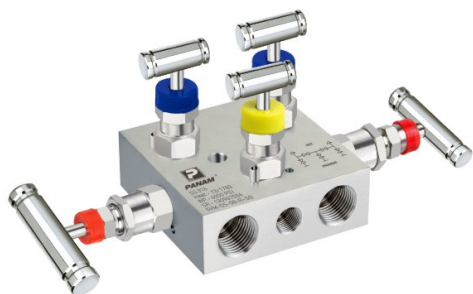


Внутренняя программа тестирования Panam Engineers включает: пневматические и гидравлические испытания на герметичность, гидростатические испытания на разрыв, испытание на вибрацию, испытание на повторную сборку, на растяжение и др., также испытания на гелии, на вакууме.



Манифольды.

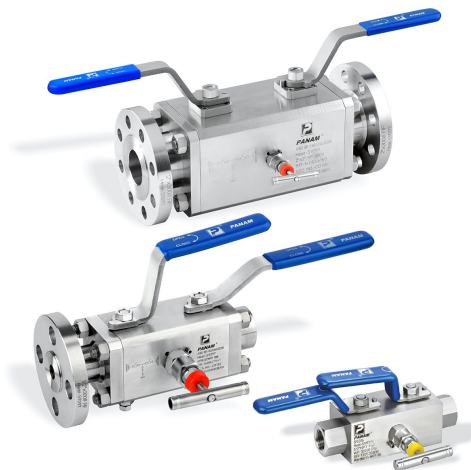
- Конфигурации 2-х, 3-х и 5-и вентильные.
- Рабочее давление: до 689 бар; рабочие температуры: от -54 до 538 °С.
- Материалы: угл.сталь, 316 сталь, монель, хастеллой.
- Присоединения: резьба, фланец; опции NACE MR 01-75.

Невращающийся V-образный наконечник предотвращает появление бороздок на седле и обеспечивает надежную отсечку.

Фитинги.

- Обжимные: до 413 бар; от 1/16" до 2"; Трубные: до 758 бар; от 1/16" до 2".
- Приварные: до 873 бар; от 1/8" до 2".
- JIS 37° трубные: до 1378 бар; от 1/8" до 2".
- Технология упрочнения колец; код плавки на корпусе.
- Низкий момент затяжки; многократная сборка.

Трубные обжимные фитинги могут быть изготовлены из таких материалов, как нержавеющая сталь 316, латунь, углеродистая сталь, монель с различными концевыми соединениями.



Фланцевая арматура.

- Конфигурации: фланец x резьба; фланец x фланец; монофланец.
- Рабочее давление: до 689 бар.
- Рабочие температуры: от -54 до 538 °С.
- Материалы: угл. сталь, 316 сталь, монель, хастеллой.
- Присоединения: резьба, фланец. Опции NACE MR 01-75.

Запорно-спускные краны, в том числе, и двойные — это более экономичное решение для трубопроводов. Запорно-спускные краны являются альтернативой многоклапанным конструкциям, где применяются резьбовые и сварные соединения.

Манометрические клапаны.

- Рабочее давление: до 413 бар.
- Рабочие температуры: от -54 до 538 °С.
- Материалы: 316 сталь.
- Присоединения: 1/2 и 3/4 NPT.

Вентили оснащаются невращающимся шаровым или V-образным наконечником. Конструкция предотвращает образование бороздок и царапин на седле клапана. Удлиненный корпус клапана обеспечивает лучшие характеристики изоляции. Трубка класса 160 или выше на входе клапана обеспечивает улучшенные прочностные характеристики.



Одним из типов сертификатов, которые содержат важную информацию для ответственного выбора оборудования, является Сертификат PMI (Достоверная идентификация материала, ДИМ). За последние 20 лет Достоверная идентификация материала стала признанной практикой в перерабатывающих отраслях и при поставке оборудования. Оборудование Panam Engineers обеспечивается сертификатом PMI.

Обратные клапаны.

- Рабочее давление до 414 бар; от 1/8" до 1"; Рабочие температуры от -43 до 204 °С.
- Материалы: 316SS, латунь.

Предохранительные клапаны PRVL и PRVH.

- Рабочее давление: серия L до 20,6 бар.
- Серия H до 414 бар; от 1/4" до 1/2"; от -43 до 204 °С.
- Материалы: 316SS, латунь, монель.



Игольчатые клапаны.

- Серия mini: до 414 бар; 1/4" NPT.
- Серия IB: до 414 бар; от 1/8" до 3/4".
- Серия HB (6-гранный корпус): до 414 бар; от 1/4" до 1" NPT.
- Серия SB: до 689 бар; от 1/4" до 1".
- Серия HP: до 1379 бар; от 1/4" до 3/4"; от -54 до 232 °С.



Шаровые краны.

- Конструкция: 2-х и 3-х ходовые.
- Рабочее давление до 689 бар.
- Рабочие температуры от -17 до 232 °С.
- Присоединения: от 1/8 до 1".

Изготавливаются из высококачественной нержавеющей стали, углеродистой стали, латуни, сплава монель с различными вариантами торцевых трубопроводных соединений — с наружной и внутренней резьбой NPT, BSPP, BSPT, ISO, DIN и компрессионными фитингами.

Фланцевые соединители.

- Типы фланцев: ASME, EN, JIS, DIN и ГОСТ 33259-2015.
- Рабочее давление: класс 2500, PN 100, 10K.
- Рабочие температуры: от -54 до 538 °С.
- Материалы: 316 сталь, сплав 400, 600, 625, C276.
- Присоединения: от 1/2 до 2".
- Опции NACE MR 01-75 / ISO 15156.

Продукция компании соответствует требованиям стандартов ASME и стандартов серии MSS. Все материалы поставляются в соответствии со спецификациями ASTM и проверяются сторонними лабораториями. Рабочее давление составляет до 6000 фунтов на квадратный дюйм (413 бар).



Проектный подход ВСП — больше ценности для заказчика.

Компания ВСП имеет достаточно продолжительный опыт работы в области промышленной автоматизации и измерительных систем, а также насчитывает 25-летний опыт сотрудничества с Parker Hannifin — признанного мирового лидера, в том числе, и в области инструментальной арматуры. Реализуя проектный подход, ВСП рассматривает в области инструментальной арматуры решения разных компаний.

При выборе того или иного решения по инструментальной арматуре исходя из задачи заказчика, специалисты ВСП принимают во внимание как общие характеристики компании-производителя, так и ее специализацию, ее «профиль». Оба фактора взаимосвязаны и позволяют оптимизировать выбор решения.

Инструментальная арматура Panam Engineers в составе интегрированного решения ВСП для предприятия тяжелого машиностроения.

Требования спецификации: эксплуатация в условиях умеренно-холодного морского климата; работоспособность при температуре окружающей среды от 0 до 45 °С; специальные требования, касающиеся механических воздействий и вибрации; безусловное соответствие международным стандартам, требованиям ГОСТ.

Задача: инструментальная арматура для контрольно-измерительных приборов системы управления большого самоходного плавучего крана.

Работа над тендерным предложением: проработка технических деталей с конструкторским бюро, проектирующим кран. При выборе технического решения мы приняли во внимание опыт Panam Engineers как поставщика инструментальной арматуры для Hindustan Shipyard — индийской государственной судостроительной компании.

Техническое решение: в номенклатуру заказа вошли клапаны Panam, игольчатые и шаровые, для работы на сжатом воздухе и на воде. Оборудование характеризуется высокоточной механической обработкой, высокой износоустойчивостью, обеспечивает эффективную работу в системах регулирования жидких и газообразных сред.

Вентильные блоки Panam Engineers для датчиков давления для работы на низких температурах.

В технической спецификации особо указывалось требование работы при температуре окружающей среды -60 °С, рабочая среда газ. Решение: Работа при -60 °С требует специальных решений, материалов и точного соблюдения стандартов. При проработке задачи также потребовалось обеспечить крепление манифольда на трубную опору. Для этого была разработана специальная конфигурация монтажного кронштейна, предусмотрены конструктивные особенности сборки и расположение портов подключения.

Один из заказчиков ВСП в Самарском регионе — крупное предприятие химической промышленности.

По запросу поставщика системы управления ВСП предоставила предложение по ряду продуктов Инструментальной арматуры для КИП. В данном случае предложение включало и технические требования на распределительный коллектор с опциями на 6, 8 и 10 отводов.

Решение: на базе распределительного коллектора Panam Engineers — материал изготовления SS316, с фланцевым соединением DN25, класс PN16, ГОСТ 33259-2015 исп. В. Три варианта коллекторов включают 6, 8 и 10 отводов плюс один дренажный отвод. Отводы включают предустановленные игольчатые клапаны. Выходы оснащены внутренней резьбой 1/2" BSPP.

Возможность предоставить нестандартное конструктивное решение выгодно отличает Panam Engineers от других производителей на рынке. Практика ВСП в области сотрудничества с компанией Panam говорит о том, что и стандартные решения, и специальное исполнение, в том числе, по материалам, типам присоединения и параметрам технологического процесса, востребованы и выбираются конечными пользователями и интеграторами в России для многих приложений в разных отраслях.