



Референс проектов ВСП.

Ревизия сформирована
10.04.2024.

Разделы.

- (1) Перечень заказчиков ВСП.
- (2) Примеры проектов с применением инструментальной арматуры HAVI Engineering, Индия.
- (3) Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО «НК Роснефть».
- (4) Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО АНК «Башнефть».
- (5) Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО «Газпром».
- (6) Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО «Нефтяная компания «ЛУКОЙЛ».
- (7) Примеры задач, выполненных для ООО «ПО «КиришиНефтеОргСинтез».
- (8) Примеры задач, выполненных для ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез».
- (9) Примеры задач, выполненных для предприятий ОАО «СИБУР Холдинг».
- (10) Контактная информация.
- (11) Письма, подтверждающие аккредитацию ВСП в качестве поставщика инструментальной арматуры.

Работы, выполненные компанией ВСП.

Компания ВСП специализируется на проектах в области промышленной автоматизации и измерительных систем начиная с 1996 года. Основное направление работы ВСП — Инструментальная арматура для КИП.

Неполный перечень заказчиков ВСП.

Предприятия группы ПАО «НК Роснефть», предприятия группы ПАО «Газпром», предприятия группы ПАО «Нефтяная компания «ЛУКОЙЛ», предприятия группы ПАО АНК «Башнефть», предприятия группы ОАО «СИБУР Холдинг», АО «АвтоВАЗ», ПАО «Акрон», ЗАО «Антипинский НПЗ», АО «Апатит», Арктик СПГ-2 («НОВАТЭК»), ООО «Аэрозолкс», ОАО «Беларуськалий», СМЛОП «Варандейский терминал», ООО «Газпром бурение», ООО «Газпром добыча Астрахань», ООО «Газпром нефтехим Салават», ООО «Газпром нефть шельф», ОАО «Гродно Азот», ТОО «Жаикмунай», Филиал «Севастопольский морской завод» АО «Центр Судоремонта «Звездочка», Институт химии Дальневосточного отделения РАН, ООО «Иркутская нефтяная компания», ОАО «Каспийский Трубопроводный Консорциум», ОАО «Казаньоргсинтез», ООО «Керхер», ОАО «КиришиНефтеОргСинтез» (КИНЕФ), ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА», ПАО «КуйбышевАзот», ОАО «Лебединский ГОК», ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат», ПАО «Метафракс», ООО «КНГК-ИНП», ЗАО «Мозырский НПЗ», ФГУП «Московский эндокринный завод», ОАО «Могилевхимволокно», ОАО «НАФТАН», АО «Невинномысский Азот», ОАО «НижнекамскНефтеХим», АО «Новомосковская акционерная компания «Азот», ПАО «НорильскНикель», АО «Орелнефтепродукт», ОАО «Орскнефтеоргсинтез», АО «Павлодарский нефтехимический завод», ООО «Пеноплекс СПб», ООО «Полиом», ООО «РусВинил», ООО «Русская инжиниринговая компания» (ОК РУСАЛ), АО «РЭП Холдинг», «Салым Петролеум Девелопмент Н.В.», Сахалин Энерджи Инвестмент Компани Лтд («Сахалин Энерджи»), АО «Саянскхимпласт», АО «СибурТюменьГаз», ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез», ОАО «Стерлитамакский НХЗ», ОАО «ТАИФ-НК», АО «ТАНЕКО», ОАО «Татнефть», ПАО «Тольяттиазот», ОАО «Транснефть», ОАО «Удмуртнефть», ПАО «ФосАгро», АО «ННК - Хабаровский НПЗ», «Эксон Нефтегаз Лимитед», «Проект Сахалин 1», ООО «Яйский НПЗ», «Ямал СПГ», Karachaganak Petroleum Operating b.v. и другие.

Поставки, выполненные ВСП как в составе распределенных систем управления, производства западных и российских интеграторов, так и непосредственно на объекты конечных пользователей. В объем работ, выполненных ВСП, в каждом случае входил различный перечень задач: поставка оборудования Заказчиком, конфигурирование оборудования, выполнение работ по пуско-наладке и шеф-монтажу, обучение персонала Заказчика, участие в работах по разработке технического задания и подготовке проектного решения.

В разделе сайта "Проекты ВСП" представлена география заказчиков и выполненных проектов — <https://vsp-co.org/projects/> — а также представлена история работы со спец заказчиками ВСП.

Примеры проектов с применением инструментальной арматуры HAVI Engineering, Индия.

Международные и российские стандарты качества, которым соответствует инструментальная арматура HAVI Engineering.

Производственный процесс HAVI Engineering соответствует требованиям ряда международных стандартов: ISO 9001:2015, PED 97/23/EC, CE Marking, AD Merkblatt; продукция производится под жестким контролем систем качества, тестируется и удовлетворяет требованиям: Fire Test по API 607, BS 4368 Pt. IV, ASTM F 1387, MSS SP 99 и TP TC 010/2011, TP TC 032/2013. Инструментальная арматура HAVI соответствует стандартам качества и требованиям Российской Федерации, обеспечена всеми необходимыми разрешительными документами.

Тестирование и экспертиза инструментальной арматуры HAVI Engineering, Индия.

Стандартная практика ВСП заключается в проведении независимого тестирования решений наших поставщиков аккредитованными российскими организациями. Цель тестирования и экспертизы поставщика ВСП — получить объективную и независимую оценку качественных показателей инструментальной арматуры производителя. В отношении продукции компании HAVI также был применен аналогичный подход. Соответствие международным стандартам, результаты экспертизы и ряд проведенных компанией ВСП испытаний на базе специализированной российской лаборатории позволяют включать решения HAVI в проекты ВСП, где применение HAVI будет полностью соответствовать техническим требованиям заказчика и будет оптимальным с коммерческой точки зрения.

[Отчет \(неполная редакция\) по итогам экспертизы образцов инструментальной арматуры HAVI Engineering \(PDF, RU\)](#)

Доверие пользователей к инструментальной арматуре HAVI подтверждается выполненными поставками для проектов в Бразилии, Сингапуре, Чили, Кувейте, Омане, ОАЭ, Индонезии, Нигерии, Таиланде, Малайзии, Индии и России. HAVI Engineering является аккредитованным поставщиком ряда крупных конечных пользователей. Экспортный
Компания ВСП Референс проектов 3

потенциал компании расширяется, сегодня компания экспортирует оборудование в более чем 20 стран мира, включая и российский рынок.

Компания HAVI является авторизованным поставщиком ряда крупных нефтегазовых и нефтеперерабатывающих компаний в ближневосточном и азиатском регионе, например, ADGAS, TAKREER, PETRONAS, крупнейших НПЗ Индии — Essar Oil, Reliance Energy, Cairns Energy и др. Заказчики HAVI включают DCS-компании, такие как ABB, Yokogawa; оборудование HAVI одобрено к применению подрядчиками и инжиниринговыми компаниями, например, Larsen & Toubro Ltd., Toyo, UHDE.

Oil and Natural Gas Corporation Ltd.; Oil and Natural Gas Corporation Ltd., Индия: шаровые клапаны, 1/4", 1/2", 413 бар, SS316L.

China Petroleum Engineering & Construction Corporation; ADNOC, Объединенные Арабские Эмираты: морская платформа; игольчатые клапаны; 172 бар, Inconel 825.

John Crane; завод Unilever в Индонезии: инструментальные фитинги и манифольды; 1/2", 2- и 5-вентильные блоки, 413 бар, SS316L.

John Crane; установка переработки попутного газа на предприятии в Швейцарии: двойные запорно-спускные блоки; 3/4", 41 бар, SS316L.

Yokogawa Middle East & Africa B.S.C; ADNOC, Объединенные Арабские Эмираты: манифольды различного исполнения; 1/2", 413 бар, Inconel 825.

Yokogawa India Ltd.; Indian Oil Corporation Ltd., Индия: пробоотборное устройство; 1/2", SS316L.

Cameron, a Schlumberger Company; Abu Dhabi Co for Onshore Oil Operations, Объединенные Арабские Эмираты: 3-вентильные манифольды, 1/2", 40 бар, C276.

ABB Limited, Индия: инструментальные фитинги; 6 мм, 8 мм, 12 мм, 206 бар, SS316.

Honeywell Process Solution; ADNOC, Объединенные Арабские Эмираты: манифольды стандартного исполнения 2- и 5-вентильные; манифольды, соответствующие стандартам Shell 2- и 4-вентильные; 413 бар, 689 бар; Incoloy 825, Incoloy 625, A105N.

Nuclear Power Corporation of India Limited; проект модернизации АЭС Какрапар, Индия: игольчатые клапаны, 1/2", 206 бар, SS316L.

НПЗ Роснефть, предприятия Росатом, Лукойл, Сибур, Газпромнефть, Металлоинвест, крупнейшие промышленные предприятия Татарстана, российские заводы по производству удобрений, энергетические компании, российские производители специализированного оборудования, обеспечивающего безопасность жизнедеятельности человека, и многие другие компании в России уже выбрали инструментальную арматуру HAVI Engineering и сотрудничают с ВСП.

Сызранский НПЗ, РОСНЕФТЬ.

- 14MMC8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 14 мм; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С.

- 4MC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 1/4"; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С.

...

Верхнеконскнефтегаз, РОСНЕФТЬ.

- 4RU2-S6 Муфта переходная под обжим трубки 1/4" - 1/8"; Материал: нержавеющая сталь 316;

- 4MC4IP-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" BSP под обжим трубки 1/4"; Материал: нержавеющая сталь 316;

- 6FC8N-S6 Штуцер с внутренней резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 3/8"; Материал: нержавеющая сталь 316;

...

Комсомольский НПЗ, РОСНЕФТЬ.

- SV2B-8F-8F-S6-G 2-х вентильный манифольд. Материал: нерж. сталь SS316. Присоединение: вход / выход - внутренняя резьба 1/2" NPT (F). Дренаж 1/4" NPT (F), отверстие снизу. ДУ 4,8 мм. Материал уплотнения Grafoil. Pмакс.=414 Бар, Траб. от -53 °С до 649 °С;

- SV2B-8F-8F-S6 2-х вентильный манифольд. Материал: нерж. сталь SS316. Присоединение: вход / выход - внутренняя резьба 1/2" NPT (F). Дренаж 1/4" NPT (F), отверстие снизу. ДУ 4,8 мм. Материал уплотнения PTFE. Pмакс.=414 Бар, Траб. от -54°С до 232 °С;

...

- 10MBFFN-S6 Комплект из гайки, переднего и заднего обжимных колец под трубку 10 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 14MMC8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 14MUT-S6 Тройник равнопроходной под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 14ММЕ8N-S6 Ввертное колено с наружной резьбой 1/2" NPT для трубки 14 мм; материал: нержавеющая сталь марки 316L; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 14ММС8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 8ММЕ4N-S6 Угловой соединитель с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

...

АНПЗ ВНК.

- 14ММС8IT-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" BSPT под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 8UT-S6 Тройник равнопроходной под обжим трубки 1/2"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 8МС12N-S6 Штуцер с наружной резьбой 3/4" NPT под обжим трубки 1/2"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

РН-БГПП ООО.

- 6U-S6 Муфта соединительная прямая под обжим трубки 3/8"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 8UT-S6 Тройник равнопроходной под обжим трубки 1/2"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 8МС6N-S6 Соединитель прямой, обжим трубки 1/2 дюйма, наружная резьба 3/8 NPT, нержавеющая сталь; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 8MUE-S6 Соединитель угловой под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 6MUE-S6 Соединитель угловой под обжим трубки 6 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 6RU4-S6 Соединитель прямой редуктор, обжим трубки 3/8 дюйма, обжим трубки 1/4 дюйма, нержавеющая сталь; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 8МС8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 1/2"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 6U-S6 Муфта соединительная прямая под обжим трубки 3/8"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 8U-S6 Муфта соединительная прямая под обжим трубки 1/2"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

Башнефть (Уфанефтехим).

- ТВ-12М-1WT-S6 Трубка инструментальная; Наружный диаметр 12 мм, толщина стенки 1 мм; длина отрезка 6 м; Материал SS316
- 8ММС8OSIP-S6 Соединитель с наружной резьбой, обжим трубки 8 мм, наружная резьба 1/2 BSPP, Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 18МFC8N-S6 Штуцер с внутренней резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 18 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 18МFC8IT-S6 Штуцер с внутренней резьбой 1/2" BSPT под обжим трубки 18 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 10ММWC8NB-S6 Соединитель под приварку; Обжим трубки 10 мм / приварка трубки встык 1/2"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура от -192 до 649 °С
- 12МFC8IT-S6 Штуцер с внутренней резьбой 1/2" BSPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 12МТП-S6 Заглушка фитинга для трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 18ММС8IT-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" BSPT под обжим трубки 18 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- ТВ-8М-1WT-S6 Трубка инструментальная; Наружный диаметр 8 мм, толщина стенки 1 мм; Материал SS316
- ТВ-18М-2WT-S6 Трубка инструментальная; Наружный диаметр 18 мм, толщина стенки 2 мм; Материал SS316
- 8ММС8IT-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" BSPT под обжим трубки 8 мм; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 6ММWC4NB-S6 Соединитель под приварку; Обжим трубки 6 мм / приварка трубки встык 1/4"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура от -192 до 649 °С
- ВV6К-13.1В-18МТ-18МТ-S6 Кран шаровой 2х ходовой; Присоединения: под обжим трубки 18 мм; Ду 13,1 мм; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал седла: РЕЕК; Материал уплотнений: PTFE; Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С
- 12МРС-S6 Вставка соединительная для обжимного фитинга под трубку 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 12ММС8IT-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" BSPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

...

РОСПАН ИНТЕРНЕТШЛ.

- MLBV-10B-10MT3W-S6 Кран шаровой 3-ходовой для панельного монтажа; Присоединения: обжимные соединения под трубку 10 мм; Ду 10 мм; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал седла: PEEK; Материал уплотнений: PTFE; Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Рукоятка L-типа

СИБИНТЕК.

- SV2EH-8F-M20FSN-S6-G 2-вентильный клапанный блок удаленного монтажа; Корпус выполнен из прутковой заготовки; Клапаны: Изолирующий - игольчатый, Дренажный - игольчатый, Расположение - 180° относительно друг друга; Присоединения: Вход: 1/2" NPT внутренняя резьба, Выход: M20x1,5 внутренняя резьба (накидная гайка), Дренаж: 1/4" NPT внутренняя резьба (заглушка в комплекте); Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GRAPHITE; Ру: 68,9 МПа; Рабочая температура: от -53 °С до 649 °С

- GVB-M20M-M20F-S6 Клапан манометрический с дренажным портом; Присоединения: Вход - M20x1,5 наружная резьба, Выход - M20x1,5 внутренняя резьба, Дренажный порт - 1/4" NPT внутренняя резьба (заглушка в комплекте); Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнения: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С

СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС.

- ТВ-8М-1WT-6000ML-S6 Трубка инструментальная; Наружный диаметр 8 мм, толщина стенки 1 мм; Материал: Нержавеющая сталь 316; Длина отрезка: 6 м; Цена указана за 1 отрезок

- 8MMC4IPS-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" BSP под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 12MFCM20-S6 Штуцер с внутренней резьбой M20x1,5 под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 до 649 °С

- 12MUE-S6 Муфта соединительная угловая под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура от -192 до 649 °С

- 12MTP-S6 Заглушка фитинга для трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 8MMC8IT-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" BSPT под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 8MMC8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316

- SR-19.1M-13.2M-1.5M-CU Уплотнительная шайба для наружной цилиндрической резьбы G1/4; Материал: медь

- 10MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 10 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 12MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 12MUT-S6 Тройник проходной под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 12MMC2N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/8" NPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 14MMC8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 8MUT-S6 Тройник проходной под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 8MUE-S6 Соединитель угловой под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 12MUC-S6 Крестовина проходная под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 8MUC-S6 Крестовина проходная под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 8MBFFFN-S6 Комплект обжимных колец и гайки для трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

...

- SV2B-8F-8F-S6L-N 2-вентильный манифольд; Присоединения: Вход - внутренняя резьба 1/2" NPT, Выход - внутренняя резьба 1/2" NPT, Тест/Дренаж - внутренняя резьба 1/4" NPT (заглушка в комплекте); Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316L; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Материал смачиваемых деталей в соответствии с NACE MR0175; В комплекте поставки штуцер 12MMC8N-S6L-N-Q2, 1 шт., с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 12 мм; материал: нержавеющая сталь 316L; Рабочая температура: от -192 до 649 °С; Материал смачиваемых деталей в соответствии с NACE MR0175

- TV3C-8F-4DP-S6L-N 3-вентильный манифольд прямого монтажа, Вход - внутренняя резьба 1/2" NPT, Тест/Дренаж - 1/4" NPT (заглушки в комплекте); Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь марки 316L; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Материал смачиваемых деталей в соответствии с NACE MR0175; В комплекте поставки штуцер 2MMC8N-S6L-N-Q2, 2 шт., с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 12 мм; материал: нержавеющая сталь 316L; Рабочая температура: от -192 до 649 °С; Материал смачиваемых деталей в соответствии с NACE MR0175

- SV3EC-8F-8F-S6L-N 3-вентильный манифольд со сдвоенной отсечкой и сбросом; Присоединения: Вход/Выход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Тест/Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба (заглушка в комплекте); Ру 41,4 МПа; Материал: нержавеющая сталь 316L; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 до 260 °С; Материал смачиваемых деталей в соответствии с NACE MR0175; В комплекте поставки штуцер 2MMC8N-S6L-N-Q2, 1 шт., с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 12 мм; материал: нержавеющая сталь 316L; Рабочая температура: от -192 до 649 °С; Материал смачиваемых деталей в соответствии с NACE MR0175

- TV3A-8F-S6L-N 3-вентильный манифольд; Присоединения: Вход: 1/2" NPT внутренняя резьба, Выход: фланец, Тест/Дренаж: 1/4" внутренняя резьба; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (Стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -50 °С до +250 °С; Материал смачиваемых деталей в соответствии с NACE MR0175; В комплекте поставки штуцер 2ММС8N-S6L-N-Q2, 2 шт., с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 12 мм; материал: нержавеющая сталь 316L; Рабочая температура: от -192 до 649 °С; Материал смачиваемых деталей в соответствии с NACE MR0175

Предприятие РОСАТОМ: РФЯЦ-ВНИИФ.

- BV6K-10MT-10MT-S6 Кран шаровой, нержавеющая сталь, подключения: обжим трубки НД 10 мм, диапазон температур -54 до 232 °С, максимальное давление 414 бар.
- NVBS-10MT-10MT-S6 Клапан игольчатый, нержавеющая сталь, подключения: обжим трубки НД 10 мм, диапазон температур -54 to 232°C, максимальное давление 414 бар.
- 10ММС4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 10 мм; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С.

...

Предприятие РОСАТОМ: МСЗ.

- 6МВТFC8N-I625 Соединитель для термопары с внутренней резьбой; Присоединения: обжим трубки 6 мм - 1/2" NPT; Материал: сплав 625 (Inconel); Рабочая температура: от -196°C до +696°C
- 6МВFFFN-S6 Комплект обжимных колец и гайки для обжимного соединителя под трубку 6 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

Предприятие РОСАТОМ: ПО ЭХЗ.

- NVBS-12MT-12MT-S6 Игольчатый клапан; Присоединения: Вход/Выход - под обжим трубки 12 мм; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (Стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С

ТАНЕКО.

- 12МВFFF-S6 Комплект из переднего и заднего обжимных колец для обжимного соединителя под трубку 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 12ВFFF-S6 Комплект из переднего и заднего обжимных колец для обжимного соединителя под трубку 3/4"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 16ВFFF-S6 Комплект из переднего и заднего обжимных колец для обжимного соединителя под трубку 1"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 25ММС16N-S6 Соединитель с наружной резьбой; Присоединения: обжим трубки 25 мм - 1" NPT; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

Завод по производству специализированного оборудования.

Российский разработчик и инжиниринговая компания провела испытания продукции HAVI Engineering, Индия, и приняла инструментальную арматуру в свои повторяющиеся производственные процессы в формате рамочного сотрудничества с ВСП.

- ННF-8.3М-14М-L30М-CS, Муфта; углеродистая сталь, оцинкованная. Годовая потребность: десятки тысяч единиц.

Нефтяная платформа Лукойл.

- INSBB-10B-8F-4ND-BN-S6 2-клапанный манифольд с шаровым затвором; шаровой клапан - изолирующий, игольчатый клапан - дренаж/продувка; присоединения: вход/выход: 1/2" NPT внутренняя резьба, дренаж/продувка: 1/4" NPT внутренняя резьба; рабочее давление до 41,4 МПа; материал корпуса: нержавеющая сталь 316L.
NVBS-12MT-12MT-S6 Клапан игольчатый; присоединения: обжим трубки 12 мм; Ру 41,4 МПа; рабочая температура: от -54 до 232 °С; материал корпуса: нержавеющая сталь 316L.
BV6K-10B-8M-8F-S6 Кран шаровой; присоединения: 1/2" NPT внутренняя резьба; Ру 41,4 МПа; материал: нержавеющая сталь 316L.

...

Т Плюс — крупнейшая российская частная компания, работающая в сфере электроэнергетики и теплоснабжения.

- 12MFC8N-S6 Штуцер с внутренней резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;
- 12MFC8IP-S6 Штуцер с внутренней резьбой 1/2" BSPP под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;
- 12ММС6IPG-S6 Штуцер с наружной резьбой 3/8" BSPP под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;

...

Иркутская Нефтяная Компания.

- 25MUE-S6 Муфта соединительная угловая под обжим трубки 25 мм; Материал: нержавеющая сталь 316;
- 8NMP-S6 Заглушка с наружной резьбой 1/2" NPT; Материал: нержавеющая сталь 316;

...

УСТЬ-КУТСКИЙ ГПЗ.

- 14MU-S6 Муфта соединительная под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 14MMC4N-S6 Соединитель с наружной резьбой; Присоединения: обжим трубки 14 мм - 1/4" NPT; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- ...
- 14MMCM20-S6 Соединитель с наружной резьбой; Присоединения: обжим трубки 14 мм - M20x1.5; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

МНПЗ, ГАЗПРОМНЕФТЬ.

- 8MMC4N-S6 8MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;
- 8NTF-S6 8NTF-S6 Тройник с внутренней резьбой 1/2" NPT; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;
- 14MFCM20-S6 14MFCM20-S6 Штуцер с внутренней резьбой M20x1,5 под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;
- ...
- 12MFLADN15PN40-GOSTE-S6 Фланцевый соединитель с фланцевой частью (исп. Е) ГОСТ 33259-2015 и соединением под обжим трубки 12 мм; Материал: ASTM A182 F316; DN15 PN40 кгс/см²

ТАИФ-НК.

- SV2E-8F-M20FSN-S6 2х вентильный манифольд удаленного монтажа; Присоединения: Вход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Выход - M20x1,5 внутренняя резьба (накидная гайка), Тест/Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Заглушка дренажного порта в комплекте
- LBV-8F-8F-S6 Кран шаровой 2-х ходовой; Присоединения: 1/2" NPT внутренняя резьба; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: PTFE; Рабочее давление до 103 бар; Рабочая температура: от -50 до 232 °С
- TV3C-8F-S6 3-х вентильный манифольд для непосредственного монтажа; материал: нерж.сталь SS316; присоединение: вход - внутренняя резьба 1/2" NPT (F), выход - фланец; без дренажных отверстий; материал уплотнения: PTFE; Pмакс.=414 Бар; Рабочая температура: от -50°С до 200°С
- ...

ТОАЗ.

- 8NFE-S6 Колено 90° с внутренней резьбой 1/2" NPT; Материал: нержавеющая сталь 316
- 12MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316
- 12MMC8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 12 мм; материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 до 649 °С
- 10MMC8N-S6 Соединитель с наружной резьбой 1/2 NPT для трубки 10 мм; материал: нержавеющая сталь 316
- 8MMC8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316
- 8MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 6MMC4IT-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" BSPT под обжим трубки 6 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура от -192 до 649 °С
- 8MME4N-S6 Угловой соединитель с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316;
- 14MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 14MMC8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- ...

ЩёкиноАЗОТ.

- LPBV-14MT-14MT-S6-N Кран шаровой 2х ходовой; Присоединение: обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Максимальное рабочее давление: 103 бар; Диапазон рабочей температуры: от -50°С до 200°С; NACE
- SV2E-4M-8IPF-4F-S6-N 2-х вентильный манифольд; Присоединения: Вход: 1/4" NPT наружная резьба, Выход: 1/2" BSPP внутренняя резьба, Дренаж: 1/4" NPT внутренняя резьба; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Уплотнения: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру(макс.): 414 бар; Рабочая температура: от -54 °С до +260 °С; NACE
- TV3A-8F-S6-G-A-N 3-х вентильный манифольд; Присоединения: Вход: 1/2" NPT внутренняя резьба, Выход: фланец IEC 61518 Type A, Дренаж: 1/4" внутренняя резьба; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Уплотнения: Graphite; Ру(макс.): 414 бар; Рабочая температура: от - 50 °С до +649 °С; NACE
- M20RA8N-S6-N Переходник M20x1.5 внутренняя на 1/2" NPT наружная; материал: нержавеющая сталь марки 316; NACE
- 10MUE-S6-N Муфта соединительная угловая под обжим трубки 10 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; NACE
- 14MUE-S6-N Муфта соединительная угловая под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; NACE
- 12MMC8N-S6-N Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; NACE

- NVBS-6MT-6MT-S6-N Игольчатый клапан; Присоединения: Вход/Выход - под обжим трубки 6 мм; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Уплотнения: GFT (Стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Материалы в соответствии с NACE
- NVBS-8MT-8MT-S6-N Игольчатый клапан; Присоединения: Вход/Выход - под обжим трубки 8 мм; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Уплотнения: GFT (Стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Материалы в соответствии с NACE
- BVS-4N-S6-N Клапан продувочный; Присоединение: 1/4" NPT наружная резьба; Материал: нержавеющая сталь 316; NACE
- SR-20M-25.4M-3M-GRAPHITE Кольцо уплотнительное; Наружный диаметр: 25,4 мм, внутренний диаметр :20 мм, толщина: 3 мм; Материал: графит
- SR-20M-25.4M-3M-TF Кольцо уплотнительное; Наружный диаметр: 25,4 мм, внутренний диаметр :20 мм, толщина: 3 мм; Материал: PTFE
- LPBV-8IPF-8IPF-S6-N Кран шаровой 2х ходовой; Присоединение: 1/2" BSPP; Материал: нержавеющая сталь 316; Максимальное рабочее давление: 103 бар; Диапазон рабочей температуры: от -50°С до 200°С; NACE
- ...

Лебединский ГОК.

- 12MMC8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 12 мм; материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 до 649 °С
- 12MMC8IT-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" BSPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 12MU-S6 Соединитель прямой под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 12MUE-S6 Муфта соединительная угловая под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 12MUT-S6 Тройник проходной под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 12MUC-S6 Крестовина проходная под обжим трубки 12мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

СИБУРТЮМЕНЬГАЗ АО.

- GVB-M20M-M20F-4F-S6 Манометрический клапан с дренажным портом; Вход: M20x1,5 наружная резьба, Выход: M20x1,5 внутренняя резьба, Дренажный порт: 1/4" NPT внутренняя резьба; в комплекте с заглушкой; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Уплотнения: GFT (стеклонаполненный тефлон); Максимальное рабочее давление: 414 бар; Диапазон рабочей температуры: от -54 до 260 °С

СЛАВЯНСК ЭКО ООО.

- SV2E-M20M-M20FSN-M20M-S6 2-х вентильный манифольд; Присоединения: Вход: M20x1.5 наружная резьба, Выход: накидная гайка с внутренней резьбой M20x1.5, Дренаж: M20x1.5 наружная резьба; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру: 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С

ГМС НЕФТЕМАШ.

- GVB-M20M-M20F-4F-S6-G Манометрический клапан с дренажным портом; Вход - M20x1,5 наружная резьба, Выход - M20x1,5 внутренняя резьба, Дренажный порт: 1/4" NPT внутренняя резьба (заглушка в комплекте); Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GRAPHITE; Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -53 °С до 649 °С

НАФТАН Полимир.

- 12MMC8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316
- 8MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 12MBWC8NB-S6 Соединитель под приварку; Обжим трубки 12 мм / приварка встык 1/2" NB; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура от -192 до 649 °С
- 10MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 10 мм; Материал: нержавеющая сталь 316
- 8MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 6MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 6 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 8NHRNM20-S6 Ниппель с наружной резьбой 1/2" NPT / M20x1,5; Материал: нержавеющая сталь 316
- 12MMC8IT-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" BSPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- ...

НОВАТЭК-УСТЬ-ЛУГА.

- 12MMC4IT-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" BSPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С
- 14MFCM20-S6 Штуцер с внутренней резьбой M20x1,5 под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

СИБУР.

- TV5B-8F-S6 5-ти вентильный манифольд для непосредственного монтажа; Присоединения: Вход - внутренняя резьба 1/2" NPT, Выход - фланец, Дренаж: внутренняя резьба 1/4" NPT (заглушки в комплекте); Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С

- TV3C-8F-S6 3-х вентильный манифольд прямого монтажа; Присоединения: Вход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Выход - фланец; Без дренажных портов; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С

- SV2B-8F-8F-S6 2-х вентильный манифольд; Присоединения: Вход - внутренняя резьба 1/2" NPT, Выход - внутренняя резьба 1/2" NPT, Дренаж - внутренняя резьба 1/4" NPT (заглушка в комплекте); Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С

- SV3EC-8F-8F-S6 3-х вентильный манифольд со сдвоенной отсечкой и сбросом; Присоединения: Вход/Выход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба (заглушка в комплекте); Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С

- TV5A-8F-S6 5-ти вентильный манифольд прямого монтажа; Присоединения: Вход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Выход - фланец, Тест/Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба (заглушки в комплекте); Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С

...

СИБУР ХОЛДИНГ.

- TV5F-12MMA8N-S6-TPB 5-вентильный манифольд для непосредственного монтажа; Присоединения: Вход - интегрированное соединение с накидной гайкой для подключения фитинга под трубку 12 мм, Выход - фланец по стандарту IEC 61518 Туре В, Дренаж: внутренняя резьба 1/4" NPT; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Заглушки дренажных портов в комплекте

- TV5B-8F-S6 5-вентильный манифольд для непосредственного монтажа; Присоединения: Вход - внутренняя резьба 1/2" NPT, Выход - фланец, Дренаж: внутренняя резьба 1/4" NPT; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Заглушки дренажных портов в комплекте

ЗАПСИБНЕФТЕХИМ.

- TV5A-8F-S6-M10 5ти вентильный манифольд прямого монтажа; Присоединения: Вход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Выход - фланец, Тест/Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Заглушки дренажных портов в комплекте; Болты M10x1,5 для монтажа прибора в комплекте.

- SV2E-M20M-M20FSN-S6 2-х вентильный клапанный блок; Присоединения: Вход - M20x1.5 наружная резьба, Выход - M20x1.5 внутренняя резьба (накидная гайка), Тест/Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба (заглушка в комплекте); Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до +260 °С

НефтеХимСервис, Яйский НПЗ.

- NVBS-6MT-6MT-S6 Игольчатый клапан; Присоединения: Вход/Выход - под обжим трубки 6 мм; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С

- 6MTP-S6 Заглушка фитинга для трубки 6 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 4NMP-S6 Заглушка с наружной резьбой 1/4" NPT; Материал: нержавеющая сталь 316; Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 8MTP-S6 Заглушка фитинга для трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 4NHSMP-S6 Заглушка с наружной резьбой 1/4" NPT с внутренним шестигранником ; Материал: нержавеющая сталь 316; Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 12MBFFN-S6 Комплект обжимных колец и гайки для обжимного фитинга под трубку 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- CVA-6MT-0.3P-S6 Клапан обратный; Присоединения: обжим трубки 6 мм; Ру 41,4 МПа; Давление срабатывания: 1/3 PSIG; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнения: Viton; Рабочая температура: от -26 °С до 204 °С

- 10MRU8M-S6 Муфта переходная под обжим трубки 10 мм / 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 12MR14M-S6 Переходник под обжим трубки 12 мм / патрубков 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура от -192 до 649 °С

- LPBV-6MT-6MT-S6-3K Кран шаровой 2-ходовой для панельного монтажа; Присоединения: обжимные фитинги под трубку 6 мм; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материала седла: PTFE; Материал уплотнений: PTFE; Ру 20,6 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до 200 °С

...

Балтийский ГПЗ.

- SV2E-8M-8F-S6L-MB 2-вентильный клапанный блок удаленного монтажа; Корпус выполнен из прутковой заготовки; Клапаны: Изолирующий - игольчатый, Дренажный - игольчатый, Расположение - 180° относительно друг друга; Присоединения: Вход - 1/2" NPT наружная резьба, Выход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Тест / Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба (заглушка в комплекте); Материал корпуса: нержавеющая сталь 316L; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру: 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Монтажный кронштейн для крепления на трубную стойку диаметром 50 мм в комплекте

- TV5B-8F-S6L-MB 5-вентильный клапанный блок прямого монтажа для датчиков перепада давления; Клапаны: Изолирующие - игольчатые, Уравнивающий - игольчатый; Присоединения: Вход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Выход - фланец, Тест / Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба (заглушки в комплекте); Материал корпуса: нержавеющая сталь 316L; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Монтажный кронштейн для крепления на трубную стойку диаметром 50 мм в комплекте

- 12MMC8N-S6L Соединитель с наружной резьбой; Присоединения: обжим трубки 12 мм - 1/2" NPT; Материал: нержавеющая сталь 316L; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

...

ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ Беларусь.

- 12MFCM20-S6 Соединитель с внутренней резьбой; Присоединения: обжим трубки 12 мм - M20x1.5; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 12MU-S6 Муфта соединительная под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 12MMC20-S6 Соединитель с наружной резьбой; Присоединения: обжим трубки 12 мм - M20x1.5; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

12MUT-S6 Тройник проходной под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

...

GVB-M20F-M20F-S6 Клапан манометрический с дренажным портом; Присоединения: Вход - M20x1,5 внутренняя резьба, Выход - M20x1,5 внутренняя резьба, Дренажный порт - 1/4" NPT внутренняя резьба (заглушка в комплекте); Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнения: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С

ЗАРУБЕЖНЕФТЬ-ДОБЫЧА ХАРЬЯГА.

- 6U-S6 Муфта соединительная прямая под обжим трубки 3/8"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 4U-S6 Муфта соединительная прямая под обжим трубки 1/4"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 до 649 °С

- 4UE-S6 Муфта соединительная угловая под обжим трубки 1/4" NPT; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 6UT-S6 Тройник проходной под обжим трубки 3/8"; Материал: нержавеющая сталь 316

- 4UT-S6 Тройник проходной под обжим трубки 1/4"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 8RUE6-S6 Соединитель угловой переходной под обжим трубки 1/2" - 3/8"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

...

Каспийский трубопроводный консорциум.

- 10MTC-S6 Заглушка концевая под обжим трубки 10 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 до +649 °С; Navi Engineering

- 10MN-S6 Гайка под обжим трубки 10 мм; Материал: нержавеющая сталь 316.

- 12MU-S6 Соединитель прямой под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316

- 6MC6N-S6 Штуцер с наружной резьбой 3/8" NPT под обжим трубки 3/8"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочее давление до 10000 psi; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 6UE-S6 Муфта соединительная угловая под обжим трубки 3/8"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 8UE-S6 Муфта соединительная угловая под обжим трубки 1/2"; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С

- 10MTC-S6 Заглушка концевая под обжим трубки 10 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 до +649 °С; Navi Engineering

...

ЕВРОХИМ.

- ADF3-16S40-13W-70C-8F-8F-8F-LBV15B8F8F-LBV8F8F-S6 Распределительный коллектор серии ADF3 в сборе с шаровыми кранами; 12 выходных портов; Материал: нержавеющая сталь 316; Ру 1 МПа; Рабочая температура: от -46 °С до 200 °С; Труба: 1" Sch 40S; Вход: кран шаровой 1/2" NPT внутренняя резьба (модель LBV-15B-8F-8F-S6); Выходы (12 шт.): кран шаровой 1/2" NPT внутренняя резьба (модель LBV-8F-8F-S6); Коллекторы комплектуются бирками из нерж.стали

- ADF3-16S40-7W-70C-8F-4F-8F-LBV15B8F8F-LBV4F4F-LBV8F8F-S6 Распределительный коллектор серии ADF3 в сборе с шаровыми кранами; 6 выходных портов; Материал: нержавеющая сталь 316; Ру 1 МПа; Рабочая температура: от -46 °С до 200 °С; Труба: 1" Sch 40S; Вход: кран шаровой 1/2" NPT внутренняя резьба (модель LBV-15B-8F-8F-S6);

Выходы (6 шт.): кран шаровой 1/4" NPT внутренняя резьба (модель LBV-4F-4F-S6); Дренаж: кран шаровой 1/2" NPT внутренняя резьба (модель LBV-8F-8F-S6); Коллекторы комплектуются бирками из нерж. стали

...

А также.

В ряде ответственных применений, например, таких как завод по производству СПГ, производство аммиака, газоперерабатывающее предприятие по извлечению из метана сопутствующих газов и на ряде других промышленных объектов специалисты конечных пользователей рассматривают возможность применения инструментальной арматуры HAVI в проектах.

Завод по производству аммиака.

- ADF3-16S40-6W-150C-8M-8M-4M-LBV8F-LBV4F-S6 Распределительный манифольд серии ADF3, 6 выходных портов, материал нержавеющей сталь 316. Давление 10 бар, температура 80 °С;
- Размер трубы: 25 мм, вход: NPT 1/2 (M), дренаж: NPT 1/2 (M), выходы: 6xNPT 1/4 (M);
- в комплекте с шаровыми клапанами: 2x для входа и дренажа: NPT1/2 (F); 6x для выходов: NPT1/4 (F).

Завод по производству СПГ.

- 16UT-S6 Тройник равнопроходной под обжим трубки 1"; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С;
- 16U-S6 Соединитель прямой под обжим трубки 1"; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С;
- 4MC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 1/4"; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С;

...

Газоперерабатывающее предприятие по извлечению из метана сопутствующих газов.

Технологических клапанные блоки с корпусом из цельной поковки. Конфигурации включают блоки с двойной блокировкой и сбросом (DBB-типа).

Нефтеперерабатывающий завод.

- TV5B-8F-S6-TPB-N 5-вентильный манифольд прямого монтажа; Присоединения: Вход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Выход - фланец в соответствии с IEC 61518 Type B, Тест/Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Смазываемые материалы в соответствии с NACE MR0175; Заглушки дренажных портов в комплекте;
- SV2E-8F-8F-S6-N 2-вентильный манифольд удаленного монтажа; Присоединения: Вход/Выход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Тест/Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Смазываемые материалы в соответствии с NACE MR0175; Заглушка дренажного порта в комплекте;

...

Российская нефтяная компания.

SV2E-M20M-M20FSN-C276 2-вентильный манифольд; Присоединения: Вход: M20x1.5 наружная резьба, Выход: M20x1.5 внутренняя резьба (накидная гайка), Дренаж: 1/4 NPT внутренняя резьба; Материал корпуса: сплав Хастеллой С276; Уплотнения: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 до 260 °С.

Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО «НК Роснефть».

Комплектация объектов оборудованием HAVI Engineering (Индия): арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.
Комплектация объектов оборудованием Gestra: промышленные компьютеры для Опасных зон.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).
Комплектация объектов оборудованием Eurotherm (входит в группу Schneider Electric).

АСУ ТП установок по переработке нефти: MTL4500, MTL5500.
АСУ ТП насосной станции: MTL4500.
АСУ ТП установки производства Метиламина: MTL4500.
АСУ ТП установки КУ-2: MTL830C.
Расширение АСУ ТП установки Г-24: MTL4500.
Расширение АСУ ТП установки ГФУ: MTL4500.
Буровые установки ЭК-БМЧ 5000/320, ЭК-БМЧ 6000/400, пульт бурильщика: Gestra.
Центральный пункт сбора (ЦПС) нефти и Установка подготовки газа (УПГ-2).
Комплектация газовой программы объектов Ванкорского месторождения: комплектация оборудованием сети Fieldbus.
Проект Ванкор 5: комплектация оборудованием сети Fieldbus.
Расширение АСУ ТП установки риформинга Л-35/11-1000: MTL4500.
АСУ ТП установки насосной для пожаротушения: MTL4500.
АСУ ТП блока производства керосина: MTL4500.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion в системах VMS-1.
Комплектация установки АТ-6: Фитинги А-lok, фланцевая арматура, MTL4500.
Комплектация установки Л-35-11/300: MTL4500.
АСУ ТП для риформинга: MTL4500.
Реконструкция установки ЭЛОУ-АВТ-6 с целью перевода на переработку высокосернистый нефти и увеличение производительности: MTL4500.
Шкафы телемеханики с использованием MTL4500/5500.
Автоматизация узла фильтрации: MTL4500.
АСУ ТП Азотной станции: MTL4500.
АСУ ТП Блока очистки воды: MTL4500.
АСУ ТП установки КУ-2: MTL4500.
Поддержание пластового давления БКНС Средне-Балыкского месторождения: MTL5500.
АНХК: Поставки манифольдов Panam Engineers.
СНПЗ: обновление парка температурных мультиплексоров MTL830B на новую серию MTL830C.
ВЧНГ: поставка контроллеров Eurotherm.

Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО АНК «Башнефть».

Комплектация объектов оборудованием HAVI Engineering (Индия): арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.
Комплектация объектов оборудованием Gestra: промышленные компьютеры для Опасных зон.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).

Топливное производство, мазутопровод цеха №2: Emerson Micro Motion.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement):
плотномеры 7835, вискозиметры 7827, вычислители расхода 7951 и 7955, FDM.
Установка: висбрекинг, производственная площадка «УНПЗ», топливное производство.
Трубопровод приготовления компонентов товарного мазута установки висбрекинг с автоматическим регулированием подачи разбавителя.
Узел непрерывного контроля условной вязкости крекинг остатка на установке висбрекинг.
Обустройство Месторождения им. Р. Требса (Варкнавтское месторождение) и месторождения им. А. Титова:
комплектация оборудованием сети Fieldbus.
Комплектация объектов оборудованием Gestra: удаленные терминалы Gestra.

Примеры задач, выполненных для предприятий Газпром.

Комплектация объектов оборудованием HAVI Engineering (Индия): арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны. Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, фитинги, клапаны. Комплектация объектов оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, фитинги. Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы, оборудование Foundation Fieldbus, температурные мультиплексоры. Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон. Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (Solartron, Mobrey Measurement): плотномеры, вискозиметры.

Система автоматического управления Компрессорами Газохимического завода: Гесма.
АСУ ТП установок по переработке нефти: MTL4500, MTL5500.
АСУ ТП газотурбинных установок: MTL7700.
АСУ ТП СИКГ: MTL5500.
Газотурбинные установки: VentMaster.
Буровые установки ЭК-БМЧ 5000/320, ЭК-БМЧ 6000/400, пульт бурильщика: Гесма.
Газпромнефть Смазочные материалы, Омск: поставка барьеров MTL7700.

Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО «Нефтяная компания «ЛУКОЙЛ».

Комплектация объектов оборудованием HAVI Engineering (Индия): арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны. Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны. Комплектация объектов оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны. Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы. Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон. Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).

Комплектация буровых платформ инструментальной арматурой HAVI Engineering: арматура для КИП, манифольды, фитинги, клапаны, инструментальная трубка. Комплектация буровых платформ оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны, импульсные трубки, вентили, трубные хомуты. Комплектация буровых платформ оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, манифольды, фитинги, клапаны.

Лукойл-Пермнефтеоргсинтез, АСУ ТП агрегата фильтрации на эстакаде: MTL4500.
Лукойл-Волгограднефтепереработка, АСУ ТП установки №10: MTL4500, MTL7700.
АСУ ТП ПТХН: MTL4500.
АСУ ТП установки гидроочистки дизельного топлива: MTL4500.
АСУ ТП установки риформинга: MTL4500.
АСУ ТП установки производства акриловой кислоты: MTL4500.
АСУ ТП эстакады налива: MTL4500.
АСУ ТП компрессоров 4ГМ10-29/12-40С УХЛ4 установки 13: MTL4500.
АСУ ТП установки УПВ КГП ВГО: MTL4500.
АСУ ТП установки 55: MTL4500.
АСУ ТП установки 1003.107: MTL4500.
Обустройство Восточно-Ламбейшорского нефтяного месторождения, установка подготовки нефти MTL4500, 5500, HART.
АСУ ТП установки каталитического крекинга: MTL4500.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion в системах VMS-1.
Абсорбционная газофракционирующая установка (AGFU): удаленные терминалы Гесма.
АСУ ТП установки РК и ГДА, установка 39-40: MTL4500.
Расширение АСУ ТП АТ-1 – утилизации тепла паров К-1 К-101: MTL4500.
Расширение АСУ ТП установки 35-11/300 по схеме удаления изопентанов ООО «ЛУКОЙЛ-УНП»: MTL4500.
АСУ ТП Газофракционирующей установки: MTL4500.
АСУ ТП установки АВТ-5: MTL4500.
Установка Каталитического крекинга: Гесма.
АСУ ТП Установки фракционирования: MTL4500.
АСУ ТП Установки ЭЛОУ-АВТ: MTL4500.
Расширение установки АСУ ТП 35-8/300Б: MTL4500.
Установка производства водорода: MTL4500.

Поставка манифольдов и комплектующих фитингов серии A-Lok производства Parker Hannifin и конденсационных сосудов производства Panam Engineers.

Примеры задач, выполненных для ОАО «КиришиНефтеОргСинтез».

Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.
Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).

ЗГПН: фитинги, клапаны, фланцевые соединители, монофланцы.
ЛК 2Б: индикаторы MTL660, фитинги, фланцевая арматура, клапаны, уплотнения.
Система управления противоаварийной защитой объекта 910-135/1,2 в составе комплекса насосных бензинов и дизельного топлива: MTL4500.
Установка Парекс-2; Комплекс ГПН: MTL4500.
Установка гидроочистки дизельного топлива: MTL4500.
Комплекс глубокой переработки нефти: MTL4500.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).
Цех №9, участок «Реагентное хозяйство», измерение концентрации щелочи: FDM Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement): плотномеры 7845; системы VMS-1.
Комплектация объектов оборудованием Гесма: Гесма WS.
Комплекс насосных бензинов и дизельных топлив, об. 910-135/1,2: Гесма WS.
Установка ЛЧ-35/11-1000, здание компрессорной, помещение машиниста компрессорного оборудования: Гесма WS.
Расширение Газофракционирующей установки: MTL4500.
АСУ ТП Установки карбонизации: MTL4500.
АСУ ТП Установка рекуперации паров углеводородов: MTL4500.

Примеры задач, выполненных для ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез».

Комплектация объектов оборудованием HAVI Engineering (Индия): арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.
Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).

АСУ ТП установки Л-35/11-300: MTL4500, HART.
ПАЗ Установки УКФГ: MTL4500.
АСУ ТП установки КМ-2: MTL4500.
АСУ ТП установки каталитического крекинга 1А-1М: MTL4500.
Система управления и ПАЗ для установки ВТ-6: MTL4500.
Фильтровальное отделение КМ-2: Комплектация объектов оборудованием Parker: арматура для КИП.
АВТ-4: Комплектация объектов оборудованием Parker: арматура для КИП.
Поставки инструментальной арматуры Panam Engineers.

Примеры задач, выполненных для предприятий ОАО «СИБУР Холдинг».

Комплектация объектов оборудованием HAVI Engineering (Индия): арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны, продукция Autoclave Engineers, фильтры и фильтроэлементы.
Комплектация объектов оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, фитинги, клапаны.
Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.
Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон.
Комплектация объектов оборудованием Eurotherm: тиристорные регуляторы мощности .
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).

Томскнефтехим, Комплектация инициаторных станций оборудованием Гесма.
Система автоматического управления и регулирования АСТУЭР УСО №5: MTL4500.
Монтаж схемы азотного дыхания резервуаров соор. 701, 704, техническое перевооружение, проект ТСБ -4333/10-2017-КСПА-АТХ: MTL4500.
АСУ ТП TSB установки 713: MTL4500.
АСУ ТП установки 4626-ЭОМ: MTL4500.
АСУ ТП установки ТСЦ-4705: MTL4500.
Система обнаружения пожара и газа секции разделения С5/С6 на установке пиролиза: MTL HART.

Примеры задач, выполненных для других промышленных предприятий.

Апатит, ФосАгро: поставка фитингов, предохранительных клапанов и манифольдов Panam Engineers, фитингов Cir-Lok.

АЭМ-Технологии, Росатом: поставка фитингов Panam Engineers и Cir-Lok.

Зарубежнефть-Добыча Харьяга: поставка фитингов Parker Ermeto.

Великодворский стекольный завод: поставка соленоидных клапанов Parker Lucifer.

Казаньоргсинтез, Сибур: поставка соленоидных клапанов Parker Scinner.

Металлоинвест: поставка фитингов Panam Engineers.

Силовые машины: поставка инструментальной арматуры Parker Hannifin.

...

Контактная информация.

КОМПАНИЯ ВСП.

Адрес офиса:
107023, Россия, Москва, Семёновская площадь, 1а, этаж 18.
+7 499 4040080

vsp@vsp-co.org
www.vsp-co.org

[Twitter.com/vspco](https://twitter.com/vspco)
[Facebook.com/vsp.org/](https://facebook.com/vsp.org/)
[VK.com/vspco](https://vk.com/vspco)
[Linkedin.com/company/vsp-company](https://linkedin.com/company/vsp-company)
[Instagram.com/vspcompany](https://instagram.com/vspcompany)
[YouTube](https://youtube.com/vspcompany)

Акционерное общество «ВСП Рус».

Юридический адрес:
105318, город Москва, площадь Семёновская, дом 1А, помещение XXVII, офис 10

ОГРН: 1077759678589
ИНН: 7701742677
КПП: 771901001

РАСКРЫТИЕ ИНФОРМАЦИИ.

Актуальная информация по юридическим лицам ВСП, включая аудиторские заключения, начиная с 2007 года, и кредитные оценки независимых агентств: <https://vsp-co.org/disclosure/>.

СПИСОК КОНТАКТОВ.

Терехин Роман Александрович, Ведущий специалист, Инструментальная арматура, RTerekhin@vsp-co.org
Перепелятник Иван Сергеевич, Директор по маркетингу и продажам, IPerepelyatnik@vsp-co.org

Смирнова Наталья Дмитриевна, Бухгалтер, NSmirnova@vsp-co.org
Смирнова Марина Витальевна, Коммерческий директор, MSmirnova@vsp-co.org

Клоченко Оксана Сергеевна, Генеральный директор, OKlochenko@vsp-co.org



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ОБЪЕДИНЕННЫЙ ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТОК»
(ООО «РН-ЦИР»)

Почтовый / юридический адрес: Ленинский проспект, д. 55/1, стр. 2, г. Москва, 119333
Телефон: (495) 730-61-01, факс: (495) 730-61-02, e-mail: research-centre@rn-rdc.ru
ОКПО 59036789, ОГРН 1027739058709, ИНН / КПП 7736223048 / 773601001

от 30.11.2022 № ИСХ-КР-00765-22

на № _____ от _____

Касательно прохождения проверки на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности

АО «ВСП Рус»
(ИНН 7701742677)
Генеральному директору
Клоченко О.С.
vsp@vsp-co.org

Уважаемая Оксана Сергеевна!

Настоящим ООО «РН-ЦИР» информирует о том, что Ваша организация прошла проверку на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности.

Срок действия проверки до 27.05.2024 г.

Допуск вашей организации до участия в низкостоимостных закупках, будет осуществляться в соответствии с требованиями, указанными в закупочной документации в рамках каждой конкретной закупочной процедуры.

При подаче заявок на участие в закупочных процедурах / квалификации дополнительно к данному уведомлению необходимо представить официальное письмо о том, что с даты проверки на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности каких-либо изменений в регистрационных данных, составе органов управления и структуре вашего предприятия (включая собственников и конечных бенефициаров) не произошло, а также отсутствуют иные ограничения в соответствии с законодательством Российской Федерации и требованиями ООО «РН-ЦИР», предъявляемым к потенциальным Поставщикам (в частности в сфере противодействия коррупционной деятельности и мошенничеству).



000000000471460640

ООО «РН-ЦИР» оставляет за собой право приостановить результаты проверки в рамках должной осмотрительности в случае не своевременного уведомления об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а также иных юридических и организационных изменениях в деятельности вашего предприятия, а также в случае выявления фактов несоответствия вашего предприятия критериям проверки в рамках должной осмотрительности.

С уважением,
Генеральный директор



К.Б. Рудяк

Примечание: Обращаем внимание о необходимости своевременного уведомления ООО «РН-ЦИР» об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а так же иных юридических и организационных изменениях в деятельности Вашего предприятия.

Исп. Чертова Анна Валерьевна

+7 (495) 730-61-03

ChertovaAV@rdc.rosneft.ru

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВСП
РУС"
ИНН 7701742677

Уведомление №0000351841/3100101486/0010305464 от 27.01.2023

Настоящим АО "ТомскНИПИнефть" информирует о том, что Ваша организация прошла проверку на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности.

Срок действия проверки до 26.07.2024.

Допуск вашей организации до участия в закупочных процедурах, будет осуществляться в соответствии с требованиями, указанными в закупочной документации в рамках каждой конкретной закупочной процедуры.

При подаче заявок на участие в закупочных процедурах / квалификации дополнительно к данному уведомлению необходимо представить официальное письмо о том, что с даты проверки на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности каких-либо изменений в регистрационных данных, составе органов управления и структуре вашего предприятия (включая собственников и конечных бенефициаров) не произошло, а также отсутствуют иные ограничения в соответствии с законодательством Российской Федерации и требованиями АО "ТомскНИПИнефть", предъявляемым к потенциальным Поставщикам (в частности в сфере противодействия коррупционной деятельности и мошенничеству).

АО "ТомскНИПИнефть" оставляет за собой право приостановить результаты проверки в рамках должной осмотрительности в случае не своевременного уведомления об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а также иных юридических и организационных изменениях в деятельности вашего предприятия, а также в случае выявления фактов несоответствия вашего предприятия критериям проверки в рамках должной осмотрительности.



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РН-ТУАПСИНСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»
(ООО «РН-Туапсинский НПЗ»)

ул. Сочинская, д. 1, г. Туапсе, Туапсинский район, Краснодарский край, 352800
Телефон: (861 67) 77 7 14, факс: (861 67) 77 5 00, e-mail: secretary@rn-tnpz.ru, kanc@rn-tnpz.ru
ОКПО 79566035, ОГРН 1052313098683, ИНН/КПП 2365004375/997250001

от 03.03.2023 № ИСХ-СМ-01705-23

на № _____ от _____

ООО «ВСП Рус»
Генеральному директору
О.С. Клоченко
e-mail: VSP@vsp-co.org
ИНН 7701742677

105318, г. Москва, Семеновская пл.,
д. 1А, помещение XXVII, офис 10

Касательно проведения проверки

Уважаемая Оксана Сергеевна!

ООО «РН-Туапсинский НПЗ» информирует Вас о результатах проведения процедуры проверки для участия в закупке в КИМ.

Ваша организация соответствует требованиям, установленным для поставщиков, участвующих в низкостоимостных закупках в КИМ. Ваша организация ООО «ВСП Рус» 01.03.2023 года прошла процедуру проверки для участия в закупке в КИМ.

Срок действия результатов проверки - 18 месяцев с указанной даты.

С уважением,

Заместитель генерального директора
по снабжению

С.А. Макарова

Исп. Хаданова Диана Викторовна
Тел.: 8 (86167) 777-94 доб. 45-34



000000000497461706



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«АЧИНСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД ВОСТОЧНОЙ НЕФТЯНОЙ КОМПАНИИ»
(АО «АНПЗ ВНК»)**

Почтовый адрес: промзона НПЗ, Большеулуйский район, Красноярский край, Российская Федерация, 662110
Место нахождения: Российская Федерация, Красноярский край, Большеулуйский район, промзона НПЗ
Телефон: 8(39159) 5-33-10, факс: 8(39159) 5-37-10, e-mail: sekret@achnpz.ru
ОКПО 05747206, ОГРН 1022401153532, ИНН/КПП 2443000518 /997250001

от 07.10.2022 № ИСХ-ОБ-13342-22

на № _____ от _____

Генеральному директору
АО «ВСП Рус»

Клоченко О.С.

ИНН 7701742677

VSP@vsp-co.org

*О результатах проведения проверки
при низкостоймостной закупке*

Уважаемая Оксана Сергеевна!

АО «АНПЗ ВНК» информирует Вас о результатах проведения процедуры проверки для участия в низкостоймостной закупке.

Ваша организация соответствует требованиям, установленным для поставщиков, участвующих в низкостоймостной закупке заказчика. Ваша организация 04.10.2022г. прошла процедуру проверки для участия в низкостоймостной закупке. Срок действия результатов проверки – 18 месяцев с указанной даты.

Примечание: Обращаем внимание, о необходимости своевременного уведомления АО «АНПЗ ВНК» об изменениях, возникающих в Вашей организации, и влияющих на соответствие организации установленным требованиям для прохождения проверки при низкостоймостной закупке.

С уважением,
Генеральный директор

О.А. Белов

СП: ОПЗиРИ
исп. Лапаева Екатерина Александровна
тел. 8(39159) 5-39-99, доб. 56-14
EA.Lapaeva@anpz.rosneft.ru



000000000305455594

Уведомление №0000346962/3100097135/0010305464 от 08.12.2022

Настоящим АО "Куйбышевский НПЗ" информирует о том, что Ваша организация прошла проверку на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности.

Срок действия проверки до 06.06.2024.

Допуск вашей организации до участия в закупочных процедурах, будет осуществляться в соответствии с требованиями, указанными в закупочной документации в рамках каждой конкретной закупочной процедуры.

При подаче заявок на участие в закупочных процедурах / квалификации дополнительно к данному уведомлению необходимо представить официальное письмо о том, что с даты проверки на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности каких-либо изменений в регистрационных данных, составе органов управления и структуре вашего предприятия (включая собственников и конечных бенефициаров) не произошло, а также отсутствуют иные ограничения в соответствии с законодательством Российской Федерации и требованиями АО "Куйбышевский НПЗ", предъявляемым к потенциальным Поставщикам (в частности в сфере противодействия коррупционной деятельности и мошенничеству).

АО "Куйбышевский НПЗ" оставляет за собой право приостановить результаты проверки в рамках должной осмотрительности в случае не своевременного уведомления об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а также иных юридических и организационных изменениях в деятельности вашего предприятия, а также в случае выявления фактов несоответствия вашего предприятия критериям проверки в рамках должной осмотрительности.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВСП
РУС"
ИНН 7701742677

Уведомление №0000323953/3100081687/0010305464 от 04.07.2022

Настоящим ООО "Новокуйбышевский завод масел и прис информирует о том, что Ваша организация прошла проверку на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности.

Срок действия проверки до 03.01.2024.

Допуск вашей организации до участия в закупочных процедурах, будет осуществляться в соответствии с требованиями, указанными в закупочной документации в рамках каждой конкретной закупочной процедуры.

При подаче заявок на участие в закупочных процедурах / квалификации дополнительно к данному уведомлению необходимо представить официальное письмо о том, что с даты проверки на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности каких-либо изменений в регистрационных данных, составе органов управления и структуре вашего предприятия (включая собственников и конечных бенефициаров) не произошло, а также отсутствуют иные ограничения в соответствии с законодательством Российской Федерации и требованиями ООО "Новокуйбышевский завод масел и прис, предъявляемым к потенциальным Поставщикам (в частности в сфере противодействия коррупционной деятельности и мошенничеству).

ООО "Новокуйбышевский завод масел и прис оставляет за собой право приостановить результаты проверки в рамках должной осмотрительности в случае не своевременного уведомления об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а также иных юридических и организационных изменениях в деятельности вашего предприятия, а также в случае выявления фактов несоответствия вашего предприятия критериям проверки в рамках должной осмотрительности.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВСП
РУС"
ИНН 7701742677

Уведомление №0000323953/3100081687/0010305464 от 04.07.2022

Настоящим ООО "Новокуйбышевский завод масел и прис" информирует о том, что Ваша организация прошла проверку на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности.

Срок действия проверки до 03.01.2024.

Допуск вашей организации до участия в закупочных процедурах, будет осуществляться в соответствии с требованиями, указанными в закупочной документации в рамках каждой конкретной закупочной процедуры.

При подаче заявок на участие в закупочных процедурах / квалификации дополнительно к данному уведомлению необходимо представить официальное письмо о том, что с даты проверки на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности каких-либо изменений в регистрационных данных, составе органов управления и структуре вашего предприятия (включая собственников и конечных бенефициаров) не произошло, а также отсутствуют иные ограничения в соответствии с законодательством Российской Федерации и требованиями ООО "Новокуйбышевский завод масел и прис, предъявляемым к потенциальным Поставщикам (в частности в сфере противодействия коррупционной деятельности и мошенничеству).

ООО "Новокуйбышевский завод масел и прис" оставляет за собой право приостановить результаты проверки в рамках должной осмотрительности в случае не своевременного уведомления об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а также иных юридических и организационных изменениях в деятельности вашего предприятия, а также в случае выявления фактов несоответствия вашего предприятия критериям проверки в рамках должной осмотрительности.

Уведомление №0000326644/3100084621/0010305464 от 03.08.2022

Настоящим ООО "РН-Комсомольский НПЗ" информирует о том, что Ваша организация прошла проверку на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности.

Срок действия проверки до 02.02.2024.

Допуск вашей организации до участия в закупочных процедурах, будет осуществляться в соответствии с требованиями, указанными в закупочной документации в рамках каждой конкретной закупочной процедуры.

При подаче заявок на участие в закупочных процедурах / квалификации дополнительно к данному уведомлению необходимо представить официальное письмо о том, что с даты проверки на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности каких-либо изменений в регистрационных данных, составе органов управления и структуре вашего предприятия (включая собственников и конечных бенефициаров) не произошло, а также отсутствуют иные ограничения в соответствии с законодательством Российской Федерации и требованиями ООО "РН-Комсомольский НПЗ", предъявляемым к потенциальным Поставщикам (в частности в сфере противодействия коррупционной деятельности и мошенничеству).

ООО "РН-Комсомольский НПЗ" оставляет за собой право приостановить результаты проверки в рамках должной осмотрительности в случае не своевременного уведомления об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а также иных юридических и организационных изменениях в деятельности вашего предприятия, а также в случае выявления фактов несоответствия вашего предприятия критериям проверки в рамках должной осмотрительности.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВСП
РУС"
ИНН 7701742677

Уведомление №0000329357/3100085861/0010305464 от 17.10.2022

Настоящим АО "Рязанская НП компания" информирует о том, что Ваша организация прошла проверку на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности.

Срок действия проверки до 16.04.2024.

Допуск вашей организации до участия в закупочных процедурах, будет осуществляться в соответствии с требованиями, указанными в закупочной документации в рамках каждой конкретной закупочной процедуры.

При подаче заявок на участие в закупочных процедурах / квалификации дополнительно к данному уведомлению необходимо представить официальное письмо о том, что с даты проверки на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности каких-либо изменений в регистрационных данных, составе органов управления и структуре вашего предприятия (включая собственников и конечных бенефициаров) не произошло, а также отсутствуют иные ограничения в соответствии с законодательством Российской Федерации и требованиями АО "Рязанская НП компания", предъявляемым к потенциальным Поставщикам (в частности в сфере противодействия коррупционной деятельности и мошенничеству).

АО "Рязанская НП компания" оставляет за собой право приостановить результаты проверки в рамках должной осмотрительности в случае не своевременного уведомления об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а также иных юридических и организационных изменениях в деятельности вашего предприятия, а также в случае выявления фактов несоответствия вашего предприятия критериям проверки в рамках должной осмотрительности.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВСП
РУС"
ИНН 7701742677

Уведомление №0000351401/3100100142/0010305464 от 23.01.2023

Настоящим АО "Сызранский НПЗ" информирует о том, что Ваша организация прошла проверку на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности.

Срок действия проверки до 22.07.2024.

Допуск вашей организации до участия в закупочных процедурах, будет осуществляться в соответствии с требованиями, указанными в закупочной документации в рамках каждой конкретной закупочной процедуры.

При подаче заявок на участие в закупочных процедурах / квалификации дополнительно к данному уведомлению необходимо представить официальное письмо о том, что с даты проверки на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности каких-либо изменений в регистрационных данных, составе органов управления и структуре вашего предприятия (включая собственников и конечных бенефициаров) не произошло, а также отсутствуют иные ограничения в соответствии с законодательством Российской Федерации и требованиями АО "Сызранский НПЗ", предъявляемым к потенциальным Поставщикам (в частности в сфере противодействия коррупционной деятельности и мошенничеству).

АО "Сызранский НПЗ" оставляет за собой право приостановить результаты проверки в рамках должной осмотрительности в случае не своевременного уведомления об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а также иных юридических и организационных изменениях в деятельности вашего предприятия, а также в случае выявления фактов несоответствия вашего предприятия критериям проверки в рамках должной осмотрительности.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВСП
РУС"
ИНН 7701742677

Уведомление №0000362892/3100109233/0010305464 от 24.04.2023

Настоящим ООО "Тюменский нефтяной научный центр" информирует о том, что Ваша организация прошла проверку на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности.

Срок действия проверки до 23.10.2024.

Допуск вашей организации до участия в закупочных процедурах, будет осуществляться в соответствии с требованиями, указанными в закупочной документации в рамках каждой конкретной закупочной процедуры.

При подаче заявок на участие в закупочных процедурах / квалификации дополнительно к данному уведомлению необходимо представить официальное письмо о том, что с даты проверки на соответствие требованиям в рамках должной осмотрительности каких-либо изменений в регистрационных данных, составе органов управления и структуре вашего предприятия (включая собственников и конечных бенефициаров) не произошло, а также отсутствуют иные ограничения в соответствии с законодательством Российской Федерации и требованиями ООО "Тюменский нефтяной научный центр", предъявляемым к потенциальным Поставщикам (в частности в сфере противодействия коррупционной деятельности и мошенничеству).

ООО "Тюменский нефтяной научный центр" оставляет за собой право приостановить результаты проверки в рамках должной осмотрительности в случае не своевременного уведомления об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а также иных юридических и организационных изменениях в деятельности вашего предприятия, а также в случае выявления фактов несоответствия вашего предприятия критериям проверки в рамках должной осмотрительности.



**Публичное акционерное общество
«СЛАВНЕФТЬ-ЯРОСЛАВНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
(ПАО «Славнефть-ЯНОС»)**

Почтовый адрес: Московский пр-т, д. 130, г. Ярославль, 150023
Телефон: (4852) 44-03-57, 49-81-00; Факс: (4852) 40-76-76
E-mail: post@yanos.slavneft.ru
<http://www.yanos.slavneft.ru>
ОКПО 00149765 ОГРН 1027600788544
ИНН 7601001107 КПП 760401001

Руководителю
АО «ВСП Рус»

vsp@vsp-co.org;
OKlochenko@vsp-co.org

16.11.2023 № 113-1360
на № _____ от _____
О результатах аккредитации

Уважаемый руководитель!

Тендерный комитет ПАО «Славнефть-ЯНОС» информирует Вас о том, что Ваша организация «16» ноября 2023 года прошла процедуру аккредитации.

В течение 18 (Восемнадцати) месяцев с вышеуказанной даты Ваша организация может быть выбрана контрагентом ПАО «Славнефть-ЯНОС» в соответствии с Процедурой закупочной деятельности ПАО «Славнефть-ЯНОС».

По истечении 18 (Восемнадцати) месяцев с вышеуказанной даты, в случае Вашего желания принимать участие в процедурах закупки ПАО «Славнефть-ЯНОС», Вам необходимо повторно пройти процедуру аккредитации.

Информацию о проводимых закупках можно найти на сайте ПАО «Славнефть-ЯНОС» по адресу: www.yanos.slavneft.ru

Примечание: Обращаем Ваше внимание на необходимость своевременного уведомления ПАО «Славнефть-ЯНОС» об изменениях реквизитов, уставных и регистрационных документов, а также иных юридических и организационных изменениях в деятельности Вашей организации.

Руководитель Тендерного
комитета

С.Г. Невидин



1503619

Кузьменков Сергей Викторович, KuzmenkovSV@post.yanos.slavneft.ru, 8(4852)499430
113 Тендерный комитет



ИСО 9001



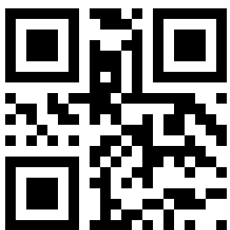
ИСО 14001, ИСО 45001



ИСО 9001,
ИСО 14001, ИСО 45001



ИСО 50001



Компания ВСП
Россия, Москва
Семеновская площадь 1а
18 этаж
+7 499 4040080
vsp@vsp-co.org

VSP-Co.org