольды
Проектный подход
Германия
Опыт
Клапаны
Качество
БРС
5-кратный запас прочности по давлению
HAVI ENGINEERING
ANSI, ASTM, API, …
Химическая промышленность
Коммутация потоков
Трубы и инструменты
WIKA MICRO
Италия
США
Супераустенитная 6Mo
Сверхвысокая степень чистоты
FUJIKIN
ГОСТ
Компетенция
Китай
Газовая промышленность
до 649 °C
Фитинги
Инженерная керамика
Нефтегазовая промышленность
AS-SCHNEIDER
Экспертиза
HSME
Индия
PANAM
CIR-LOK
Технологии
Экспертный подбор
Монель 400
Регуляторы давления
Вентильные блоки
Эффективные решения
Вентили
Япония
Безопасность
Энергетика
Производство минеральных удобрений

Правильное решение из множества возможных — успешная работа на конкурентном рынке.

В большинстве случаев, нет единого «правильного» типа фитингов для любого конкретного применения, поскольку необходимо принимать во внимание множество факторов. Исходная конструктивная разработка, материалы, их обработка и свойства — ключевые факторы, от которых зависит качество готового решения.

Доверие сертифицированным решениям.

Расширяя перечень партнёров и поставщиков, наша команда на повестку дня сотрудничества выносит первый и ключевой вопрос — уверенность в надёжности инструментальной арматуры, доверие к производителю.

ВСП практикует тестирование и экспертизу образцов независимыми профильными организациями.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

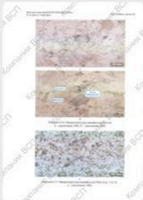
26

27

28

29

30


31

32

33

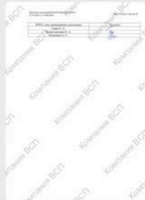
34

35

36

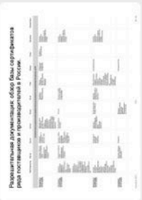
37

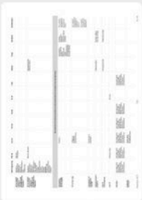
38

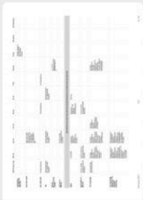

39

40

41


42


43


44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

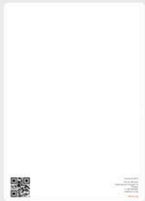
59

60

61

62

63


64

(1) HAVI Engineering

(2) DK-Lok

(3) Hy-Lok

(4) Cir-Lok

(5) Panam

(6) S-Lok

(7) Fitok

(8) Элемер

(9) Ризур

(10) Динамика

ТЭО — технико-экономическое обоснвоание:

(1) тестирование и экспертиза образцов,

(2) разрешительные документы,

(3) цены и коммерческие условия.

Независимая лаборатория в России — Испытательная лаборатория "Исследовательский Комплекс Центра Технологического Обеспечения", Новосибирск.

S-Lok
Hy-Lok
S-Lok
Havi
Fitok
DK-Lok
Hy-Lok
Hy-Lok
RizurLok
Havi

34.67мкм
Двойники
Аустенит
31.97мкм
Аустенит
Линии деформации
Двойники
Двойники
Аустенит
Линии деформации
Аустенит
Линии деформации
Двойники
27.05мкм
Линии деформации
Аустенит
Двойники
40.33мкм

Доверие сертифицированным решениям.

(a) Основываясь на результатах проведенного тестирования и экспертизы, включая коммерческие условия, инструментальной арматуры различных поставщиков и производителей, представленных на российском рынке,

(b) определенном опыте работы ВСП по направлению инструментальная арматура с различными производителями,

(c) опыте поставок и применения инструментальной арматуры HAVI Engineering (Индия) в проектах ВСП, ВСП готова рекомендовать инструментальную арматуру HAVI Engineering (Индия) в качестве предпочтительного выбора для обеспечения надёжной коммутации потоков жидкости и газовых сред, готова предоставить 3-летнюю гарантию на инструментальную арматуру HAVI Engineering (Индия).

Арматура COSMIX
из инженерной керамики

Клапаны

Манифольды

Фитинги

Серия клапанов для
автоматического регулирования расхода

FUJIKIN: Инструментальная арматура

Фитинги V-Lok

Размеры от 3 до 25 мм

Специальный процесс упрочнения поверхности заднего кольца

Рекомендуемое рабочее давление до 832 бар

Диапазон допустимых температур до 649 °C

Материалы: нержавеющая сталь и латунь

Фитинги обжимные,
врезные, гидравлические и JIC

Шаровые
и игольчатые клапаны

2-х, 3-х и 5-и клапанные
манифольды

Обратные
и предохранительные клапаны

Фильтры очистки
от мех. примесей

Быстроразъемные соединения

Клапаны перехода
от магистральной линии

Конденсатосборники

Трубки Перкинса

HSME: Инструментальная арматура

Высокотемпературные шаровые краны

Рабочее давление	до 344 бар
Рабочие температуры	от -20 до 450 °C
Материалы	нержавеющая сталь
Присоединения	резьба NPT размеры от 3/8" до 3/4"

Клапаны перехода от магистральных линий

Фитинги, трубы и инструмент

Клапаны и фильтры

Манифольды

Регуляторы давления

Пробоотборные цилиндры,
БРС, гибкие шланги и металлорукава

CIR-LOK: Инструментальная арматура

Арматура высокого давления

Конфигурации	вентили, предохранительные клапаны и фитинги
Рабочее давление	до 4136 бар
Рабочие температуры	от -252 до 649 °C
Материалы	SS, сплав 825
Присоединения	от 1/4 до 9/16

Машиностроительный завод
РОСАТОМ

Трубные фитинги и переходники

Клапаны различного назначения,
включая игольчатые, шаровые и обратные

Манифольды

Фланцевая арматура,
манифольды и адаптеры

Регуляторы давления, фильтры

PANAM: Инструментальная арматура

«ПК-700 «ГРИГОРИЙ ПРОСЯНКИН»
Тяжелый плавучий кран

HAVI

Надежность
Стандарты DIN
Атомная энергетика
Фланцевые манифольды
Система отбора проб
Решения до 15 000 бар
Южная Корея
WIKA SAMI
PARKER HANNIFIN
Кораблестроение
WIKA
Манифольды
Проектный подход
Германия
Качество
Опыт
БРС
5-кратный запас прочности
по давлению
Коммутация потоков
Клапаны
ANSI, ASTM, API, …
HAVI ENGINEERING
Химическая
промышленность
WIKA MICRO
Трубы и инструменты
Нефтегазовая промышленность
Супераустенитная 6Mo
США
Италия
Вентили
FUJIKIN
ГОСТ
Сверхвысокая степень
чистоты
Газовая промышленность
Компетенция
Китай
Фитинги
Инженерная керамика
Экспертиза
AS-SCHNEIDER
до 649 °C
Индия
HSME
Технологии
Экспертный подбор
CIR-LOK
PANAM
Монель 400
Вентильные блоки
Эффективные решения
Регуляторы давления
Япония
Энергетика
Безопасность
Производство минеральных удобрений

GROUP OF COMP
HAVI ENGINEERING INDIA
SAVIAK RETAIL PVT LTD
V-LOCK VALVES & FITTINGS
ISO 9001
ISO 45001
ISO 14001

VSP и HAVI

VSP

Отчет

по итогам экспертизы
образцов

инструментальной арматуры
HAVI Engineering (Индия).

Разделы.

(1) ВСП: Инструментальная арматура для КИП.
Правильное решение из множества возможных — успешная работа на конкурентном рынке.

(2) Краткое заключение по итогам экспертизы.

(3) Отчет ИЛ «НК ЦТО» по итогам испытаний инструментальной арматуры HAVI.
Протокол испытаний №ИЛ ООО «НК ЦТО» / 1364-2021 от 23.07.2021.

(4) Сертификат, подтверждающий аккредитацию испытательной лаборатории.

(5) Контактные детали.

Правильное решение из множества возможных — успешная работа на конкурентном рынке.

Проектный подход – формирование большей ценности для заказчика в рамках расширенного пула партнеров по направлению Инструментальная арматура.

Один из первых вопросов, которые мы задаем заказчику, заключается в следующем: какую задачу Вам нужно решить?

STAMP – Size, Temperature, Application, Media, Pressure – Размер, Температура, Приложение, Среда, Давление.

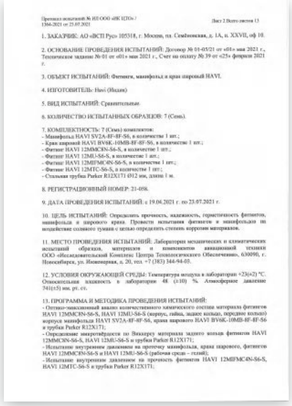
Все решения более-менее одинаковы?

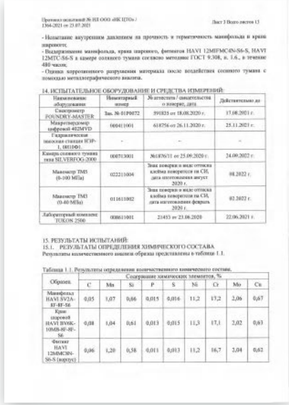
В большинстве случаев, нет единого «правильного» типа фитинга для любого конкретного применения, поскольку необходимо учитывать во внимание факторов. Исходная конструктивная разработка, материалы, их обработка и свойства – ключевые факторы, от которых зависит качество готового решения.

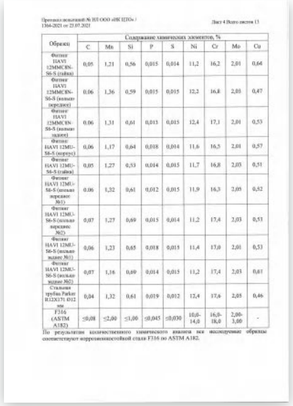
Эффективное предложение, основанное на проектном подходе.

Общие комментарии и краткое заключение по итогам экспертизы.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Лаборатория механических и климатических испытаний образцов, материалов и компонентов авиационной техники (ИЛ ООО «НК ЦТО»)
УТВЕРЖДАЮ
ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ ИЛ ООО «НК ЦТО» / 1364-2021 от 23.07.2021


1. ЗАКАЗЧИК: АО «ВСП Русь» 105318, г. Москва, пл. Семёновская, д. 1А, к. XXVII, оф 10.
2. ОСНОВАНИЕ: ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ: Договор № 01-05/21 от «01» мая 2021 г., Техническое задание № 01 от «01» мая 2021 г., Счет на оплату № 39 от «23» февраля 2021 г.
3. ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ: Фитинги, манифольд и кран шаровый HAVI.
4. ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Нью (Индия)
5. ВИД ИСПЫТАНИЙ: Сравнительные.
6. КОЛИЧЕСТВО ИСПЫТАННЫХ ОБРАЗЦОВ: 7 (Семь).
7. КОМПЛЕКТНОСТЬ: 7 (Семь) позиционов:
- Манифольд HAVI SV2A-8F-8F-S6, в количестве 1 шт.;
- Кран шаровый HAVI BV6K-10MB-8F-8F-S6, в количестве 1 шт.;
- Фитинг HAVI 12MMCKN-S6-S, в количестве 1 шт.;
- Фитинг HAVI 12MU-S6-S, в количестве 1 шт.;
- Фитинг HAVI 12MFMC4N-S6-S, в количестве 1 шт.;
- Фитинг HAVI 12MTC-S6-S, в количестве 1 шт.;
- Стальная трубка Parker R12X171 ø12 мм, длина 1 м.
8. РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР: 21-696.
9. ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ: с 19.04.2021 г. по 23.07.2021 г.
10. ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ: Определить прочность, надежность, герметичность фитингов, манифольда и запорного крана. Провести испытания фитингов и манифольда на воздействие солевого тумана с целью определить степень коррозии материалов.
11. МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ: Лаборатория механических и климатических испытаний образцов, материалов и компонентов авиационной техники ООО «Исследовательский Комплекс Центра Технологического Обеспечения», 630090, г. Новосибирск, ул. Инженерная, д. 20, тел. +7 (383) 344-94-03.
12. УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ: Температура воздуха в лаборатории +23(±2) °С. Относительная влажность в лаборатории 48 (±10) %. Атмосферное давление 741(±15) мм. рт. ст.
13. ПРОГРАММА И МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:
- Оптико-эмиссионный анализ количественного химического состава материалов фитингов HAVI 12MMCKN-S6-S, HAVI 12MU-S6-S (корпус, гайка, задняя кольцо, передняя кольцо) корпуса манифольда HAVI SV2A-8F-8F-S6, крана шарового HAVI BV6K-10MB-8F-8F-S6 и трубки Parker R12X171;
- Определение микротвердости по Виккерсу материалов задного кольца фитингов HAVI 12MMCKN-S6-S, HAVI 12MU-S6-S и трубки Parker R12X171;
- Испытание внутренним давлением на прочность манифольда, крана шарового, фитингов HAVI 12MMCKN-S6-S и HAVI 12MU-S6-S (рабочая среда – гелий);
- Испытание внутренним давлением на прочность фитингов HAVI 12MFMC4N-S6-S, HAVI 12MTC-S6-S и трубки Parker R12X171;


14. ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ:
15. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:
15.1. РЕЗУЛЬТАТЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА
Результаты количественного анализа образца представлены в таблице 1.1.
Таблица 1.1. Результаты определения количественного химического состава.


Содержание химических элементов, %
15.2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТВЕРДОСТИ ПО ВИККЕРСУ
Таблица 2.1. Результаты замера твердости ПУ

15.3. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ МАНИФОЛЬДОВ ВНУТРЕННИМ ДАВЛЕНИЕМ НА ПРОТЕЧКУ
Таблица 3.1. Результаты испытаний манифольдов внутренним давлением на протечку

Рисунок 3.1. Вид манифольда при испытаниях на герметичность.
15.4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ФИТИНГОВ ВНУТРЕННИМ ДАВЛЕНИЕМ НА ПРОЧНОСТЬ

Рисунок 4.1. Вид фитингов при испытаниях на прочность
15.5. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ МАНИФОЛЬДОВ ВНУТРЕННИМ ДАВЛЕНИЕМ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
Таблица 5.1. Результаты испытаний манифольда и крана шарового на прочность и герметичность

Рисунок 6.2. Вид внутренней резьбы крана шарового HAVI BV6K после выдержки в камере солевого тумана
15.6. ВЫДЕРЖКА ОБРАЗЦОВ В КАМЕРЕ СОЛЕВОГО ТУМАНА
Рисунок 6.3. Вид крана шарового HAVI BV6K после выдержки в камере солевого тумана
Рисунок 6.4. Вид фитинга HAVI 12MFMC4N-S6-S после испытаний в камере солевого тумана

Рисунок 6.5. Вид фитинга HAVI 12MTC-S6-S после испытаний в камере солевого тумана
15.7. РЕЗУЛЬТАТАТЫ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКОГО АНАЛИЗА
Таблица 7.1. Результаты визуального и металлографического контроля образцов

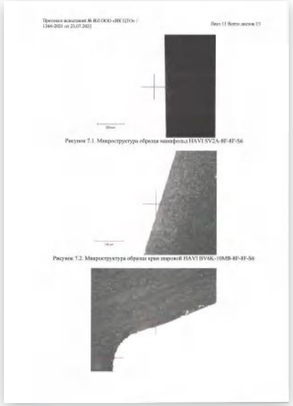


Рисунок 7.1. Микроструктура образца манифольда HAVI SV2A-8F-8F-S6
Рисунок 7.2. Микроструктура образца крана шарового HAVI BV6K-10MB-8F-8F-S6

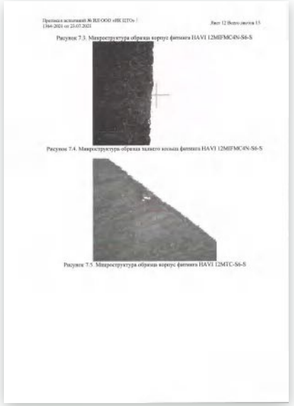


Рисунок 7.3. Микроструктура образца корпуса фитинга HAVI 12MFMC4N-S6-S
Рисунок 7.5. Микроструктура образца корпус фитинга HAVI 12MTC-S6-S

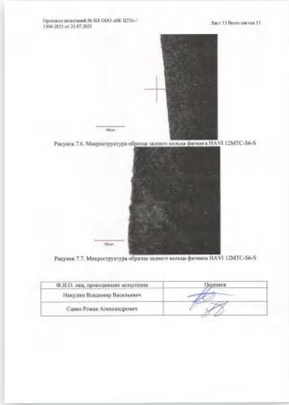
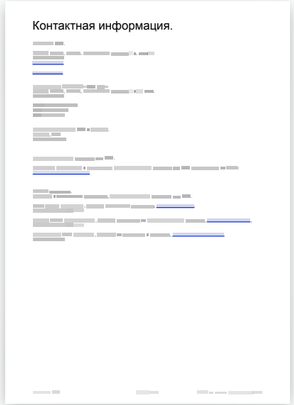
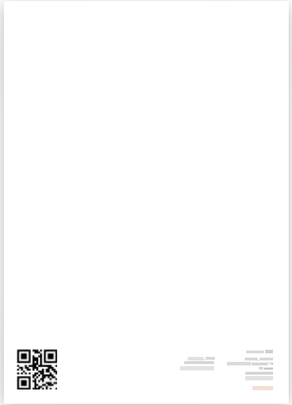


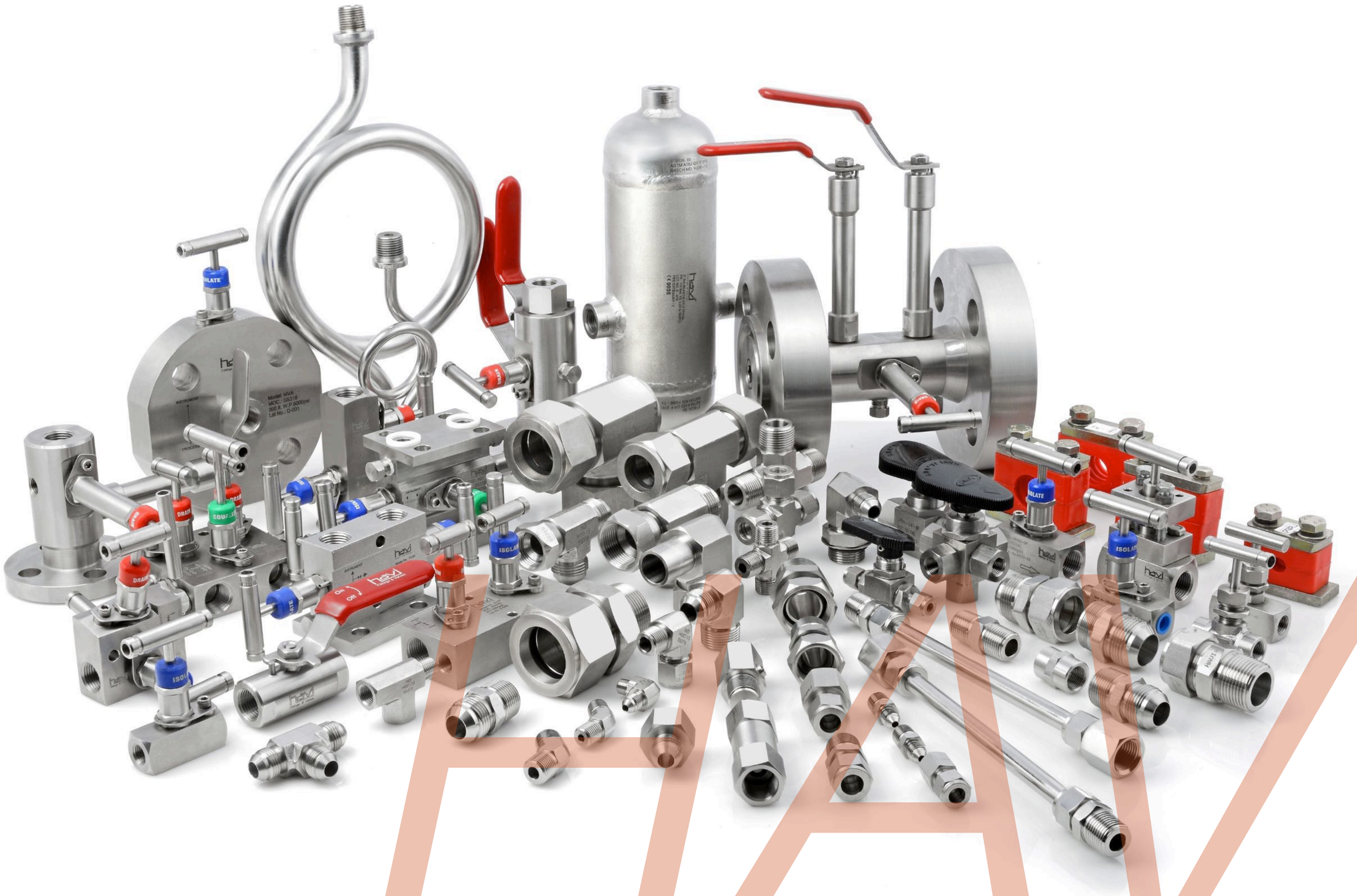
Рисунок 7.4. Микроструктура образца заднего кольца фитинга HAVI 12MFMC4N-S6-S

Рисунок 7.6. Микроструктура образца заднего кольца фитинга HAVI 12MTC-S6-S
Рисунок 7.7. Микроструктура образца заднего кольца фитинга HAVI 12MTC-S6-S


Межгосударственный авиационный комитет
Авиационный регистр МАК
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)
Certificate of Accrediting the Test Laboratory (Center)
№ ИЛ — 135

Контактная информация.




ISOLATE
DRAIN
EQUALIZE
ISOLATE
ISOLATE

Обжимные фитинги HAVI Engineering

Прямые, угловые, тройники, переборочные и другие виды соединений

Рабочая температура:
от -192 °C до 649 °C

Размерный ряд:
от 1/16" до 1 1/2"

Фитинги доступны с метрической и дюймовой резьбой разного типа: NPT, BSP, SAE / MS, под сварку

Материалы изготовления включают нержавеющую и углеродистую сталь, латунь, различные сплавы, титан и др.

Резьбовые переходники HAVI Engineering

Прямые, угловые, тройники, удлиненные и др.

Рабочее давление: до 689 бар

Размерный ряд: от 1/16" до 2"

Материалы изготовления включают нержавеющую и углеродистую сталь, латунь, сплав 20, C276, монель, титан и др.

Фланцевые переходники

Конструктивное исполнение с обжимными кольцами и резьбовыми торцевыми соединениями

С фланцами от 1/2" до 2", под трубку от 1/8" (3 мм) до 2" (32 мм);

Фланцевая поверхность по стандартам ANSI / ASME B16.5, DIN / EN и ГОСТ

Возможно исполнение в соответствии с требованиями NACE для применения в средах с содержанием сероводорода

Месторождение Корчагинское

Игольчатые клапаны HAVI Engineering

Серия NVF	до 206 бар от 1/4" до 1/2"
Серия NVB	до 689 бар от 1/4" до 3/4"
Серия PNVB для панельного монтажа	до 689 бар от 1/4" до 1"
Манометрические клапаны серий типа GV	до 414 бар от 1/4" до 1"

Шаровые краны HAVI Engineering

Серия LBV	до 206 бар от 1/4" до 1"
Серия LPBV для панельного монтажа	до 206 бар от 1/4" до 1"
Серия MBV включая и приложения панельного монтажа	до 414 бар от 1/4" до 1"
Серия HBV включая и приложения панельного монтажа	до 689 бар от 1/4" до 1"
Серия BV10K	до 689 бар от 1/2" до 2"

Обратные клапаны
HAVI Engineering

8 диапазонов срабатывания

Рабочее давление	до 414 бар
Типы присоединений	от 1/8" до 1" NPT, ISO, обжимные фитинги
Материалы исполнения корпуса	316/316L, углеродистая сталь, латунь, сплав M400, C276, титан

Сбросные клапаны
HAVI Engineering

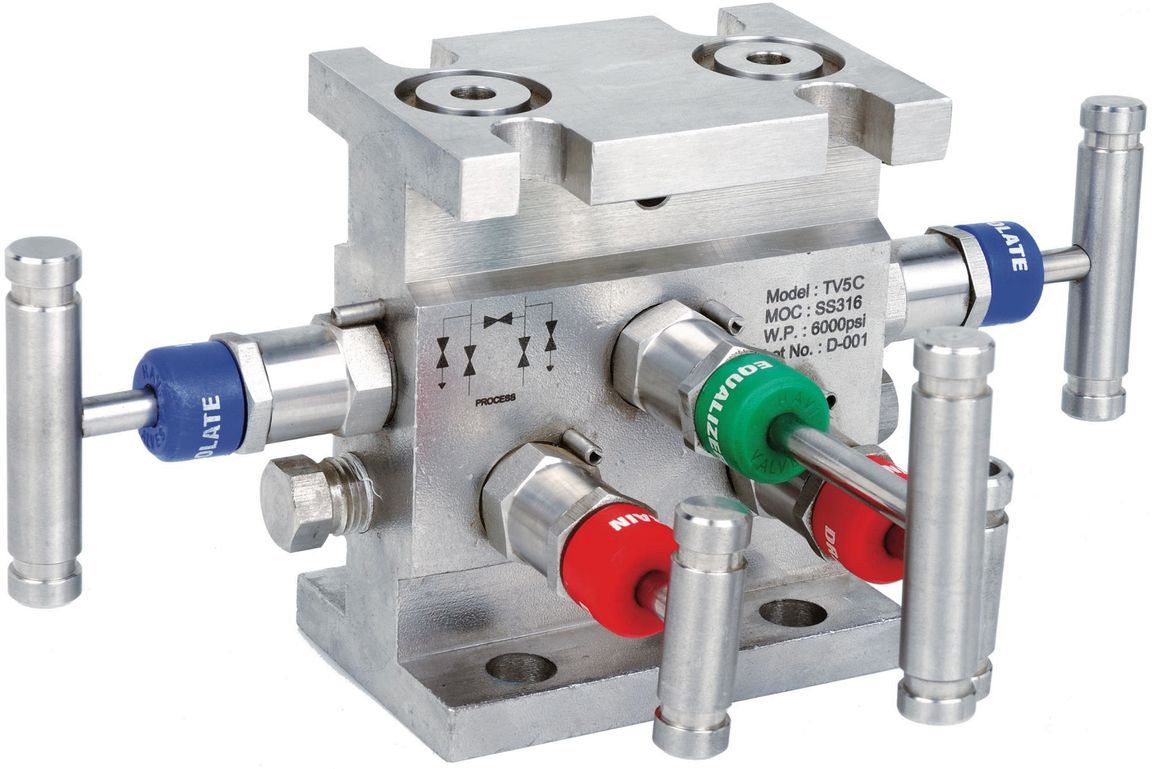
Полностью металлический
компактный корпус

Рабочее давление	до 689 бар
Типы присоединений	от 1/4" до 1/2" NPT и другие опции
Рабочая температура	до 500 C°

СИБУР

Манифольды HAVI Engineering

Конфигурации	2, 3 и 5-вентильные
Рабочее давление	до 689 бар
Рабочие температуры	от -54 °C до 649 °C
Материалы	угл.сталь, 316 сталь, Монель, Хастеллой
Присоединения	резьба, фланец
Опции	NACE MR 01-75, кислородная очистка



Технологические клапанные блоки HAVI Engineering

(1) серия SDBB с корпусом из цельной поковки
(2) блоки с болтовым креплением фланцевых соединений серии BDBB
(3) монофланцы серии MV

Размерный ряд	от 1/2" до 3"
Рабочее давление	до 689 бар
Материалы	угл. сталь, 316 сталь, Монель, Хастеллой
Опции	NACE MR 01-75, кислородная очистка

Технологические клапанные блоки HAVI Engineering

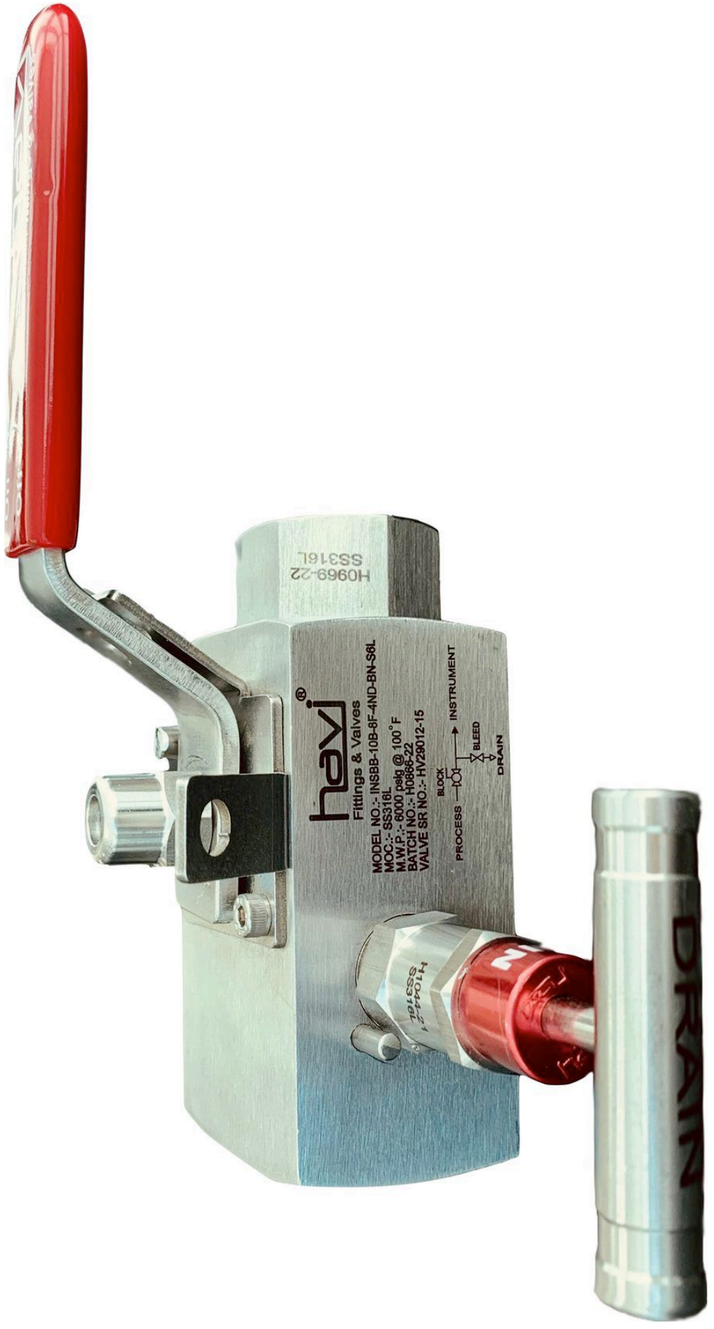
Компактные технологические клапанные блоки с отсечкой и сбросом, серия INSBB.

Шаровой клапан - изолирующий с внутренним диаметром шара 10 мм, игольчатый клапан - дренаж/продувка.

Давление до 414 бар.

Присоединения, стандарт: вход/выход - 1/2" NPT внутренняя резьба.
Дренаж/продувка - 1/4" NPT внутренняя резьба.

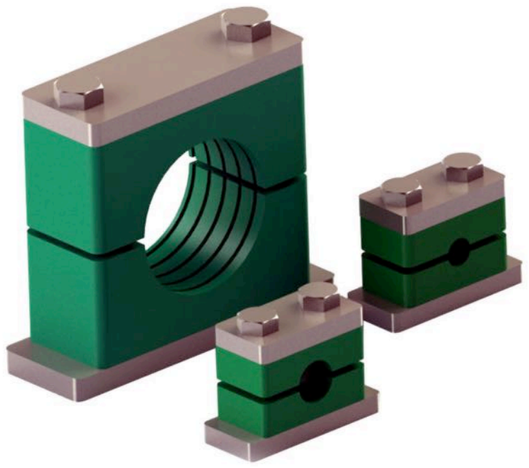
Материалы исполнения: угл. сталь, 316 сталь, Монель, Хастеллой.



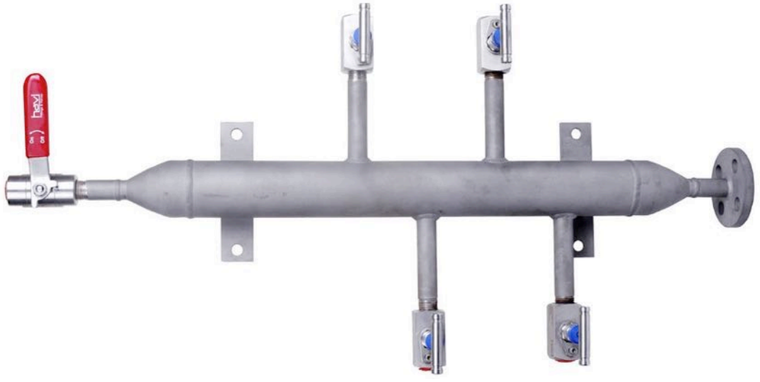
TAHEKO

монтажные аксессуары

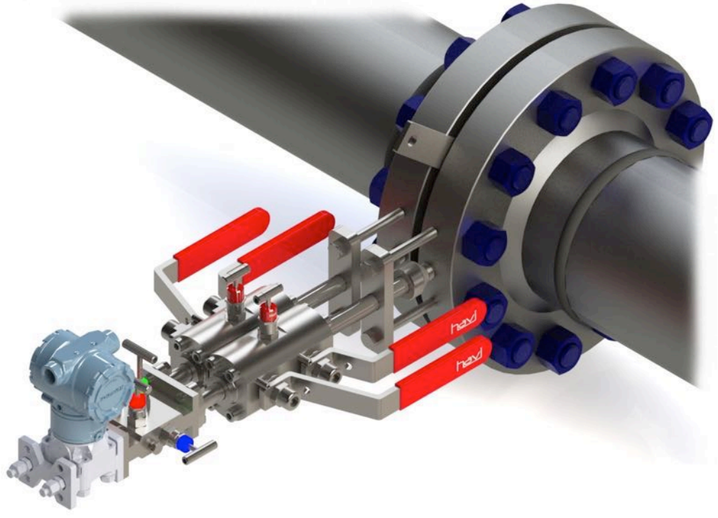
трубные зажимы



конденсационные сосуды



распределительные коллекторы



предсборки

системы отбора проб

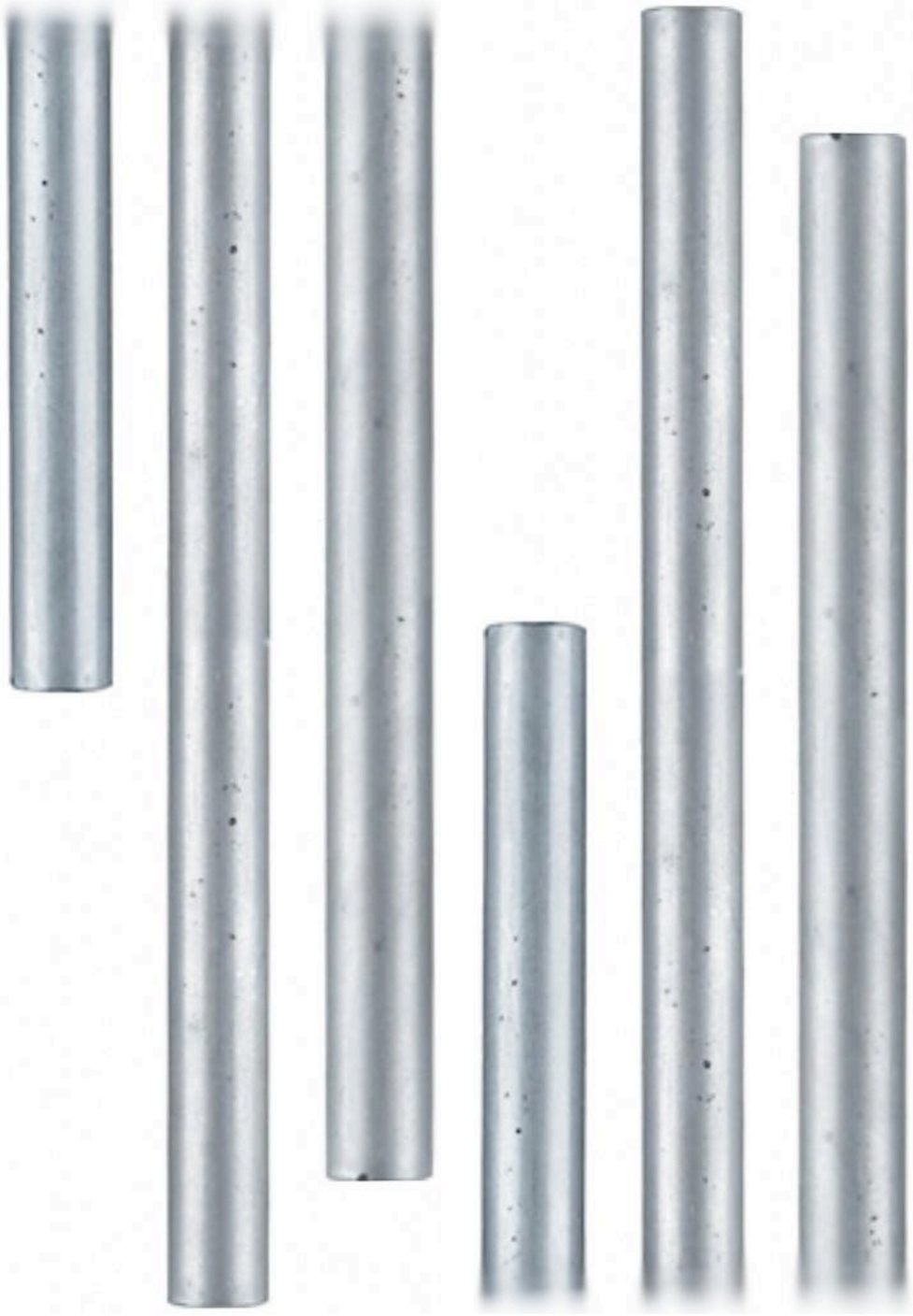
Инструментальная трубка HAVI Engineering

Соответствие спецификациям:
ASTM A269 / A213

Наружный диаметр:
- от 1/16" до 1"
- от 3 мм до 25 мм

Рабочее давление: до 710 бар

Материалы изготовления:
нержавеющая сталь, углеродистая сталь,
монель, хастеллой,
инконель и др.



РФЯЦ – ВНИИТФ им. академика Забабахина
РОСАТОМ

HAVI, Индия — инструментальная арматура (1) с подтверждёнными качественными характеристиками, (2) соответствующая международным, российским и отраслевым стандартам качества, (3) с отличительными коммерческими условиями.

GOVERNMENT OF INDIA
MINISTRY OF CORPORATE AFFAIRS

Office of the Registrar of Companies
Everest, 100 Marine Drive, Mumbai, Maharashtra, India, 400002

Certificate of Incorporation pursuant to change of name
[Pursuant to rule 29 of the Companies (Incorporation) Rules, 2014]

Corporate Identification Number (CIN): U51909MH2007PTC175999

I hereby certify that the name of the company has been changed from VIPAL ENTERPRISES PRIVATE LIMITED to HAVI ENGINEERING INDIA PRIVATE LIMITED with effect from the date of this certificate and that the company is limited by shares.

Company was originally incorporated with the name VIPAL ENTERPRISES PRIVATE LIMITED.

Given under my hand at Mumbai this Tenth day of December two thousand eighteen.

DS MINISTRY OF CORPORATE AFFAIRS

V T SAJEEVAN

Registrar of Companies
RoC - Mumbai

Mailing Address as per record available in Registrar of Companies office:
HAVI ENGINEERING INDIA PRIVATE LIMITED

FLAT-302, CHANDRALOK - A WING, 3RD FLOOR, 97, NEPEANSEA ROAD, MUMBAI, Maharashtra, India, 400006

CERTIFICATE OF REGISTRATION

TNV United Kingdom

This is to certify that the Occupational Health & Safety of

HAVI ENGINEERING INDIA PRIVATE LIMITED

H.O:- A-WING, OFFICE NO. 201, PRIME TRADE CENTER, SATIVALI ROAD, VASAI (EAST), DIST. PAIGHAR-401208, MAHARASHTRA, INDIA
SITE: BUILDING NO. A1, JHELUM PARADISE INDUSTRIAL ESTATE , BEHIND IPOL, OFF. WALIV PHATA, VILLAGE WALIV, SATIVALI ROAD, VASAI (EAST): DIST. PALGHAR-401208, MAHARASHTRA, INDIA

has been assessed and registered by TNV UK Ltd. As conforming to the requirements of:

ISO 45001:2018

For the following Scope

"DESIGN, MANUFACTURING & SUPPLY OF SINGLE/DOUBLE FERRULE FITTINGS, PIPE FITTINGS, HYDRAULIC FITTINGS, JIC FITTINGS, PRESSURE GAUGES, NEEDLE VALVES, BALL VALVES, MANIFOLDS/MONOFLANGE VALVES, CONDENSATE POTS, AIR HEADERS, SINGLE/DOUBLE BLOCK & BLEED VALVES, PRE-FAB HOOKUPS & PRESSURE TRANSMITTER"

Certificate Number : 1810170910301
Issue Date : 17th Oct. 2018
Certificate Expiry Date : 16th Oct. 2021
Revision : 01

CERTIFIED ISO 45001 CERTIFIED

AB-CAB ACCREDITED

Alka Jasooja
Director
TNV Certification UK Ltd.
Regd. Off: Armstrong House, First Avenue, Robin Hood Airport, Doncaster, South Yorkshire, England, DN9 3GA, United Kingdom
Mail: info@tnv.uk.com
Certificate can be verified on Accreditation Board website: www.abcab.org and on CAB's website www.tnv.uk.com.
TNV Certification UK Ltd is a Conformity Assessment Body as per requirement of ISO 17021 and meet the requirement of all Mandatory Documents of International Accreditation Forum for the Management System Certification Scheme.
In the issuance of this certificate, TNV Certification UK Ltd. assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate's validity is subject to the organisation maintaining their system in accordance with TNV's requirements for systems certification organisation maintaining their system in accordance with TNV's requirements for systems certification.

The certificate remains the property of TNV Certification UK Ltd., to whom it must be returned upon request

TNV UK TNV UK TNV UK TNV UK

TÜVRheinland® Precisely Right.

TYPE TEST REPORT

Compression Tube Fittings

As per BS 4368 Part IV, Technical Specification & Approved Drawings of M/s vipal enterprises pvt ltd for SS316 Compression Tube Fittings of Brand "HAVI"

havi Fittings & Valves

Mr. Dhaval Mewada
vipal enterprises pvt ltd.
Date: 14/02/2011

Mr. Shajan Sebastian
TÜV Rheinland (India) Pvt Ltd.
Date: 14/02/2011

NOTE:
1. The Inspection Report reflects our findings at the time and place of inspection. The report does not relieve the Seller / Manufacturer of their Contractual Liabilities or Prejudice from Buyer's right for compensation for any apparent and/or Hidden defects not detected during our Inspection or occurring thereafter.
2. This report cannot be reproduced in part under any circumstances.

Head Office :
Alpha Tower, Sigma Soft Tech Park, 7, Whitefield Main Road, Vartur Hobli, Bangalore-560 066, India
Tel : +91 80 3065 4888
+91 80 3065 4519
Fax : +91 80 3065 4342

Regional Offices :
New Delhi, Vadodara, Pune, Hyderabad, Chennai, Coimbatore, Mohali, Kolhapur, Mumbai

Email : info.in@tral.tuv.com
Website : http://www.in2.tuv.com

ЕАС

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВСП РУС"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 105318, Россия, город Москва, площадь Семёновская, дом 1А, помещение XXVII, офис 10
Основной государственный регистрационный номер 1077759678589.
Телефон: 84994040080 Адрес электронной почты: vsp@vsp-co.org
в лице Генерального директора Клоченко Оксаны Сергеевны

заявляет, что Арматура трубопроводная промышленная: клапаны игольчатые, серий NVB, NVBS, NVBC, NVBA, NVBH, NVF, NVFS, NVFA, NVHB, PNVB, PNVBS, PNVBA, PNVBC, PNVHB, манометрические клапаны, серий GV, GVB, GRVA, GRVB, A, B, GCA-A, GCA-B; клапаны обратные, серии CV; клапаны шаровые, серий LBV, LPBV, MBV, HBV, HLBV; манифольды, серий SV, SVH, TV, TVH, V2, SV2, TV2, V3, SV3, TV3, V5, SV5, TV5, MMV, клапанные блоки, серий MV, IV, IVA, IVB, IVC, BIV, BIVA, BIVB, BIVC, MVA, MVB, MVC, выпускные клапаны, серий BV, BVS, распределительные коллекторы, серии ADF, конденсационные сосуды, серии CNP.

Изготовитель. HAVI ENGINEERING INDIA PVT LTD
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Индия, Gat No 379, Village Nighoje, Opp Nyakka Khad Vasti Khed Pune Maharashtra 410501 (MH)
Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС «Машины и механизмы».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481309108, 8481807399, 8481808199, 8481809907
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании
Протокола приемо-сдаточных испытаний №679, 680, 681, 682 от 26.03.2022 года; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности" разделы 6-13, ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 6 и 7, ГОСТ 33423-2015 "Арматура трубопроводная. Затворы и клапаны обратные. Общие технические условия" разделы 5 и 6. Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.04.2027 включительно.

(подпись) М.П. Клоченко Оксана Сергеевна
(ф.и.о. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-IN.PA02.B.88445/22
Дата регистрации декларации о соответствии: 05.04.2022

Certificate

Standard: **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No.: **01 100 1637215**

Certificate Holder:

havi Fittings & Valves

Havi Engineering India Pvt. Ltd.
Office: 201, A-Wing, Prime Trade Centre, Sativali Road, Vasai East, Palghar - 401 208, Maharashtra, India.

Plant: Building No. 1A, Jhelum Paradise Industrial Estate, Behind IPOL, Off. Waliv Phata, Sativali Road, Vasai East, Palghar – 401 208, Maharashtra, India.

Scope: **Design and Manufacture of Single/Double Ferrule Fittings, Pipe Fittings, Hydraulic Fittings, JIC Fittings, Pressure Gauges, Needle Valves, Ball Valves, Check Valve, Manifolds / Monoflange Valves, Condensate Pots, Air Headers, Hook-up, Flow Meter, Globe Valves, Gate Valves, Butterfly Valve and Single/Double Block and Bleed Valves.**

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity: The certificate is valid from 2019-04-05 until 2019-12-14.
First certification 2016

2019-04-05

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein 51105 Köln

IAF DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-14093-01-00

www.tuv.com

TÜVRheinland® Precisely Right.

TÜVRheinland®

Certificate No – IVA-DVTS-TUV-01-18-19-00

FIRE SAFE TEST CERTIFICATE

Certificate of conformity with technical requirements in:
API STD 607-7TH EDITION, 2016
(Identical to ISO 10497-3RD EDITION, 2010)
API STD 6FA- 3RD EDITION, 2011

Name of Manufacturer : **Vipal Enterprises Pvt. Ltd.**
Address of Manufacturer : **Building no. 1A, Jhelum Paradise Ind. Estate, Behind IPOL, Off Waliv Phata, Sativali Road, Vasai East, Palghar - 401208, Maharashtra, INDIA**

VALVE SPECIFICATIONS

Brand Name	**Havi Fittings and Valves**
Nominal Size - Pressure Class:	**2" Raised Face Serrated Class 150 x 1/2" NPT Female**
Type of Valve:	**Double Block and Bleed Valve**
Material of valve body, Bonnet, Stem	**ASTM A 105 N & ASTM A 479 GR 316/316L**
Packing Seal	**Graphite, Peek, Teflon, PTFE, RPTFE**
Ball seat	**PTFE**
Primary Isolation Valve	**Ball Valve**
Secondary Isolation Valve	**Ball Valve**
Vent Valve	**Needle Valve**
Standard Specification	**API STD 607-7TH EDITION, 2016, ISO 10497-3RD EDITION, 2010&API STD 6FA- 3RD EDITION, 2011**
SIZES & RATING QUALIFIED AS PER STANDARD:	
Qualified size:	**2" & Below, 21/2; 3; 4**
Qualified Valve Type	**Double Block and Bleed**
Qualified Rating	**150; 300**
Material:	**Carbon Steel**

Herewith is stated that a conformity test according to the above-mentioned standard has been conducted. The specimen tested did not exceed the maximum allowed leakage rates according to the above-mentioned standards.

Witnessed by:

TÜV Rheinland Industrial Services

VIPAL ENTERPRISES PVT LTD QA/QC HAVI FITTINGS & VALVES

Date: 28.5.2018

VIPAL ENTERPRISES PVT LTD

CERTIFICATE OF REGISTRATION

TNV United Kingdom

This is to certify that the Environment Management System of

HAVI ENGINEERING INDIA PRIVATE LIMITED

H.O:- A-WING, OFFICE NO. 201, PRIME TRADE CENTER, SATIVALI ROAD, VASAI (EAST), DIST. PAIGHAR-401208, MAHARASHTRA, INDIA
SITE: BUILDING NO. A1, JHELUM PARADISE INDUSTRIAL ESTATE , BEHIND IPOL, OFF. WALIV PHATA, VILLAGE WALIV, SATIVALI ROAD, VASAI (EAST), DIST. PALGHAR-401208, MAHARASHTRA, INDIA

has been assessed and registered by TNV UK Ltd. As conforming to the requirements of:

ISO 14001: 2015

For the following Scope

"DESIGN, MANUFACTURING & SUPPLY OF SINGLE/DOUBLE FERRULE FITTINGS, PIPE FITTINGS, HYDRAULIC FITTINGS, JIC FITTINGS, PRESSURE GAUGES, NEEDLE VALVES, BALL VALVES, MANIFOLDS/MONOFLANGE VALVES, CONDENSATE POTS, AIR HEADERS, SINGLE/DOUBLE BLOCK & BLEED VALVES, PRE-FAB HOOKUPS & PRESSURE TRANSMITTER"

Certificate Number : 1810170910201
Issue Date : 17th Oct. 2018
Certificate Expiry Date : 16th Oct. 2021
Revision : 01

CERTIFIED ISO 14001 CERTIFIED

AB-CAB ACCREDITED

Alka Jasooja
Director
TNV Certification UK Ltd.
Regd. Off: Armstrong House, First Avenue, Robin Hood Airport, Doncaster, South Yorkshire, England, DN9 3GA, United Kingdom
Mail: info@tnv.uk.com
Certificate can be verified on Accreditation Board website: www.abcab.org and on CAB's website www.tnv.uk.com.
TNV Certification UK Ltd is a Conformity Assessment Body as per requirement of ISO 17021 and meet the requirement of all Mandatory Documents of International Accreditation Forum for the Management System Certification Scheme.
In the issuance of this certificate, TNV Certification UK Ltd. assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate's validity is subject to the organisation maintaining their system in accordance with TNV's requirements for systems certification organisation maintaining their system in accordance with TNV's requirements for systems certification.

The certificate remains the property of TNV Certification UK Ltd., to whom it must be returned upon request

TNV UK TNV UK TNV UK TNV UK

ЦДС ЦЕНТР ДЕКЛАРИРОВАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции «ЦДС-Кострома»
Общество с ограниченной ответственностью
«Центр декларирования и сертификации»
156019, Костромская обл., г. Кострома, ул. Петра Щербины, д. 7, этаж 2, пом. ПЩ 1.2.01
+ 7 (929) 503-14-83 info@centrds.ru ИНН 4401186925 ОГРН 1184401002358

Исх. № 1082 от 05.04.2022 года

Генеральному директору
АО «ВСП Рус»
Оксане Клоченко
Адрес: 105318, город Москва, площадь Семёновская, дом 1А, помещение XXVII, офис 10

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

По месту требования

На Ваш запрос о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции сообщаем следующее:

№ п/п	Наименование продукции	Код ТН ВЭД ЕАЭС
1.	Фитинги (арматура трубопроводная), номинальный диаметр до 25 мм. Используемые рабочие среды: жидкость/газ.	7412 20 000 0 3917 40 000 9 7307 29 800 9 7609 00 000 0

Вышеуказанная продукция не подлежит обязательному подтверждению соответствия требованиям Технических регламентов Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы Правительства Российской Федерации и Евразийской экономической комиссии, устанавливающие необходимость проведения обязательного подтверждения соответствия данных товаров.

Ответственность за правильность предоставленной информации по идентификации продукции и ее кодам несет организация, направившая запрос.

Руководитель органа по сертификации ООО "ЦДС-Кострома"

Горьков М.В.
(Ф.И.О.)

Эффективное предложение, основанное на проектном подходе.

Операторы современного производства в равной степени с вопросами безопасности заинтересованы в рациональном выборе инструментальной арматуры с точки зрения затрат, что в свою очередь связано с конструктивной разработкой, материалом изготовления, технологией обработки поверхности, соответствием стандартам. С этой точки зрения, проектный подход ВСП дает возможность сделать оптимальное предложение Заказчику.

Лукойл
Корчагинская платформа
фитинги, манифольды, клапаны, трубка, трубные хомуты

Яйский НПЗ
фитинги, манифольды, фланцевая арматура

Ачинский НПЗ
фитинги, манифольды, клапаны

Еврохим ВолгаКалий
фитинги Ermeto, труба

ППБУ «Полярная Звезда» и Северное Сияние»
фитинги, манифольды, клапаны, РВД

НКНХ
фитинги, манифольды, клапаны, трубка

КТК
фитинги, манифольды,

Кинеф
ЛК-2Б
фитинги, манифольды, клапаны, трубка

Верхнечонскнефтегаз
Обвязка кустов
фитинги, клапаны

Новоуфимский НПЗ
фитинги, манифольды, клапаны

Лебединский ГОК
фитинги, РВД, БРС, приводы

Лукойл
Варандейский терминал
манифольды, клапаны

Рязанская НПК
АТ-6
фитинги A-lok, фланцевая арматура, инструменты

Славнефть-ЯНОС
фитинги, манифольды, инструмент

Газпромнефть-МНПЗ
фитинги, клапаны, монофланцы

РНПК
фитинги, манифольды, трубка, инструмент

Ванкорнефть
арматура для КИП

РусВинил
фитинги, регуляторы давления

РН-Комсомольский НПЗ
арматура для КИП, манифольды, фитинги

Сызранский НПЗ
арматура для КИП

Новокуйбышевский НПЗ
арматура для КИП

Тоталь Разведка Разработка Россия
арматура для КИП, манифольды, клапаны

Лукойл
Обустройство м/р им. Филановского - ЛСП-2

НОРСИ
арматура для КИП, фитинги, манифольды, краны

Лукойл-Нижневолжскнефть
арматура для КИП, клапаны, фитинги, манифольды

ПНОС
арматура для КИП, фитинги, манифольды

Акрон
арматура для КИП, фитинги

Дорогобуж
фильтры, фитинги, БРС

Башнефть
арматура для КИП

Газпромнефть-МНПЗ
фитинги, клапаны

Газпромнефть-ОНПЗ
арматура для КИП, фитинги, манифольды

РОСАТОМ: РФЯЦ-ВНИИТФ
арматура для КИП, фитинги, краны

СИБУР
ЗапСибНефтехим

Ямал СПГ
арматура для КИП, манифольды

ТНХК
арматура для КИП, манифольды

Инструментальная арматура для КИП

Надежность
Атомная энергетика
Стандарты DIN
Фланцевые манифольды
Система отбора проб
Решения до 15 000 бар
Южная Корея
WIKA SAMI
PARKER HANNIFIN
Кораблестроение
WIKA
Манифольды
Проектный подход
Германия
Опыт
Клапаны
Качество
БРС
5-кратный запас прочности по давлению
HAVI ENGINEERING
ANSI, ASTM, API, …
Химическая промышленность
Коммутация потоков
Трубы и инструменты
WIKA MICRO
Италия
США
Супераустенитная 6Mo
Сверхвысокая степень чистоты
FUJIKIN
ГОСТ
Компетенция
Китай
Газовая промышленность
до 649 °C
Фитинги
Инженерная керамика
Нефтегазовая промышленность
AS-SCHNEIDER
Экспертиза
HSME
Индия
PANAM
CIR-LOK
Технологии
Экспертный подбор
Монель 400
Регуляторы давления
Вентильные блоки
Эффективные решения
Вентили
Япония
Безопасность
Энергетика
Производство минеральных удобрений

WWW.VSP-CO.ORG

VSP