

# EO-3

## ERMETO



1

Индикаторное кольцо позволяет  
визуально контролировать надежность  
сборки узла

2

Компактная конструкция благодаря  
меньшему размеру гаек - удобно для  
использования в условиях ограниченного  
доступа

3

Различные переходники для труб и гибких  
трубопроводов - надежная система для  
многих областей применения

4

Восьмигранная гайка, вместо стандартной  
шестигранной, для диаметров труб от 25 мм  
и более

5

Специальная коническая резьба -  
снижение затрат времени на монтаж

6

Встроенное в конус мягкое  
уплотнительное кольцо - оптимальные  
уплотняющие характеристики, даже в  
системах с высокой динамикой

7

Станок F3 WorkCenter - технологии  
дополнительной защиты от отрывного  
усилия. Просто нажмите кнопку «Пуск», и  
машина выполнит операцию формования

8

Не требует динамометрического ключа  
или удлинения - снижение расходов на  
инструменты, увеличение показателей  
скорости монтажа

# EO-3 - новое поколение фитингов Parker Hannifin

Соединительные фитинги Parker серии EO-3 являются логическим продолжением семейства фитингов Ermeto и технологическим достижением в области соединительных систем. С учетом практического применения и опыта в разных приложениях, необходимостью обеспечить простоту, оперативность и безопасность соединений и были разработаны фитинги EO-3.

- Проверка точности сборки для предотвращения возможной утечки.
- Существенное увеличение производительности и надежности техники.
- Повышение качества конечного изделия.
- Существенное сокращение дополнительных затрат на ремонт и обслуживание.
- Отсутствие утечек, что является важным вкладом в защиту окружающей среды.



Система EO-3, собранная и затянутая вручную



Желтое окно хорошо видно после конечной сборки

Результат монтажа EO-3 внешне легко различим - пользователь может непосредственно контролировать безопасность и надежность работы оборудования.

Наружн.Ø трубы	PN (бар)
6	420
8	420
10	420
12	420
15	420
16	420
18	420
20, 25, 30, 38	420
22, 28, 35, 42	250

## Технология обработки поверхности

Фитинги EO-3 обеспечены первоклассной защитой поверхности - с цинковым пассивированным покрытием и специальной обработкой (маркировка CF).

Коррозионная стойкость поверхности CF в процентном отношении в 400 раз превышает стойкость оцинкованной поверхности. Кроме того, поверхности CF не содержат 6-валентного хрома, что делает производственный процесс более «чистым» и соответствует последним экологическим требованиям.

Изделия с обработанными поверхностями тестируются следующим образом:

- многократная сборка, 10-кратная, до тестирования на утечку;
- тестирование на утечку и давление на разрыв (в соответствии с DIN EN ISO 19879), коэффициент безопасности 4;
- импульсное тестирование (в соответствии с ISO 6803), 500000 циклов;
- тестирование на чрезмерную затяжку, 50% усиление момента затяжки;
- комбинированное импульсно/вibrationное тестирование с трубкой DIN EN ISO 19879.

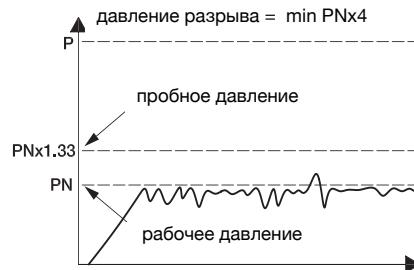
В результате пользователь получает следующие преимущества:

- однородную толщину покрытия ~13 микрон;
- отсутствие щербин;
- отличную коррозионную стойкость.

VSP - официальный дистрибутор Parker Hannifin  
107023, Москва, Семёновская площадь 1а, этаж 18  
+7 499 4040080

## Технология проверки прочностных характеристик

Для проверки прочностных характеристик при длительной динамической нагрузке компоненты соединений тестируются в условиях импульсного давления: PN x 1,33 при 1Гц на 1 млн. циклов. Статическое давление на разрыв, по крайней мере, в 4 раза превышает значение PN.



## Материалы трубы

Трубы	Материал трубы и гайки	Материал уплотнения	Материал индикаторного кольца
Сталь, Е235N и Е355N	Сталь	NBR (стандарт) FKM (по заказу)	PA (полиамид)

## Материалы фитингов

Фитинги	Заготовка	Маркировка	Материал №	Стандарт	Корпус	Гайки
Сталь	Пруток Автоматная сталь	11SMnPb30 11SMn30 C35	1.0718 1.0715 1.0501	DIN EN10277-3 DIN EN10277-3 DIN EN10277-3	X X X	X X
	Стальная поковка Автоматная сталь	15S10 C20/C22R C35 C45	1.0710 1.1149 1.0501 1.1201	DIN EN10305-1 DIN EN10083-2 DIN EN10083-2 DIN EN10083-2		X X X X
	Экструзионная сталь	C10C	1.0214	DIN EN10263-2		X

VSP

vsp@vsp-co.org  
www.vsp-co.org